

выходе ленты из ванны со связующим. От количества связующего в значительной степени зависят прочностные характеристики арматуры и ее водопоглощение. Установлено, что при содержании связующего 19-20% стеклопластиковой арматуре обладает наиболее высокой прочностью и низким водопоглощением. Как известно, именно различный процент содержания связующего приводит к различным температурным порогам использования стеклопластиковой арматуре. В современных технологических процессах ее производства применяются новые виды связующих, более стойких к щелочным средам, что позволило уменьшить их неблагоприятное влияние на долговечность бетонных конструкций, изготовленных из цементных бетонов и армированных композитной арматурой. Однако различные производители используют при ее производстве совершенно разные связующие, зачастую не учитывая влияния щелочных сред на долговечность конечного продукта.

УДК 691.87

Свойства композитной арматуры разных производителей. 2

Хотько А.А., Садин Эбраим Ягуб
Белорусский национальный технический университет

Ввиду отсутствия нормативных документов, регламентирующих требования к композитной арматуре, имеются различия как в технологии ее изготовления, так и в геометрических параметрах образующегося при производстве периодического профиля. Обладая различными параметрами периодического профиля, композитная арматура различных производителей будет иметь и различные характеристики сцепления с бетоном. Учитывая то, что при армировании бетонных конструкций, эффективное использование композитной арматуры возможно только при выполнении предварительного напряжения последней, периодический профиль арматуры, обеспечивающий совместную работу арматурных стержней и бетона приобретает особое значение. Он производится при ее изготовлении путем спиральной обвивки сырой заготовки стержня крученой нитью из стеклянного волокна, пропитанной связующим. При обмотке нить натянута с определенным усилием, благодаря чему она вдавливаясь в тело стержня. За счет этого арматура получает дополнительное уплотнение и периодический профиль. Связь обвивки из крученой нити и тела стержня – различна у разных производителей и также оказывает влияние на совместную работу бетона и арматуры. Известны случаи, когда при испытании на сцепление, обвивка из крученой нити сползала с тела арматурного стержня, что становилось причиной преждевременного нарушения сцепления арматуры с бетоном. Этим

обусловлена необходимостью проведения комплексных исследований свойств композитной арматуры конкретных производителей.

УДК 691

Реинжиниринг бизнес-процессов

Кулик И. И.

Белорусский национальный технический университет

В системе Кайзен (*Kaizen*) непрерывное улучшение всего всеми происходит постепенно, в то время как реинжиниринг (*Reengineering*) как инновация менеджмента обеспечивает фундаментальное переосмысление и радикальное перепроектирование бизнес-процессов – потоков работы, переходящих от одного человека (подразделения) к другому человеку (подразделению). Его цель – достижение (желательно в течение одного года) значительных скачкообразных (рис. 1) положительных изменений в работе организации и улучшение самых важных показателей её деятельности (рентабельности, производительности труда, качества товара, уровня сервиса и др.). В основе реинжиниринга бизнес-процессов (РБП) лежит логистическая система тотального менеджмента качества и прогресс в области информационных технологий. Исполнители РБП-проектов – команды профессионалов высокого класса, которые отлично знают и творчески используют на практике последние достижения менеджмента, маркетинга, таргетинга и логистики.



Рис. 1. График улучшения (ухудшения) дел компании

РБП требует выполнения большого объема интеллектуальных работ и выделения значительных ресурсов. Ключевая черта данного рискованного, метода – нет ничего неприкосновенного. РБП подобен игре в шахматы, а не в рулетку. Участники реинжиниринга в меру своих знаний, умений и навыков могут влиять на результаты деятельности, но их количественные и качественные показатели гарантировать заранее невозможно. РБП можно применять во всей организации, в группе её подразделений, в отдельном подразделении и др. Он позволяет существенно сократить численность персонала (включая устаревших ИТР и менеджеров), переобучить их и направить на другие участки работы.