

**Алгоритмизация процесса выбора методик выполнения
координатных измерений**

Кротова О.А.

Белорусский национальный технический университет

Развитие промышленности в последнее время характеризуется значительным повышением внимания производителей и потребителей к качеству выпускаемой продукции. Выпуск продукции высокого качества рассматривается во всех странах мира как одно из важнейших условий развития национальной экономики, от которого зависят темпы промышленного развития, эффективность использования всех видов ресурсов, успехи внешней торговли и национальный престиж государства на международной арене.

В проблеме повышения качества выпускаемой продукции большая роль принадлежит измерениям и метрологическому обеспечению производства. В условиях материального производства информация, генерируемая в процессе измерений, используется непосредственно для управления технологическими процессами, регулирования и контроля параметров процессов и изделий, поэтому от качества измерительной информации непосредственно зависит качество выпускаемой продукции, эффективность ее использования и производства.

В общем комплексе работ, выполняемых при метрологической подготовке производства, наиболее важным элементом является разработка эффективных методик выполнения измерений параметров изделий, технологических процессов и оборудования, так как этот процесс связан с качеством выпускаемой продукции.

Анализ типовых задач машино- и приборостроительного производства показывает необходимость автоматизации процесса выбора методик выполнения координатных измерений путем разработки программ, в которые внесены средства измерения, их характеристики, зависимости для расчета необходимого количества контрольных точек и сечений, условия проведения измерений и т.д. При разработке программ необходимо определиться и с критериями выбора: параметр измерения, точность измерения, размеры детали и т.д.

Особенно актуально это для крупных предприятий, ориентированных на измерение и контроль большого количества разноименных параметров, а именно, линейных размеров, отклонений формы и расположения и т.д.