

## КЛАССИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Студенты гр.108031-20 Шахова М. О., Малышева А. Л.

Научный руководитель – ст. преп. Боровская Т. В.

Сварное соединение – это элемент конструкции или участок изделия, на котором с помощью сварки производится соединение двух его деталей и более.

Сварные соединения бывают следующих видов:

– стыковое соединение – это сплав двух деталей изделия, расположенных на одной плоскости, с использованием сварных технологий (на чертежах обозначается буквой С);

– угловое – это сплав разных составных частей конструкции или разных деталей одного изделия, размещенных под определенным углом по отношению друг к другу (на чертежах обозначается буквой У);

– тавровое – это сплав разных элементов одного изделия, где одна деталь конструкции своим торцовым концом присоединяется к боковой поверхности второй детали (на чертежах обозначается буквой Т);

– нахлесточное – это сплав разных элементов изделия, при котором оба элемента расположены на параллельных плоскостях по отношению друг к другу и отчасти друг на друга накладываются (на чертежах обозначается буквой Н).

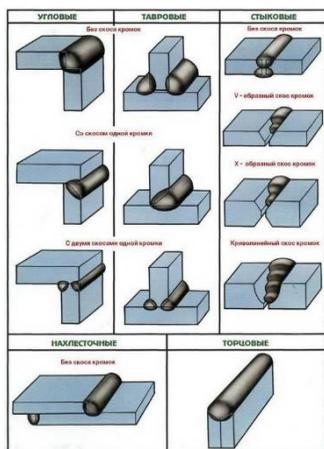


Рисунок 1. – Виды сварных соединений

Выбор сварного соединения в основном зависит от типа конструкции и нагрузки на нее.

### Литература

1. Сварные соединения и их характеристики [Электронный ресурс] - Режим доступа: <http://stalevarim.ru/pub/svarnye-soedineniya-ih-harakteristiki/> - Дата доступа: 11.05.2021.