



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1657441 A1

(51)5 В 62 D 33/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4636806/11.

(22) 12.01.89

(46) 23.06.91. Бюл. № 23

(71) Белорусский политехнический институт

(72) М.С.Теленченко, В.Н.Седюкевич

и А.В.Ляуш

(53) 629.114.4:629.113.011.5 (088.8)

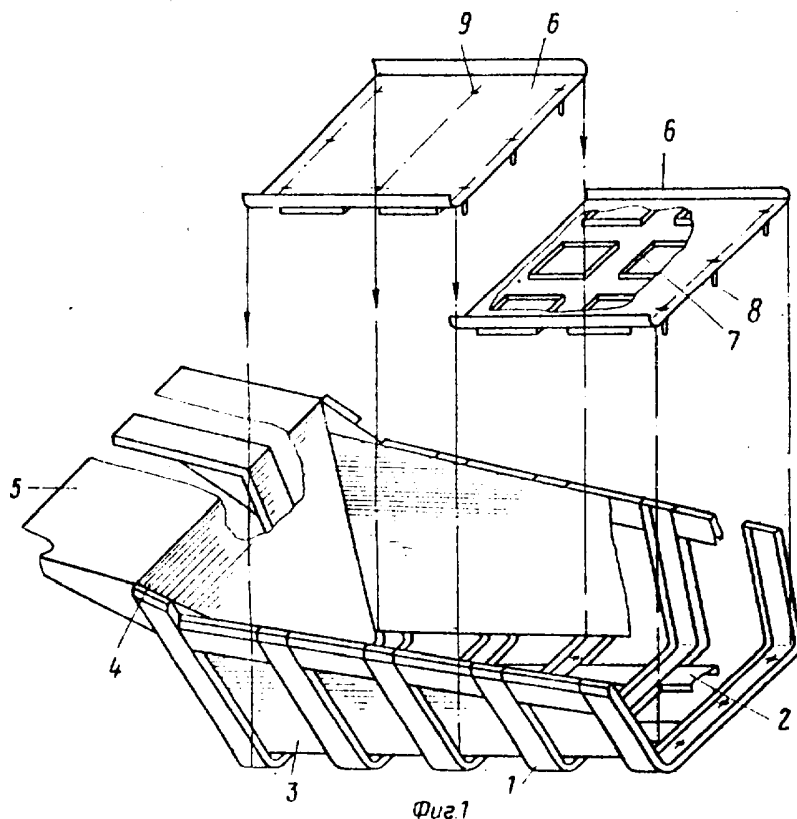
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 1199693, кл. В 62 D 33/02, 1984.

(54) КУЗОВ АВТОМОБИЛЯ-САМОСВАЛА

(57) Изобретение относится к транспортно-машиностроению, в частности к кузовам

автомобилей-самосвалов большой и особо большой грузоподъемности. Цель изобретения – повышение надежности. Кузов автомобиля-самосвала имеет остов и днище, выполненное по крайней мере из двух частей 6. Днище оснащено крепежными деталями – шпильками 8 и ребрами жесткости 7, устанавливаемыми между продольными и поперечными элементами остова. В днище кузова выполнены отверстия. В поперечном сечении днище имеет корытообразную форму. 1 з.п.ф-лы, 3 ил.



(19) SU (11) 1657441 A1

Изобретение относится к транспортному машиностроению, в частности к кузовам автомобилей-самосвалов большой и особо большой грузоподъемности.

Цель изобретения – повышение надежности.

На фиг.1 показана принципиальная конструктивная схема кузова автомобиля-самосвала с демонтированным днищем; на фиг.2 – кузов, поперечное сечение; на фиг.3 – схема монтажа (демонтажа) днища кузова.

Остов кузова автомобиля-самосвала состоит из поперечных 1 и продольных 2 элементов, стенок 3 и 4, козырька 5. Стенки и козырек крепятся к остовам сваркой.

Днище выполнено по крайней мере из двух частей 6. В нижней плоскости (фиг.1) части днища снабжены ребрами 7 жесткости и шпильками 8. В днище выполнены отверстия 9.

Днище крепится к остовам кузова (фиг.2) с помощью шпилек 8 и гаек 10, для чего в элементах 1 и 2 остова кузова выполнены отверстия для шпилек 8. Отверстия 9 в процессе эксплуатации закрываются заглушками 11, которые от выпадения удерживаются шайбами 12 и шплинтами 13.

Ребра 7 увеличивают жесткость днища, а взаимодействуя с поперечными элементами 1 остова кузова, разгружают шпильки 8 от усилий среза, возникающих при разгрузке груза.

Как показывает практика эксплуатации, износу также подвергаются стенки в местах стыковки с днищем. Поэтому днище в поперечной плоскости выполнено корытообразным. Такое выполнение предохраняет от износа нижние части стенок. Кроме того, отбортовки на днище исключают зазоры в местах стыковки и одновременно яв-

ляются ограничителями от перемещения днища в поперечной плоскости. Корытообразная форма облегчает монтаж днища, так как боковые кромки выполняют роль направляющих. Наличие боковых кромок увеличивает жесткость днища в продольной плоскости.

