

ЭТАПЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ СКЛАДНЫХ КОРОБОК

Студенты гр.108031-20 Шастак С. О., Михеева А. В.

Научный руководитель – ст. преп. Гончаренок О. П.

На первой стадии конструирования определяют тип и толщину материала, вид отделки и габаритные размеры коробки. На этой стадии создаются необходимые виды и сечения, трехмерное изображение упаковки.

На второй стадии конструирования трехмерное изображение упаковки переводится в плоское изображение ее заготовки. Развертка – это технологический чертеж заготовки, из которого будет собрана коробка или ящик. Развертка должна изображать внешнюю сторону коробки и отражать особенности конструкции упаковки, технологии ее сборки и процесса упаковывания.

На третьей стадии чертеж развертки коробки переносится на выбранный материал и изготавливается индивидуальный образец коробки без текстовой и изобразительной информации, уточняются конструктивные особенности элементов ее развертки. Затем чертеж совмещается с текстовой и изобразительной информацией, осуществляется корректировка расположения элементов оформления. Из развертки собирается натурная модель коробки, которая становится эталоном для будущего серийного производства коробок.

Следующая стадия – позиционирование разверток коробки на формате заготовки картона. Формат заготовки картона определяется типом и маркой оборудования, задействованного в технологическом процессе изготовления коробок.

Завершающей стадией проектирования складных коробок являются разработка конструкции штанцевальной формы и составление спецификаций необходимых для ее изготовления.

Литература

1. Учебное пособие к выполнению курсовых работ [Электронный ресурс] / Конструирование упаковки – Санкт-Петербург, 2017. – доступ: http://nizrp.narod.ru/metod/kaftzkm/2018_03_13_01.pdf. – Дата доступа: 04.05.2021.