



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1672099 A1

(51)5 F 16 N 7/26, 7/38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

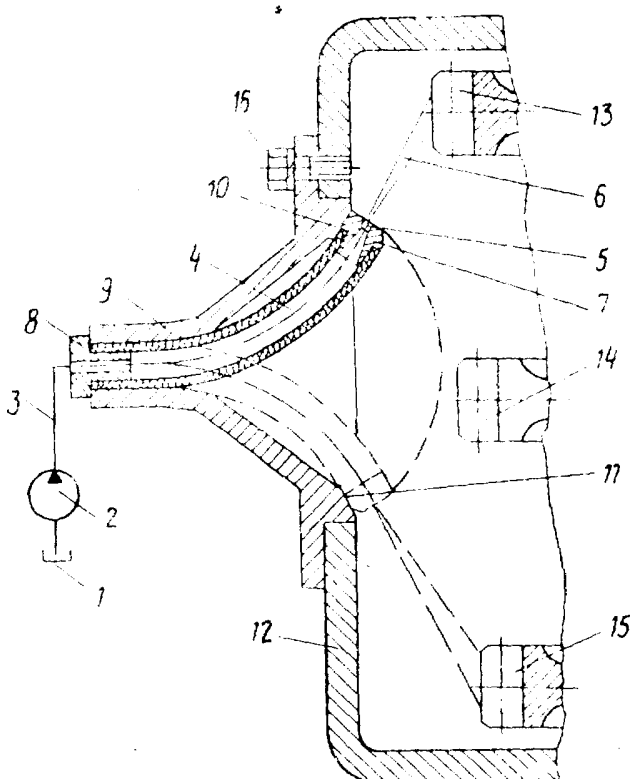
1

(21) 4693797/29
(22) 19.05.89
(46) 23.08.91. Бюл. № 31
(71) Белорусский политехнический институт
(72) С.А.Артишевский
(53) 621.89 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1310574, кл. F 16 N 7/36, 1984.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРУЙНОЙ СМАЗКИ
КИ АРТИШЕВСКОГО

(57) Изобретение относится к смазочной технике и позволяет расширить зону подачи смазки. Под действием реакции струи 6 смазочного материала гибкий трубопровод 4 совершает колебания, и траектория движения струи 6 последовательно пересекает смазываемые зубчатые колеса 13, 14 и 15. Амплитуда колебаний ограничивается упорами 10 и 11. 1 ил.



(19) SU (11) 1672099 A1

Изобретение относится к смазочной технике и может быть использовано для подачи смазки к узлам трения, расположенным в закрытых корпусах.

Цель изобретения – расширение зоны подачи смазки.

На чертеже представлена принципиальная конструктивная схема предлагаемого устройства для случая смазки зубчатых колес.

Устройство содержит источник смазочного материала, состоящий из емкости 1 и насоса 2, соединенный трубопроводом, состоящим из участков 3 и 4, с отверстием 5 для выхода струи 6 смазочного материала, выполненным в сопле 7. Участок 4 трубопровода выполнен гибким и консольно закреплен посредством штуцера 8 в опоре 9, снабженной упорами 10 и 11, ограничивающими изгиб участка 4 трубопровода. Опора 9 закреплена на стенке корпуса 12, охватывающего смазываемые зубчатые колеса 13–15, болтами 16.

Устройство работает следующим образом.

При пуске устройства насос 2 начинает подавать смазочный материал из емкости 1 через участки 3 и 4 трубопровода в сопло 7 и из сопла 7 через отверстие 5 начинает

выходить струя 6 смазочного материала. Под действием реакции струи 6 консольно закрепленный в опоре 9 гибкий трубопровод 4 перемещается в направлении, противоположном первоначально имевшемуся у него хотя бы малому изгибу, и изгибается в другом направлении, после чего реакция струи 6 вызывает перемещение трубопровода 4 в обратном направлении. Процесс циклически повторяется, причем с прогрессирующим ростом амплитуды колебаний. Рост амплитуды колебаний ограничивается по достижении гибким трубопроводом 4 упоров 10 и 11. При колебаниях трубопровода 4 траектория движения струи 6 смазочного материала последовательно пересекает зубчатые колеса 13–15, что обеспечивает их смазку.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для струйной смазки, содержащее источник смазочного материала, соединенный с отверстием для выхода струи трубопроводом, консольно закрепленным в опоре, отличающееся тем, что, с целью расширения зоны смазки, оно снабжено упорами, консольный участок трубопровода выполнен гибким и взаимодействующим при изгибе с упорами.

30

Редактор Н. Тулица

Составитель В. Гришков
Техред М. Моргентал

Корректор О. Кравцова

Заказ 2823

Тираж 384

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101