

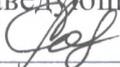
БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 С.Л. Ровин

«17» 06 2022 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Реконструировать формовочный участок сталелитейного цеха ОАО «МАЗ» и  
разработать технологию изготовления детали-представителя»

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся  
группы 10404118



Н.С. Рагель

Руководитель



к.т.н., доцент Д.М. Голуб

Консультанты  
по охране труда



д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части



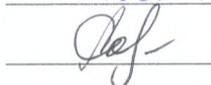
к.т.н., доцент В.Ф. Одинокко

по технологической части



к.т.н., доцент М.А. Садоха

Ответственный за нормоконтроль



д.т.н., доцент С.Л. Ровин



Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 86 страниц;

графическая часть – 8 листов;

магнитные (цифровые) носители – одчн единиц.

Минск 2022



## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В ходе дипломного проекта был реконструирован формовочный участок сталелитейного цеха ОАО «МАЗ».

Выбран и произведен расчет формовочного оборудования.

Обоснованы предлагаемые решения по реконструкции формовочного участка сталелитейного цеха.

Произведены расчеты и моделирование процессов формирования отливки.

Выбран технологический процесс изготовления отливок, который обеспечивает получение качественных отливок из сплава Ст-40Л, а также высокие технико-экономические показатели производства.

Произведен расчет себестоимости тонны годного литья, заработной платы служащих и срока возврата инвестиций для проектного варианта формовочного участка.

Проработаны вопросы, связанные с охраной труда на производстве в проектируемом цехе. Осуществлен расчет искусственного освещения формовочно-заливочного участка.

					ДП – 1040411811 – 2022 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		72