

## ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ОГРАНОЧНОЕ

Студент гр.113910 Москалева Н.Н.

Канд. техн. наук, доцент Луговой В.П.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время все большее внимание уделяется повышению производительности, точности, совершенствованию оборудования и оснастки. В связи с этим особое внимание нужно уделить проектированию станков, приспособлений и применению в них конструктивных элементов, способствующих повышению производительности без снижения точности обработки. Одним из видов работ в ювелирном производстве является обработка камня. Большинство используемых вставок в ювелирных украшениях – ограненные камни. В связи с этим серийное производство ограненных камней требует применения специальных устройств, обеспечивающих снижение трудоемкости их изготовления.

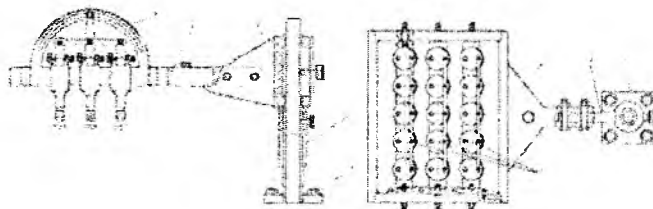


Рисунок 1 – Многочестное приспособление для огранки камней

Предлагаемое приспособление к станку с шлифовальной планшайбой позволяет осуществить одновременную обработку пятнадцати камней. Оно выполнено в виде подъемно-опускной, скользящей по вертикальному пальцу рамы, в которую вмонтированы поворотные на осях блоки, несущие поворотные шпиндельные оправки с приклеенными обрабатываемыми камнями. Упором для рамы служит регулируемая резьбовая втулка, навинченная на палец. На рисунке 1 изображено предлагаемое приспособление в двух проекциях. Рама приспособления располагается в рабочем состоянии параллельно плоскости планшайбы. На нее монтируются три блока специальных шпиндельных оправок, содержащие по пять оправок. Заготовка вместе с оправкой закрепляется в цанге и может вращаться вокруг своей оси на 360°.