



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1752573 A1

(51)5 В 29 D 29/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4707299/05
(22) 19.06.89
(46) 07.08.92. Бюл. № 29
(71) Белорусский политехнический институт
(72) А.Н. Никончук, В.И. Шпилевский,
А.И. Бобровник и В.В. Смильский
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 376265, кл. В 29 D 29/10, 1971.
Авторское свидетельство СССР
№ 1669756, кл. В 29 D 29/08, 1988.
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ БЕСКО-
НЕЧНЫХ РЕЗИНОТРОСОВЫХ ЛЕНТ
(57) Изобретение относится к производству
резиновых технических изделий и может
быть использовано для изготовления при-
водных кордшнуровых ремней, в частности
зубчатых. Цель изобретения – расширение

Изобретение относится к производству
резиновых технических изделий и может
быть использовано для изготовления при-
водных кордшнуровых ремней, в частности
зубчатых.

Цель изобретения – расширение техно-
логических возможностей устройства при
повышении качества лент.

На фиг. 1 изображено предлагаемое ус-
тройство для сборки резиновотросовых лент;
на фиг. 2 – разрез А–А на фиг. 1.

Устройство для сборки бесконечных ре-
зиновотросовых лент содержит консольно
смонтированные на основании 1 приводной
2 и натяжной (на фигурах не показан) валки,
выполненные в виде звездочек 3 и огибаю-
щей их втулочно-роликовой цепи 4. Со звез-
дочками 3 посредством втулок 5 жестко
связаны дополнительные звездочки 6, оги-
баемые дополнительной втулочно-ролико-
вой цепью 7. Втулки 8 цепи 7 расположены
соосно втулкам 9 цепи 4. Цепи 4 и 7 соеди-

2

технологических возможностей устройства
при повышении качества лент. Для этого
оно снабжено дополнительными звездочка-
ми 6, жестко связанными с имеющимися 3,
и огибающей их дополнительной втулочно-
роликовой цепью 7. Концентрично привод-
ному валку 2 смонтирована профильная
направляющая 13. Цепи 4, 7 и соединены
между собой посредством стержней 10, ус-
тановленных в их втулках 8, 9. На размещен-
ных между цепями участках стержней 10
смонтированы с возможностью свободного
вращения ролики 12 для взаимодействия с
внутренней поверхностью направляющей
13. Благодаря предлагаемой конструкции
устройства предотвращаются прогиб стерж-
ней 10 и сбежание цепей со звездочек. 2 ил.

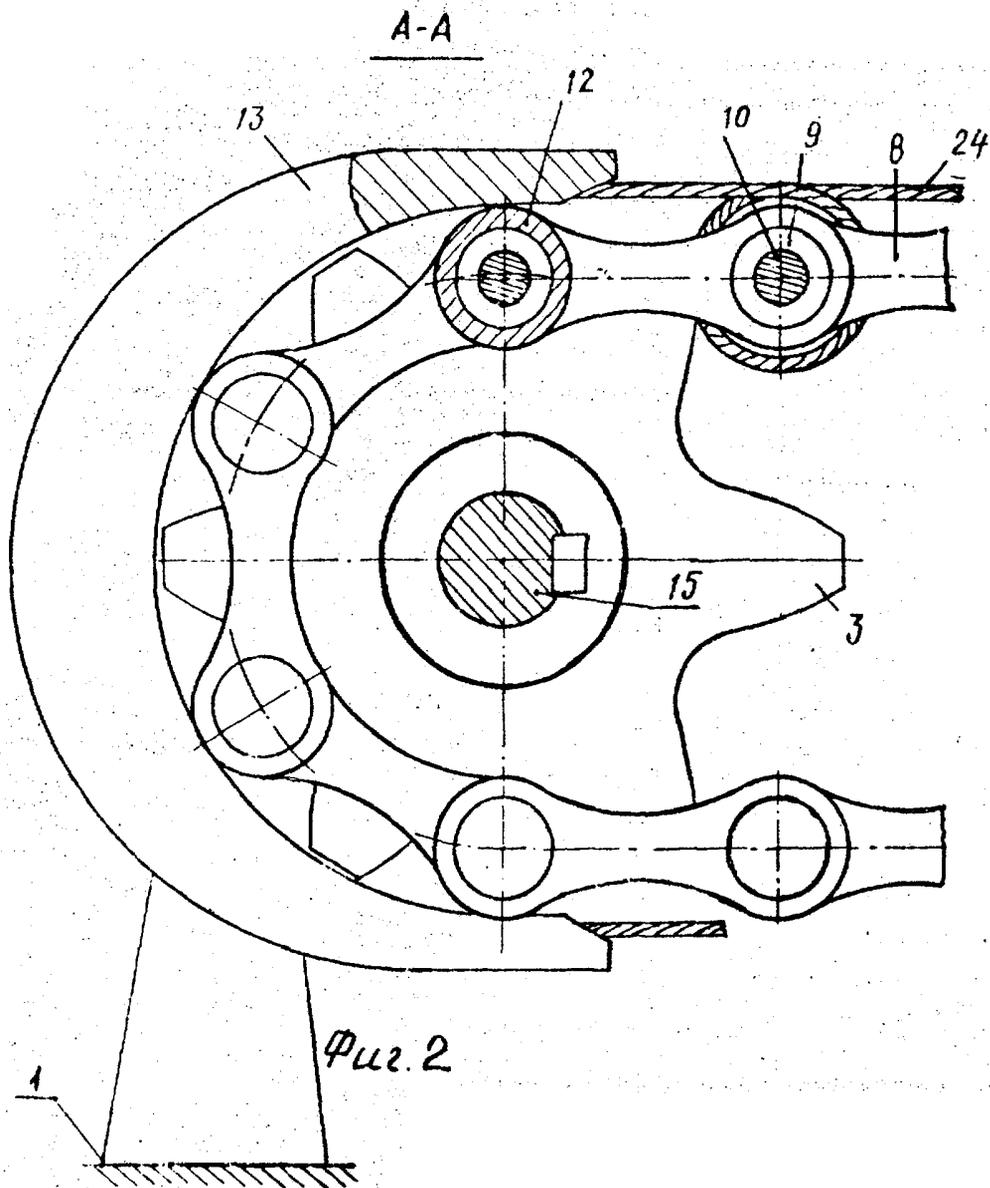
нены между собой посредством стержней
10, установленных во втулках 8 и 9. На рас-
положенных между цепями 4 и 7 участках
стержней 10 посредством подшипников 11
с возможностью вращения смонтированы
ролики 12.

В зоне охвата цепями приводного валка
2 концентрично последнему установлена
профильная направляющая 13, внутренняя
боковая поверхность которой предназна-
чена для взаимодействия с роликами 12.

Втулка 5 посредством шпоночного сое-
динения 14 связана с валом 15 приводного
валка 2, снабженного приводом 16 враще-
ния.

На основании 1 с возможностью воз-
вратно-поступательного перемещения уста-
новлена каретка 17. На каретке 17 с
возможностью вращения относительно па-
раллельной валку 15 оси смонтирована
обойма 18 с эксцентрично расположенным

(19) SU (11) 1752573 A1



Редактор Е.Хорина

Составитель В.Батунова
Техред М.Моргентал

Корректор Н.Кешеля

Заказ 2724

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101