

НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ НА ЧЕРТЕЖАХ ЛИТЫХ ДЕТАЛЕЙ

Студент гр. 113051-20 Буяльская Д. В.

Научный руководитель – канд. техн. наук, доц. Лешкевич А. Ю.

Перед нанесением размеров на чертеже литой детали выбирают основные литейные и конструкторские базы. Литейными базами служат необрабатываемые поверхности, их оси или плоскости симметрии. В качестве литейных баз рекомендуется принимать, возможно меньшие по размеру поверхности (по одной для каждой из трёх координатных плоскостей). После выбора литейных баз наносят размеры, определяющие форму и положение необрабатываемых поверхностей относительно этих баз. Отдельно наносят размеры, определяющие форму и положение обрабатываемых поверхностей относительно конструкторских баз.

Таким образом, на чертеже литой детали по каждому координатному направлению проставляют размеры трёх групп:

- размеры, связывающие необработанные поверхности, образуя размерную сетку заготовки;
- размеры, связывающие обработанные поверхности, образуя размерную сетку механической обработки;
- один размер, связывающий обработанные поверхности с необработанными и координирующий обе размерные сетки.

Величину стандартных формовочных уклонов (ГОСТ 3212-80) на чертежах не наносят и детали вычерчивают без уклонов. Значения формовочных уклонов приводят в технических требованиях соответствующей записью «Неуказанные литейные уклоны 1:10». Для литых деталей характерны также плавные переходы от одной поверхности к другой. Размер преобладающего радиуса переходов на чертеже обычно не наносят, а указывают в технических требованиях надписью: «Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм»

Литература

1. <https://infopedia.su/18x100d.html>.