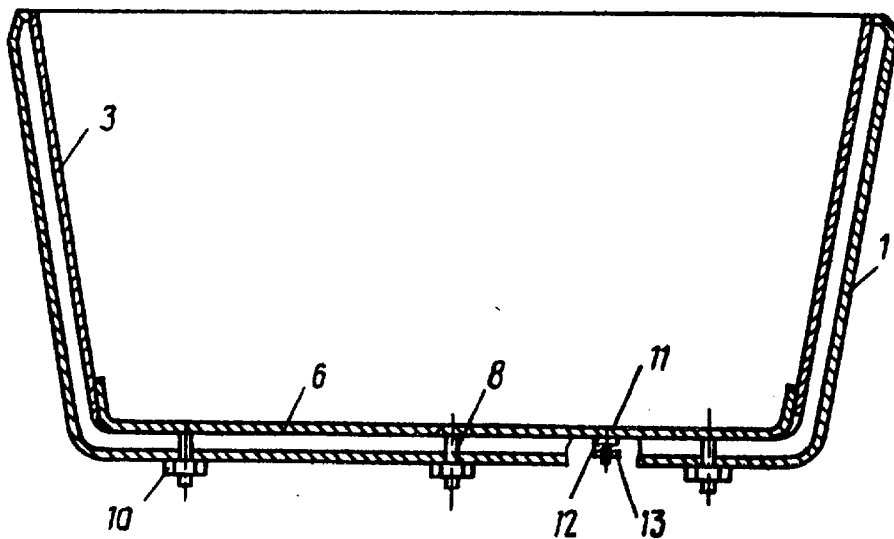
Для демонтажа днища необходимо отвернуть гайки 10, затем удалить заглушки 11 и в отверстия 9 установить рым-болты 14 (фиг.3). С помощью крана днище удаляется и на его место устанавливается новое.

Такое выполнение днища позволяет отказаться от демонтажа кузова, что сокращает время простоя автомобиля-самосвала в ремонте. Кроме того, изобретение позволяет отказаться от обменного фонда кузовов. Ремонт самого днища (без кузова) дает возможность сократить производственные площади ремонтных участков.

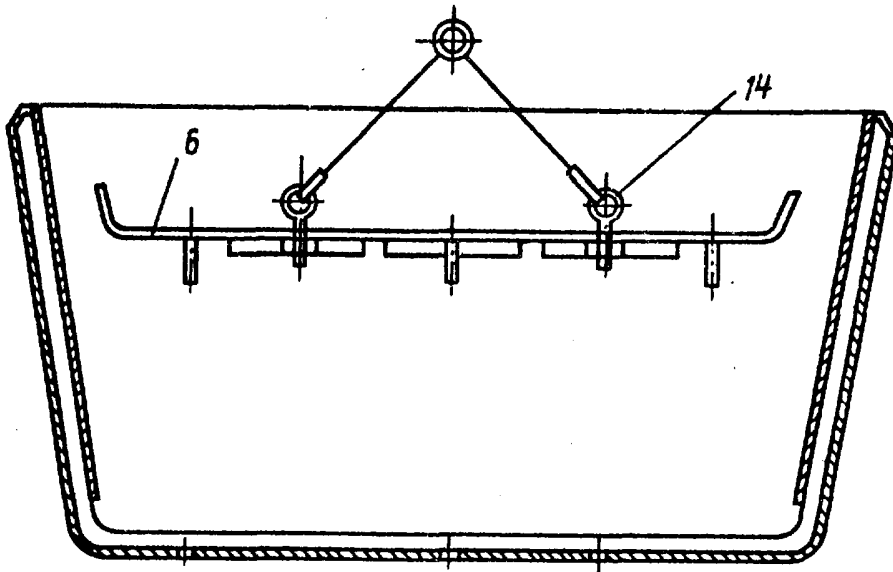
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Кузов автомобиля-самосвала, содержащий остов из поперечных и продольных элементов, стенки, закрепленные на остовах, съемное днище, связанное с остовами посредством элементов крепления и состоящее по крайней мере из двух частей, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности, на каждой из частей съемного днища по всей поверхности выполнены ребра жесткости замкнутого профиля с возможностью установки между соседними продольными и поперечными элементами остова и контактирования с ними.

2. Кузов по п.1, отличающийся тем, что каждая из частей съемного днища выполнена корытообразной формы с возможностью контактирования боковыми кромками со стенками кузова.



Фиг. 2



Фиг.3

Редактор А. Шандор

Составитель А. Лапинский
Техред М.Моргентал

Корректор М. Пожо

Заказ 1685

Тираж 351

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101