

Комплект грузоподъемного оборудования для ремонта градирен

Кобыренков В.М.* , Шавель А.А.

ЗАО «Белспецэнерго»*,

Белорусский национальный технический университет

Белорусский национальный технический университет совместно с ЗАО «Белспецэнерго» разработал комплект оборудования для ремонта градирен. Комплект грузоподъемного оборудования включает кольцевой путь, устройство для подвешивания люлек и люльки. Конструкция кольцевого пути и способ его закрепления на оголовке градирни позволяют вести ремонтные работы одновременно нескольким бригадам, находящимся в люльках как с наружной стороны стенки градирни, так и с внутренней. Кольцевой путь представляет собой плоскую сборную металлическую конструкцию, образуемую поперечными радиальными балками и двумя кольцевыми двутаврами, прикрепленных при помощи болтовых соединений к радиальным балкам. Кольцевые двутавры являются ездовыми балками тележек устройства для подвешивания люлек. Устройство для подвешивания люлек выполнено в виде приводных тележек от полноприводной электротали, соединенных тягой. На каждую тележку дополнительно установлены пластины, к которым крепятся грузовой и страховочный канаты и канат поджатия люльки к стене градирни. Люлька грузоподъемного оборудования представляет собой серийно выпускаемую люльку А-ЛН.200.000 дооборудованную, установленными с двух сторон, блоками, через которые пропущены канаты поджатия люльки и вспомогательными механизмами перемещения люльки по боковой наклонной части стены градирни. Эти механизмы содержат приводные опорные колеса и используются в случае отставания скорости горизонтального перемещения люльки от скорости передвижения ходовых тележек. Люлька подвешивается к ходовым тележкам, перемещающимся по кольцевому пути, посредством двух канатов, снабженных пригрузами с каждой стороны люльки – грузового и страхового канатов.

Разработанный комплект оборудования позволяет обеспечить безопасную и эффективную работу при ремонте градирен.