## ЭФФЕКТИВНОСТЬ СИСТЕМ ЗАБОЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## Тройнич В. А., соискатель

Научный руководитель – Прушак В. Я., д.т.н., профессор, академик НАН Беларуси
Солигорский Институт проблем ресурсосбережения с опытным производством
г. Солигорск, Республика Беларусь

Технический прогресс на калийных предприятиях тесно связан с необходимостью широкого внедрения систем забойного оборудования. Эффективность функционирования таких схем определяется их надежностью.

Рациональными по компоновке и протекаемым динамическим процессам являются двухшнековые очистные комбайны с расположением шнеков по концам корпуса, индивидуальным приводом, короткими силовыми многопоточными трансмиссиями с размещением приводных цилиндрических двигателей на поворотных редукторахрукоятях.

Увеличение энерговооруженности приводов очистных комбайнов на ряду с повышением производительности стабилизирует динамические процессы в их приводах, способствует полной фильтрации высокосоставляющих возмущающей нагрузки, минимизирует ее низкочастотные составляющие и расширяет возможности приводов.

Выпуск техники высокого качества возможен, если ее качество контролируется на всех этапах создания. Для этого необходимо обеспечить требуемый уровень качества технологических процессов производства путем их аттестации на предприятии, а все оборудование принимать в эксплуатацию на основании стендовых приемочных испытаний с присвоением по их результатам уровня качества выпускаемого оборудования. Необходимо установить оптимальный объем планового технического обслуживания и ремонта на основе систем контроля индивидуального ресурса горных машин в конкретных условиях эксплуатации.