

**Проблемы охраны труда в литейном производстве**

Лазаренков А.М., Хорева С.А.

Белорусский национальный технический университет

По-прежнему острой проблемой в литейном производстве остается неудовлетворительное состояние воздушной среды. Запыленность и загазованность воздушной среды производственных помещений нередко превышает допустимые санитарные нормы. Концентрация пыли на стержневом и формовочном участках превышает предельно допустимые концентрации (ПДК в 2...10 раз, на плавильном – в 2...5, в смесеприготовительном отделении в 5...15, в термообрубном – в 10...20.

Это создает потенциальную опасность возникновения профессиональных заболеваний, вероятность которых возрастает при сопутствующем воздействии таких факторов, как тяжелая физическая нагрузка, микроклимат, приводящий к переохлаждению организма, вредные вещества. Содержание оксида углерода превышает ПДК в 1,5...2,5 раза, фенол – в 2...5, формальдегида – в 1,6...3.

Неблагоприятно воздействуют на работающих шум и вибрация. Уровень звукового давления формовочных встряхивающих машин превышает допустимый на 5...15 дБ, пескометов – на 5...13, выбивных решеток – на 14...30, галтовочных барабанов – на 12...15, рубильных молотков – на 10...16 дБ. Одновременно отмечается превышение допустимых значений виброскорости в 3...4 раза при работе пневмотрамбовкой, в 5...6 раз у оператора пескомета, в 2...6 при работе рубильным молотком и в 1,5...2 при использовании подвесных пневмонаждаков, а при работе выбивных решеток в 1,5...2 раза. Таким образом, условия труда в литейном производстве продолжают оставаться причиной наиболее распространенных профессиональных заболеваний. Повышенная утомляемость работающих в литейных цехах способствует возникновению травмоопасных ситуаций. Наибольшее число несчастных случаев приходится на обрубщиков, формовщиков, плавильщиков, заливщиков, на рабочих местах которых уровни производственных факторов превышают допустимые нормы.