

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЬЕ «DROP»

Студент гр.113910 Локтионова Д.Д.
Ст. преп. Самойлова М. С.

Белорусский национальный технический университет

Женское кольцо «Drop» выполнено из золота 333-й пробы. Главным элементом в изделии является центральная часть – каменная вставка из синтетического рубина, который является центральным связующим звеном. Рубин устанавливается в касте, конструкция которого предусматривает отлитое вместе с ним кольцо, с помощью которого центральная часть соединена с пластинами. Пластины составляют каркас кольца и являются жесткими элементами конструкции. Наперевес данным деталям выступают гибкие панцирные цепочки, припаянные к подвескам в форме капли. Особенность конструкции кольца в том, что ширина цепочек варьируется и уменьшается сверху вниз.

Начало изготовления ювелирного изделия начинается с проработки его внешнего вида. Первое полученное изображение изделия выглядит эскизом, который отвечает на вопрос: как будет выглядеть украшение? После принятия окончательного варианта изделия его необходимо детально прорисовать, чтобы понять, какие технологические операции необходимо будет выполнить для изготовления кольца.

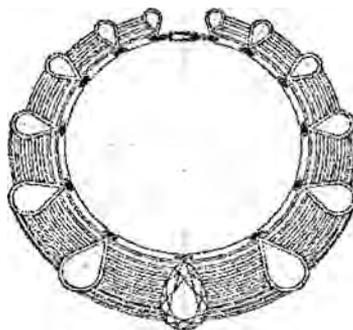


Рисунок 1 – Колье «Drop»

Технологический процесс изготовления данного кольца включает в себя следующие операции: заготовительная, плавка и литье металла, вырубка каркасных пластин, цепевязание, шлифование и полировка. Особо важной операцией в этом изделии является сборка, так как оно имеет в своей конструкции большое количество цепочек, которые необходимо припаять к подвескам. После сборки и монтировки выполняется пробирование и контроль.