

ОСОБЕННОСТИ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60° И ЕЕ КОНТРОЛЬ

Гаркуша Ольга Михайловна

Научный руководитель – канд. техн. наук, доц. Лешкевич А.Ю.

Дюймовая коническая резьба предназначена для резьбовых соединений топливных, масляных, водяных и воздушных трубопроводов машин и станков и в последнее время вновь находит применение не только в США. Конические резьбы, применяемые, главным образом, в соединениях труб, ранее стандартизовались на основе дюймовой системы мер. Наибольшее применение получили трубная коническая резьба и коническая дюймовая резьба с углом профиля 60°. В настоящее время в мировой практике все больше распространение получает коническая метрическая резьба, одним из преимуществ которой является возможность получения соединения наружной конической, с внутренней цилиндрической метрической резьбой. Перспективы применения конической дюймовой резьбы с углом профиля 60° весьма ограничены в связи с внедрением конической метрической резьбы. Коническая дюймовая резьба имеет притупление вершины и впадины, притупления витков этой резьбы значительно меньше притуплений метрической крепежной резьбы, что способствует достижению непроницаемости. Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° изготавливается по ГОСТ 6111-52, согласно которому наружная резьба проверяется по среднему диаметру резьбовым калибром-кольцом, а внутренняя резьба по среднему диаметру резьбовым калибром-пробкой по ГОСТ 6485-69. Средний диаметр наружной конической резьбы измеряется на универсальном микроскопе теневым способом или с помощью ножей.

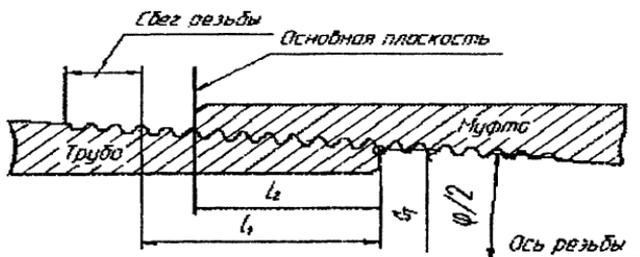


Рисунок 1 – Профиль конической дюймовой резьбы