

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ЗАЖИМНОЕ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ НОЖА

Болтуцкий Владислав Витальевич, студент 4-го курса
кафедры «Механизация и автоматизация дорожно-строительного комплекса»
Белорусский национальный технический университет, г. Минск
(Научный руководитель – Конопацкий А.В., старший преподаватель)

Зажимные устройства служат для устранения вибраций и обеспечения надежного контакта заготовки с установочными элементами и предотвращают ее смещение в процессе обработки [1].

На рисунке ниже приведено разработанное зажимное устройство для шлифования ножа отвала бульдозера Б10М (Рис. 1).

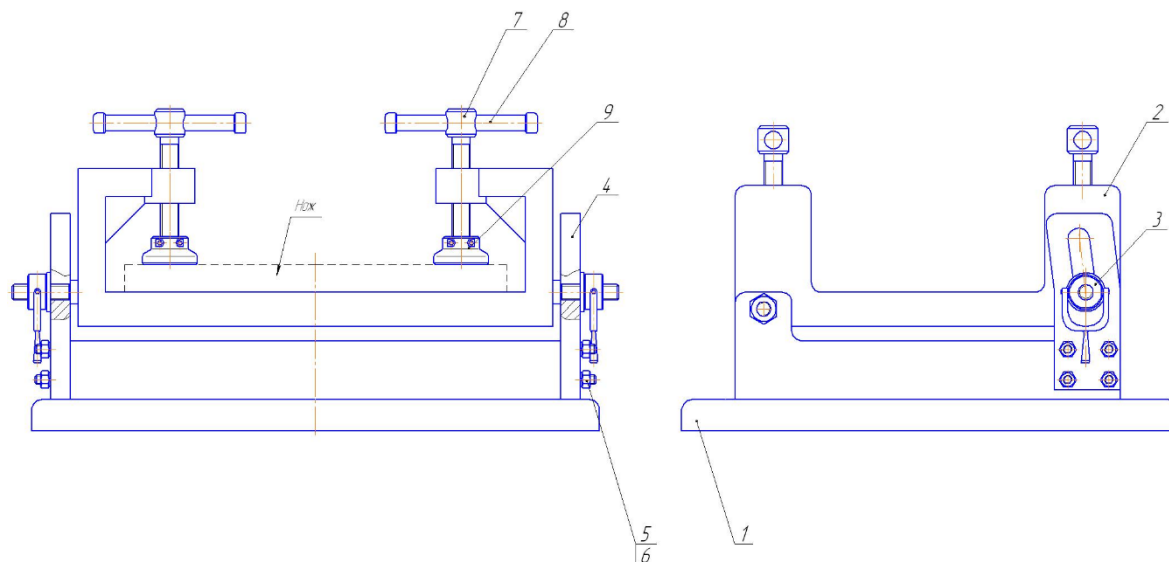


Рисунок 1 – Приспособление зажимное для шлифования ножа

Приспособление состоит из станины 1, поворотного стола 2, прижима 3, направляющих стола 4, прикрепленных к станине гайками 5. Нож к столу прижимается винтом 7, через пята 9. Нажимное усилие винту передается рукояткой 8.

Работа приспособления принципиально проста – на стол 2 устанавливается нож, закрепляется винтом 7, после чего отпустив прижимы 3, устанавливаем стол на необходимый угол. Далее прижимы фиксируются и приспособление готово к работе [2].

Так же ниже показано зажимное приспособление выполненное в программе SolidWorks (Рис. 2).

