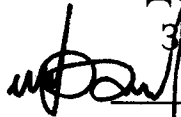


ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

КАФЕДРА «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

 Заведующий кафедрой
В.М. Константинов

« 6 » 06 2022 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОЙ РАБОТЫ**

**«ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ
ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВТОРИЧНЫХ
МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ»**

Специальность 1-42 01 01 «Металлургическое производство и
материалообработка»

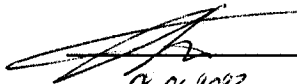
Направление специальности 1-42 01 01-01 «Металлургическое производство
и материалообработка (металлургия)»

Специализация 1-42 01 01-01 03 «Металловедение, технология и
оборудование термической обработки металлов»

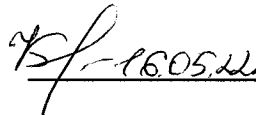
Обучающийся
группы 10405517:


03.06.2022 П.С. Мышкевич


Руководитель:


03.06.2022 В.Г. Дашкевич
доц., к.т.н.

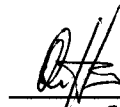
Консультанты:
по разделу «Экономическая часть»


16.05.22 Л.М. Короткевич
доц., к.э.н.

по разделу «Охрана труда»


29.06.22 А.М. Лазаренков
проф., д.т.н.

Ответственный за нормоконтроль:


03.06.2022 В.А. Стефанович
доц., к.т.н.

Объем проекта:

Пояснительная записка – 76 страниц;

Графическая часть – 8 листов;

Магнитные (цифровые) носители – 1 единиц.

РЕФЕРАТ

Дипломная работа: с. 85, рис. 36, табл. 23, источников 35, прил. 9.

ВТОРИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, ДИФФУЗИОННОЕ
ЛЕГИРОВАНИЕ, БОРИРОВАНИЕ, АЛИТИРОВАНИЕ, МАГНИТНО-
АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА, ТЕРМОДИФФУЗИОННОЕ ЦИНКОВАНИЕ

Цель дипломной работы – анализ исходных материалов для магнитно-абразивной обработки. Анализ использования вторичных материальных ресурсов в процессе химико-термической обработки. Анализ кинетики формирования диффузионных слоев при различных температурно-временных параметрах химико-термической обработки.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Тонкие доводочные процессы обработки деталей машин и приборов / П.И. Ящерицын [и др.]. – М.: Наука и техника, 1976. – 328 с.
2. Отделочные операции в машиностроении: Справочник / П.А. Руденко [и др.]; – 2-е изд., перераб. и доп. – Киев: Техника, 1990. – 150 с.
3. Акулович, Л.М. Технология и оборудование магнитно-абразивной обработки металлических поверхностей различного профиля / Л.М. Акулович, Л.Е. Сергеев. – Минск: БГАТУ, 2013. – 372 с.
4. Хомич, Н.С. Магнитно-абразивная обработка изделий: монография / Н.С. Хомич. – Мн.; БНТУ, 2006. – 218 с.
5. Константинов, В. М. Создание синтетических насыщающих смесей для ТДЦ из отходов горячего цинкования / В. М. Константинов, Д. В. Гегеня // Создание новых и совершенствование действующих технологий и оборудования нанесения гальванических и их замещающих покрытий. – Минск: БГТУ, 2014. – С. 132-134.
6. Хомич, Н.С. Работоспособность композиционных материалов при МАП / Н.С. Хомич, Г.Д. Наливка. // Новые методы испытания и обработки материалов. – Мн.: Наука и техника, 1975. – С. 189–195.
7. Система магнитно-абразивной обработки поверхностей немагнитных труб: пат. 8667 Респ. Беларусь: МПК В 24В 31/027, В 08В 9/04/ Н.С. Хомич, Э.М. Глаговский, О.П. Корогода, дата публ. 30.10.2012 // Официальный бюл. / Национальный центр интеллектуальной собственности. – 2012. – 10 с.
8. Семко, М.Ф. Рабочая поверхность абразивного зерна при микрорезании / М.Ф. Семко, О.А. Торопов. // Науч.-техн. сборник: Резание и инструмент. Выпуск 17. – Харьков: Высшая школа, 1977. – С. 3–6.
9. Chachin, V.N., Khomich N.S. Composite magnetic abrasive powders from waste of tool production // Seventh international symposium on composite metallic materials, – CSSR, 1990. – S. 326–330.
10. Петришин, Г. В. Технология магнитно-абразивной обработки и новые материалы для нее / Г. В. Петришин, Е. Н. Демиденко // Материалы, оборудование и ресурсосберегающие технологии: Материалы международной научно-технической конференции, Могилев, 22–23 апреля 2010 г. В 3 ч. Ч. 1/ Белорусско–Российский университет; И. С. Сазонов (гл. ред.) [и др.]. – Могилев–: Белорус.–Рос. ун–т, 2010. – С. 228–229.