

О НОРМАТИВНО-МЕТОДИЧЕСКОМ ОБЕСПЕЧЕНИИ РЕЗЬБОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И СОЕДИНЕНИЙ

Студент гр. 113528 Евсеенко Т.И.

Канд. техн. наук, доцент Станкевич М.В.

Белорусский национальный технический университет

В современном машиностроении детали, имеющие резьбу, составляют свыше 60 % от общего количества. Широкое применение резьбовых соединений объясняется их достоинствами: универсальностью, высокой надежностью, малыми габаритами и весом крепежных резьбовых деталей, способностью создавать и воспринимать большие осевые силы, технологичностью и возможностью изготовления с требуемой точностью.

Проводимые исследования направлены на гармонизацию требований ТНПА Республики Беларусь на резьбовые поверхности и соединения с требованиями международных и региональных нормативных документов, в том числе действующими в рамках интеграционных образований. Анализируются 145 международных стандартов, 113 региональных стандартов, 290 межгосударственных стандартов, 25 государственных стандартов Республики Беларусь, 409 национальных стандартов других государств.

На данный объект стандартизации также действует технический законодательный акт Европейского Союза 2000/125/ЕС Решение Совета от 31 января 2000 г., касающееся заключения соглашения по техническим регламентам относительно колесных транспортных средств, оборудования и деталей, которые могут крепиться и/или использоваться на колесном транспорте («Параллельное Соглашение»). В рамках Таможенного союза в соответствии с Единым перечнем продукции, подлежащей обязательной оценке (подтверждению) соответствия с выдачей единых документов, устанавливаются обязательные требования в отношении машин и оборудования. Кроме того, разработан проект технического регламента в рамках Евразийского экономического сообщества «О безопасности машин и оборудования», в настоящее время прошедший публичное обсуждение.

В результате сопоставления международных, региональных и национальных нормативных документов и ТНПА Республики Беларусь выявлена степень гармонизации требований к данному объекту, а также их актуальность, что позволит разработать рекомендации по формированию актуализированной системы нормирования геометрических параметров и характеристик, в том числе для резьбовых поверхностей и соединений деталей, на основе международных и региональных требований.

Одним из результатов работы является разработка первой редакции проекта государственного стандарта СТБ/1P_1/XXXX «Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний».