

**НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ НА ЧЕРТЕЖАХ ДЕТАЛЕЙ,  
ДЕФОРМИРУЕМЫХ ГИБКОЙ**

Студент гр. 113051-20 Сухавер Е. В.

*Научный руководитель – канд. техн. наук, доц. Лешкевич А. Ю.*

Окончательные форма и размеры деталей, изготовленных гибкой, получаются после деформации исходной заготовки на гибочных прессах или приспособлениях. При этом деталь приобретает форму, которая соответствует форме инструмента.

Чертеж такой детали должен содержать размеры, определяющие форму заготовки, и размеры, обеспечивающие выполнение контура гибки. На чертеже сложной детали рекомендуется давать её развёртку с нанесением тех размеров, которые нельзя проставить на проекциях детали, так как деталь будет деформироваться в процессе гибки, утрачивая исходные размеры. Все остальные размеры наносят на проекциях детали. Размеры, проставленные на развёртке, на проекциях детали не повторяются.

Размеры следует ставить на внутренний контур детали, как для листового материала, так и для прутков. Радиус изгиба труб следует относить к оси трубы (чтобы труба не сплющивалась при загибке, ее предварительно набивают песком).

Если изображение детали, изготавливаемой гибкой, не дает полного представления о форме и размерах отдельных ее элементов, на чертеже детали помещают ее полную или частичную развёртку. На изображении развёртки наносят те размеры, которые невозможно указать на изображении готовой детали. Развёртку изображают сплошными основными линиями, толщина которых равна толщине линий видимого контура на изображении детали. При необходимости на изображении развёртки наносят линии сгибов, выполняемые штрихпунктирными тонкими линиями с двумя точками, с указанием на полке линии-выноски.

*Литература*

1. <https://megaobuchalka.ru/2/12153.html>.