



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4646028/05
(22) 03.02.89
(46) 15.09.92. Бюл. № 34
(71) Белорусский политехнический институт
(72) А.Н.Никончук, В.И.Шпилевский,
А.И.Бобровник, В.В.Смильский и А.Т.Ской-
беда
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1431956, кл. В 29 D 29/08, 1986.
Авторское свидетельство СССР
№ 1669756, кл. В 29 D 29/08, 1988.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ БЕСКО-
НЕЧНЫХ РЕЗИНОТРОСОВЫХ ЛЕНТ

Изобретение относится к области изгото-
вления резиновых технических изделий и
может быть использовано для изготовления
приводных кордшнуровых ремней, в частно-
сти зубчатых.

Целью настоящего изобретения являет-
ся повышение качества резинотросовых
лент за счет предотвращения скручивания
наматываемого троса.

На чертеже изображено схематично
предлагаемое устройство для сборки беско-
нечных резинотросовых лент.

Устройство для сборки бесконечных ре-
зинотросовых лент содержит основание 1 с
направляющими 2, на которых с возможно-
стью продольного перемещения установле-
на каретка 3. В верхней части каретки 3 с
возможностью вращения относительно нее
в опорах качения установлена обойма 4 с

2

(57) Изобретение относится к изготовлению
резиновых технических изделий и может
быть использовано для изготовления при-
водных кордшнуровых ремней, в частности
зубчатых. Цель изобретения – повышение
качества резинотросовых лент за счет пред-
отвращения скручивания наматываемого
троса. Для этого на каретке 3 соосно с име-
ющейся обоймой 4 смонтирована обойма 6.
Последняя вращается в противоположном
направлении. Шпулярник 9 установлен на
дополнительной обойме. Благодаря враще-
нию обойм в разных направлениях предот-
вращается скручивание наматываемого
троса 27. 1 ил.

нитеводителем 5, нитеводитель 5 смонтиро-
ван в обойме с эксцентриситетом и распо-
ложен параллельно ее образующей.

На каретке 2 соосно с обоймой 4 с воз-
можностью вращения в противоположном
направлении установлена дополнительная
обойма 6. Обоймы 4 и 6 имеют соответствен-
но зубчатые венцы 7 и 8. На дополнительной
обойме 6 смонтирован подторможенный
шпулярник 9.

Устройство содержит консольно уста-
новленные приводной и натяжной валки,
выполненные в виде звездочек, охваченных
втулочной роликовой цепью 10. Звездочка 11,
играющая роль приводного вала, смонти-
рована на приводном валу 12. Вал 12 по-
средством зубчаторемненной передачи,
образованной шкивами 13, 14 и зубчатым
ремнем 15, связан с ходовым винтом 16 для

перемещения каретки 2. С приводным валом 12 через зубчаторемennую и зубчатую 17 передачи связан ведомый вал 18, на котором с возможностью аксиального перемещения установлен шкив 19. Шкив 19 посредством зубчатого ремня 20 связан с зубчатым венцом 7 обоймы 4. С валом 18 через зубчатую передачу 21, вал 22, шкив 23 и зубчатый ремень 24 кинематически связан зубчатый венец 8 дополнительной обоймы 6. На штыри 25 втулочно-роликовой цепи 10 устанавливаются гуммированные втулки 26, являющиеся поперечной арматурой собираемого изделия.

Устройство работает следующим образом.

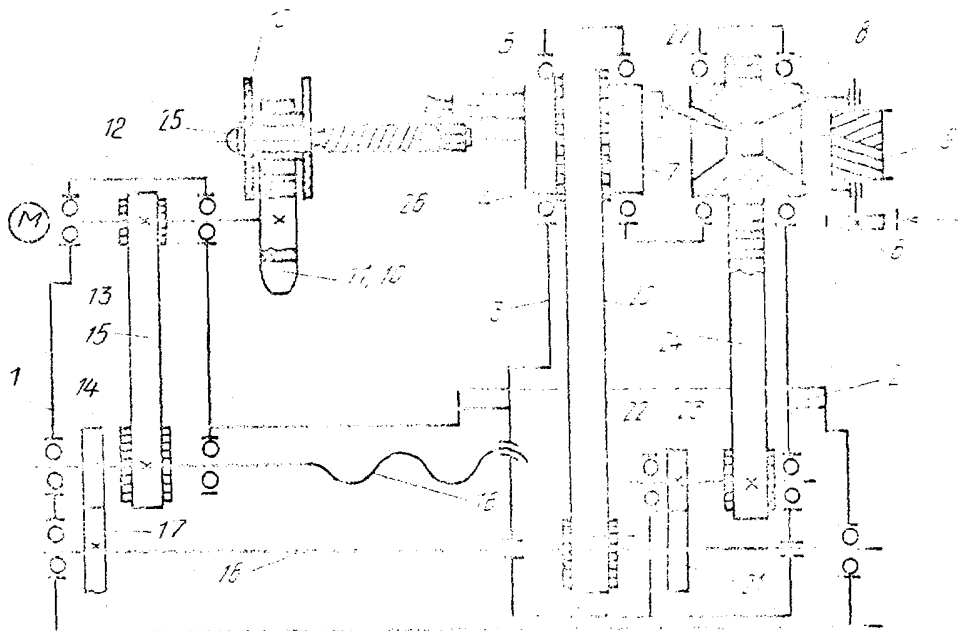
При включении устройства в работу приводятся во вращение звездочка 11 и обоймы 4 и 6. При этом звездочка 11 протягивает втулочно-роликовую цепь 10, а нитеводитель 5 последовательно обматывает подаваемым со шпулярика 9 через обойму 6 тросом 27 втулки 26, по мере вращающего винта 16 каретка 3 с обоймами 4 и 6 перемещается по направляющим 2. Благодаря вращению обойм в противоположных направлениях предотвращается скручивание наматываемого троса. В результате го-

товая лента не скручивается в свободном состоянии.

После навивки на втулки 26 заданного числа рядов троса, навивка заканчивается, заготовка покрывается эластомером, снимается со штырей и отправляется на вулканизацию.

Формула изобретения

Устройство для сборки бесконечных резинотросовых лент, содержащее консольно установленные приводной и натяжной валки, выполненные в виде охваченных втулочно-роликовой цепью звездочек, каретку с подторможенным шпуляриком, кинематически связанную с валом приводного вала обойму, установленную на каретке с возможностью вращения относительно параллельной валу приводного вала оси, и нитеводитель, смонтированный в обойме с эксцентриситетом и расположенный параллельно ее образующей, отличающееся тем, что, с целью повышения качества резинотросовых лент путем предотвращения скручивания наматываемого троса, оно снабжено дополнительной обоймой, установленной на каретке соосно с имеющейся и с возможностью вращения в противоположном направлении, а шпулярик смонтирован на дополнительной обойме.



Редактор В.Бер

Составитель В.Батурова
Техред М.Моргентал

Корректор П.Герши

Заказ 3223

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101