

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.К. Шелег

2022г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке деталей заднего моста автомобиля МАЗ 544028 с разработкой технологического процесса на ступицу шестерни 54321-2405051. Объем выпуска 5000 машин в год»

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения».

Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент-дипломник
группы 30304118

14.06.22

А.Н. Рудаковский

Руководитель

М.М. Кане
профессор

Консультанты

по технологической части

М.М. Кане
профессор

по САПР

10.06.2022

Е.Ф. Коновалова
ст. препод.

по охране труда

13.06.2022

О.В. Абметко
ст. препод.

по экономической части

09.06.2022

Н.В. Зеленковская
ст. препод.

Ответственный за нормоконтроль

М.М. Кане
профессор

Объем проекта:
пояснительная записка – 157 страниц;
графическая часть – 8 листов;

Минск 2022

Реферат

Лист.:128 Рис.: 45 Табл.: 38 Прил.: 25

Участок механического цеха по обработке деталей заднего моста автомобиля МАЗ 544028 с разработкой технологического процесса на ступицу шестерни 54321-2405051. Объем выпуска 5000 автомобилей в год.

Объектом разработки является технологический процесс изготовления ступицы шестерни в условия мелкосерийного производства.

Цель проекта : разработать прогрессивные технологические процессы получения заготовок и механической обработки ступицы шестерни с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены изменения в базовый технологический процесс механической обработки:

- изменили метод получения заготовки с открытой штамповки на закрытую штамповку;

- Оборудование на операциях 005 и 010 станок 1283Е заменили на СМ1734Ф3 и на операции 065 станок СС2376 заменили на FSS 400.01 CNC 03.32;

- на операции зубо-фрезерования цилиндрического зубчатого венца в качестве режущего инструмента использовали червячную фрезу из быстрорежущей стали повышенной производительности Р9К10.

Подтверждаю , что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса , все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

жей, схем,

рмы)

им разде-

Отметка
о выпол-
нении

