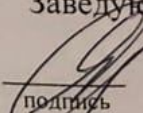


ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой


Яцкевич О.К.
инициалы и фамилия
«14» 01 2022 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

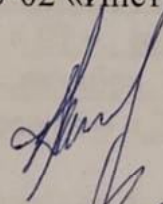
«Инструментальное обеспечение механической обработки детали «Ступица» колесного редуктора погрузчика «АМКОДОР» и технология изготовления одного специального инструмента»

ДП 3030521704-2022 РПЗ

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

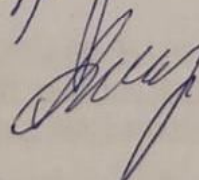
Специализация 1-36 01 03-02 «Инструментальное производство»

Обучающийся
группы 30305217



Е.О. Захватаев

Руководитель

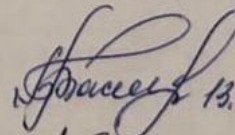


13.01.22

А.В. Ажар
ст. преподаватель

Консультанты:

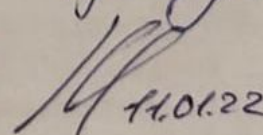
по разделу «Экономическая часть»



13.01.22

Л.В. Бутор
ст. преподаватель

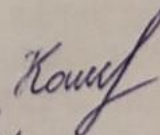
по разделу «Кибернетическая часть»



11.01.22

Л.А. Колесников
вед. инженер-программист

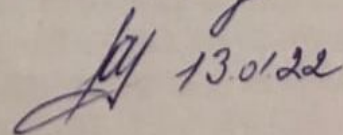
по разделу «Охрана труда»



13.01.22

Т.П. Кот
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль



Ю.И. Касач
ст. преподаватель

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка 128 листов
Графическая часть 14 листов
Магнитные (цифровые) носители _____ единиц

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 128 с., 57 рис., 21 табл., 11 источников, 1 прилож.
**ПРОТЯЖКА ШЛИЦЕВАЯ, КОРРИГИРОВАНИЕ, ИЗНОСОСТОЙКОЕ
ПОКРЫТИЕ, СТОЙКОСТЬ, МЕТОД КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

Объектом разработки является улучшенная конструкция шлицевой протяжки для протягивания шлицевого отверстия модулем $m=2$ мм в детали «Ступица» погрузчика «Амкодор».

В процессе проектирования выполнялись следующие работы: произведен патентный поиск конструкций шлицевых протяжек и спроектирована шлицевая протяжка; разработана технология изготовления протяжки, рассчитаны режимы резания и нормы времени на операции; спроектированы станочное приспособление, разработана инструментальная наладка на станок с ЧПУ для изготовления детали «Ступица», проведен расчет расточного резца. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

Областью возможного практического применения является высокопроизводительная обработка шлицевых отверстий.

Приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал отражает состояние разрабатываемого объекта. Использованные в проекте литературные и другие источники теоретических и методологических положений сопровождаются ссылками на их авторов

Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с