



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1759986 A1

(51)5 E 01 D 19/06, E 04 B 1/38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4772775/33
(22) 22.12.89
(46) 07.09.92. Бюл. № 33
(71) Белорусский политехнический институт
(72) А. С. Мацкевич
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1293269, кл. E 01 D 19/06, 1984.

Шестериков В. И. Деформационные швы в автодорожных мостах. М.: Транспорт, 1978, с. 11, рис. 1.3в, с. 109, рис. 111.

(54) ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ
(57) Сущность изобретения: деформационный шов преимущественно для пролетных строений мостов включает окаймление, выполненное на обращенных друг к другу и

2

размещенных на пролетных строениях стыкуемых участках проезжей части моста, бетонные приливы со стержневой арматурой, эластичное заполнение и водоотводной лоток. По ширине шва расположены фиксирующие элементы, выполненные в виде жестко закрепленных к верхней части окаймления и размещенных в шахматном порядке направляющих и пропущенной через них упругой связи. Окаймление имеет угловые элементы, одни полки которых жестко прикреплены к нему, а другие расположены внахлест в нижней части шва с возможностью перемещения относительно друг друга. 2 ил.

Изобретение относится к транспортному строительству, в частности к деформационным швам пролетных строений мостов и путепроводов.

Цель изобретения – повышение надежности и долговечности.

На фиг. 1 изображен деформационный шов проезжей части моста, поперечный разрез; на фиг. 2 – то же, вид сверху.

Деформационный шов, включающий пролетные строения 1, стыкуемые участки проезжей части 2, ребра жесткости 3 с окаймлением 4 и бетонными приливами 5 со стержневой арматурой 6, эластичное заполнение 7, водоотводный лоток 8, снабжен фиксирующими элементами 9, жестко закрепленными в шахматном порядке к верхней части окаймления 4, через которые пропущены упругие связи 10. Окаймление 4 снабжено угловыми элементами 11, горизонтальные полки которых расположены внахлест между собой в нижней части шва с

возможностью перемещения относительно друг друга. Кроме того, окаймление 4 имеет ребра жесткости 3, которые выполнены с отверстиями 12 для пропуска стержневой арматуры 6 бетонных приливов 5, при этом ребра жесткости 3 прикреплены к закладным 13 пролетных строений 1.

Изготовление деформационных швов осуществляют следующим образом.

К закладным деталям 13 пролетных строений 1 посредством сварки крепят окаймление 4 с ребрами жесткости 3, при этом к окаймлению 4 прикрепляют вертикальными полками угловые элементы 11, после чего жестко крепят в шахматном порядке фиксирующие элементы 9, устанавливают в отверстие 12 ребер жесткости 3 стержневую арматуру 6 и производят бетонирование приливов 5.

По горизонтальным полкам элементов 11 укладывают черную полиэтиленовую пленку, на которую устанавливают эластич-

(19) SU (11) 1759986 A1

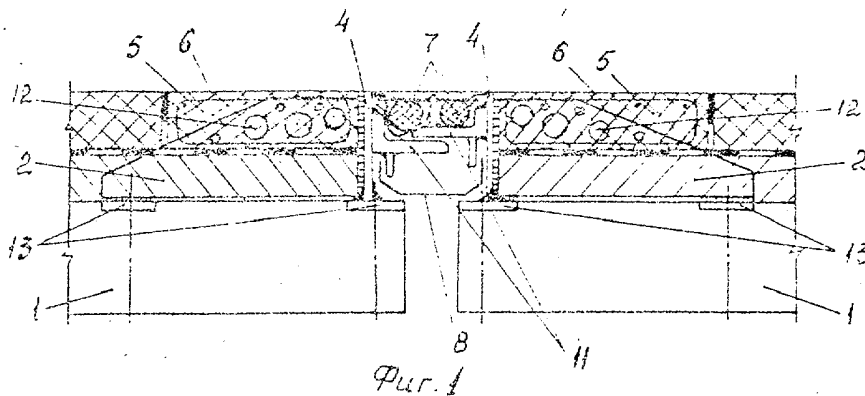
ное заполнение 7 с последующим прижимом упругими связями 10, после чего зазоры и шов сверху заполняют битумной мастикой. Для предотвращения попадания воды за пределы водоотводных лотков 8 к нижним горизонтальным полкам уголковых элементов 11 прикреплены сваркой вертикальные ребра.

Данное решение конструкции деформационного шва позволит снизить ежегодные эксплуатационные расходы по содержанию 1 пог. метра шва на 20 – 25%.

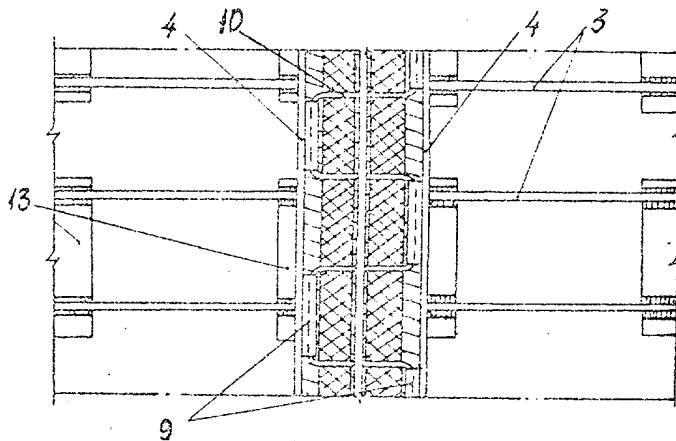
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Деформационный шов преимущественно для разрезных пролетных строений мостов, включающий обращенные друг к другу и размещенные на пролетных строениях стыкуемые участки проезжей части моста с имеющим ребра жесткости окаймлением и

бетонными приливами со стержневой арматурой, эластичное заполнение, расположенное между стыкуемыми участками проезжей части, и водоотводный лоток, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности и долговечности, шов снабжен расположенными по его ширине фиксирующими элементами, выполненными в виде жестко закрепленных к верхней части окаймления и размещенных в шахматном порядке направляющих и пропущенной через них упругой связи, при этом окаймление имеет уголковые элементы, одни полки которых жестко прикреплены к нему, а другие расположены внахлест в нижней части шва с возможностью перемещения одна относительно другой, причем ребра жесткости выполнены с отверстиями, в которых размещена стержневая арматура бетонных приливов, и закреплены к верхней поверхности строений.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор Л. Волкова

Составитель А. Мацкевич
Техред М. Моргентал

Корректор Л. Лукач

Заказ 3161

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5