

Лавров А.С. ООО «ТМ.ВЕЛТЕК», Киев, Украина

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС КАК ВАЖНЕЙШИЙ ФАКТОР ЭКОНОМИЧЕСКОГО РОСТА И ОБЕСПЕЧЕНИЯ СТАБИЛЬНОЙ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ

В наше время предприятия Украины несут большие убытки в связи со снижением объема продаж как на внутреннем рынке так и на рынках СНГ.

Вклад научно-технического прогресса в прирост валового внутреннего продукта наиболее развитых стран составляет (по различным оценкам) от 70 до 90%. В связи с этим для обеспечения стабильной работы предприятия необходима переориентация производства на выпуск продук-

ции согласно стандартов Евросоюза (рис. 1).

– На сегодняшний день на предприятии разработан план технического перевооружения (внедрение новой техники), который предусматривает постепенную установку нового высокоэффективного современного волочильного оборудования, позволяющего повысить производительность, обеспечивая высокое стабильное качество порошковой проволоки согласно требованиям ЕС (рис. 2).



Рисунок 1 – Направления развития НТП на предприятии



а



б

Рисунок 2 – Волочильное оборудование старого и нового образца:  
а – производительность 0,6–1,5 т/смену; б – 1,5–3,0 т/смену

– Повышение качества порошковой проволоки за счет улучшения ее чистоты: согласно наших исследований проволок различных производителей остаточное содержание волочильной смазки на поверхности проволок находится в пределах 0,100 кг/т до 0,900 кг/т на порошковых проволоках и от 0,050 кг/т до 0,600 кг/т на проволоках сплошного сечения. На рис. 3 приведены средние значения остаточной смазки у различных производителей проволок.

Фирма ООО «ТМ. Велтек» уже много лет занимается исследованиями в данной области.

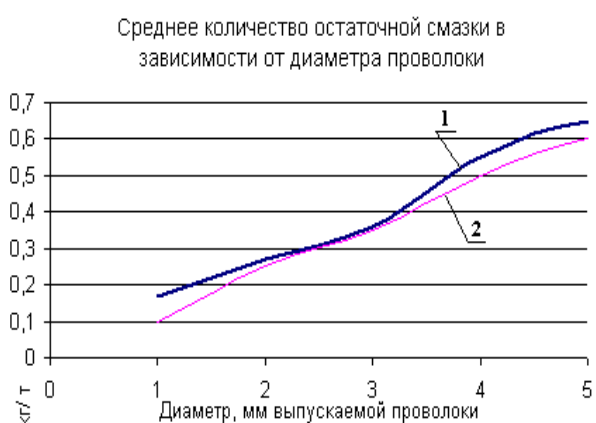


Рисунок 3 – Среднее остаточное содержание волочильной смазки на проволоке различных производителей.

1 – порошковые проволоки;  
2 – проволоки сплошного сечения

Таблица 1

Среднее содержание остаточной волочильной смазки на поверхности проволоки

Производитель сварочной проволоки Ø1,2 мм	Среднее содержание остаточной волочильной смазки на поверхности, кг/т
ТМ. Велтек Украина п/п	0,16
Esab Tubrodur п/п	0,30
BÖHLER Soproz ES п/п	0,20
Sorex п/п	0,09
Lincoln Electric п/п	0,15
Стальканат Украина с/с	0,10
Польша с/с	0,15
Днепрометиз Украина с/с	0,25

– Внедрение нового намоточного оборудования, позволяющего рядно наматывать проволоку.

Выводы:

- внедрение достижений НТП на сегодняшний день является главным путем выживаемости предприятия и обеспечения экономического роста и конкурентоспособности предприятия в дальнейшем;
- снижение волочильной смазки на поверхности сварочных проволок есть ключевой задачей для повышения качества сварочных проволок.



Рисунок 3 – Современное намоточное оборудование производительностью 1,0–2,5 т в смену