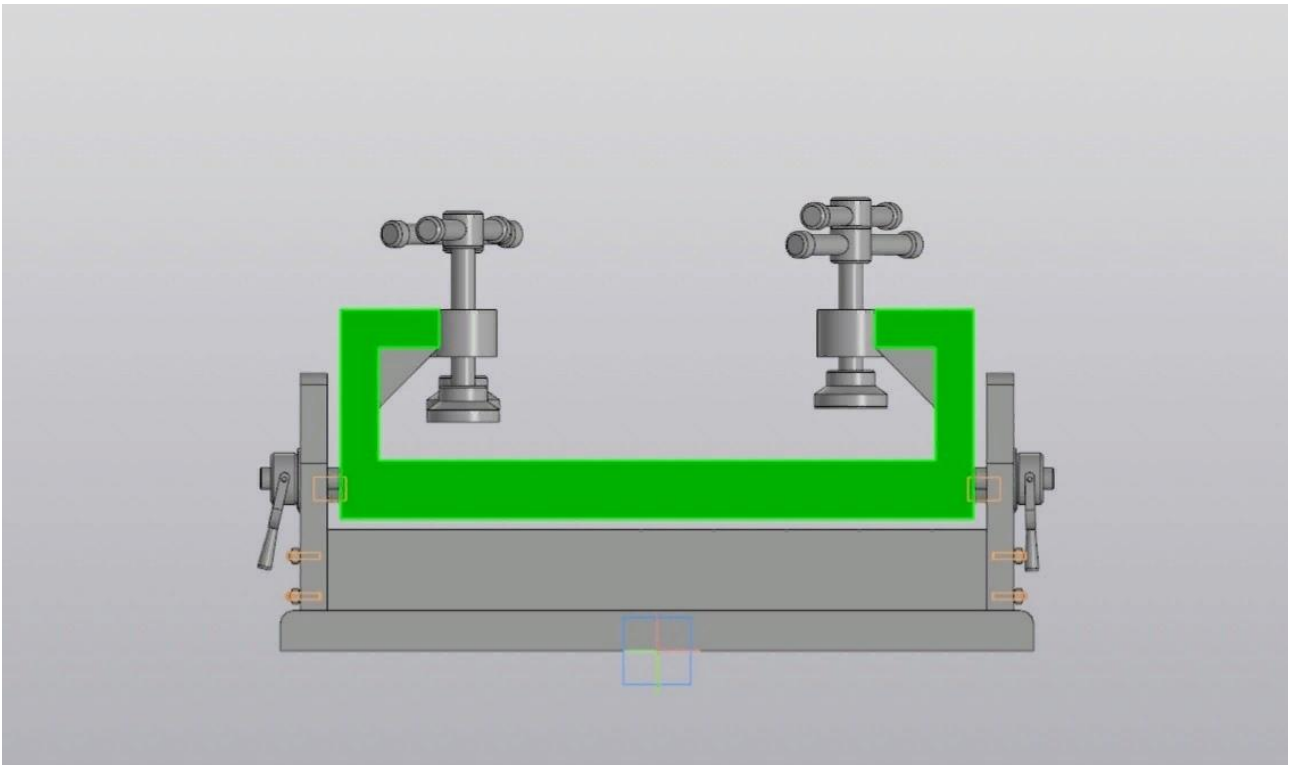


Рисунок 2 – 3D модель приспособления

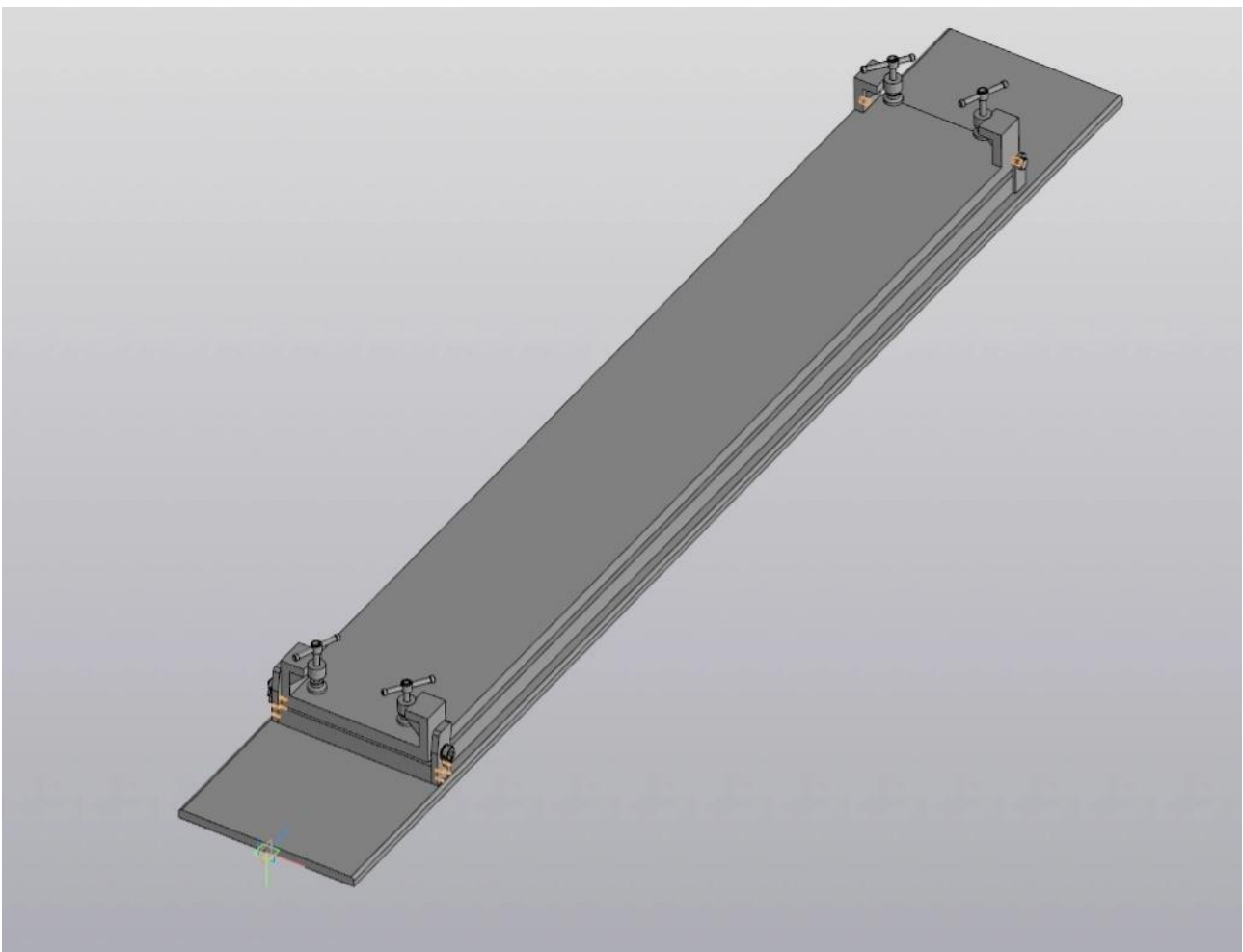


Рисунок 3 – Аксонометрия приспособления зажимного

Применение зажимных приспособлений позволяет повысить точность обработки и увеличить производительность труда при выполнении операции [3].

Литература:

1. [Электрон. ресурс]: — Режим доступа: <https://studfile.net/preview/8959111/page:5/> - Дата доступа: 23.11.2022.
2. [Электрон. ресурс]: — Режим доступа:
3. https://spravochnick.ru/tehnologicheskie_mashiny_i_oborudovanie/proektirovanie_tehnologicheskoy_osnastki/ - Дата доступа: 23.11.2022.
4. [Электрон. ресурс]: — Режим доступа: <https://www.webkursovik.ru/kartgotrab.asp?id=-123837> - Дата доступа: 23.11.2022.