



<https://doi.org/10.21122/1683-6065-2023-1-79-84>
УДК 669.056

Поступила 04.11.2022
Received 04.11.2022

СОСТОЯНИЕ, ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ АО «УЗМЕТКОМБИНАТ»

А. И. СУЛТАНОВ, АО «Узбекский металлургический комбинат», г. Бекабад, Ташкентская область, Республика Узбекистан, ул. Сирдаре, 1. E-mail: o.sultanov@uzbeksteel.uz

АО «Узметкомбинат» является одним из крупнейших металлургических предприятий Республики Узбекистан. На комбинате наряду с основной продукцией – сортовым прокатом из черных и цветных металлов разного сорта-мента, стальными мелющими шарами, ферросплавами, производятся также теплоизоляционные материалы, товары народного потребления и другая продукция. АО «Узметкомбинат» – развивающееся предприятие, оно год за годом наращивает свои производственные мощности, открывает новые производства и увеличивает ассортимент выпускаемой продукции. В данной статье представлены информация о комбинате, ассортимент выпускаемой продукции, производственные показатели за предыдущие годы и целевые показатели до 2026 г., а также намеченные пути их достижения.

Ключевые слова. АО «Узметкомбинат», прокат из черных и цветных металлов, шары стальные мелющие, ферросплавы, объем производства, литейно-прокатный комплекс.

Для цитирования. Султанов, А. И. Состояние, проблемы и перспективы развития АО «УЗМЕТКОМБИНАТ» / А. И. Султанов // Литье и металлургия. 2023. № 1. С. 79–84. <https://doi.org/10.21122/1683-6065-2023-1-79-84>.

STATUS, PROBLEMS AND DEVELOPMENT PROSPECTS OF JSC “UZMETKOMBINAT”

A. I. SULTANOV, Joint Stock Company “Uzbek Metallurgical Plant”, Bekabad, Tashkent region, Republic of Uzbekistan, Sirdaryo str., 1. E-mail: o.sultanov@uzbeksteel.uz

JSC “Uzmetkombinat” is one of the largest metallurgical enterprises of the Republic of Uzbekistan. Along with the main products – long products from ferrous and non-ferrous metals of various assortments, steel grinding balls, ferroalloys, the plant also produces heat-insulating materials, consumer goods and other products. JSC “Uzmetkombinat” is a developing enterprise – year after year it increases its production capacity, opens new production facilities and increases the range of products. This article provides information about the plant, the range of products, production indicators for previous years and targets until 2026, as well as ways to achieve them.

Keywords. JSC “Uzmetkombinat”, rolled products from ferrous and non-ferrous metals, steel grinding balls, ferroalloys, production volume, casting and rolling complex.

For citation. Sultanov A. I. Status, problems and development prospects of JSC “Uzmetkombinat”. Foundry production and metallurgy, 2023, no. 1, pp. 79–84. <https://doi.org/10.21122/1683-6065-2023-1-79-84>.

Общая информация о комбинате

АО «Узметкомбинат» одно из крупнейших металлургических предприятий Республики Узбекистан и самое большое в области черной металлургии. Учитывая бурный рост строительства, машиностроения и автомобилестроения, развитие металлургии как базовой отрасли экономики является сегодня в Узбекистане приоритетной общегосударственной задачей.

На комбинате ежегодно выпускаются десятки видов продукции, основными из них являются сортовой прокат и помольные шары, прокат из меди и ее сплавов, ферросплавы. Эта продукция конкурентоспособна, экспортоориентирована и пользуется спросом на мировом и внутреннем рынках.

В структуру комбината входят электросталеплавильное и прокатное производство, производство цветных металлов, высокоомного кокса, ферросплавов, теплоизоляционных материалов на основе базальтового волокна, товаров народного потребления, а также подразделения по заготовке и переработке металлического лома.

Продукция комбината

Фактический объем производства АО «Узметкомбинат» за последние пять лет приведен в табл. 1.

Т а б л и ц а 1. Объемы выпуска продукции на АО «Узметкомбинат» за последние пять лет

Наименование продукции	2017 г.	2018 г.	2019 г.	2020 г.	2021 г.
Стальная литая заготовка, тыс. т	660,7	911,2	950,1	951,0	969,4
Шары стальные мелющие для шаровых мельниц, тыс. т	195,1	235,2	188,1	183,4	239,9
Прокат из черных металлов, тыс. т	527,5	815,5	869,0	816,6	824,9
Проволока стальная, тыс. т	10,8	10,0	10,6	10,1	10,49
Прокат из цветных металлов, тыс. т	0,8	1,0	1,3	1,5	2,5
Теплоизоляционные материалы на основе базальта, тыс. т	8,5	7,4	12,2	11,2	12,4
Ферросплавы, тыс. т	-	3,9	17,2	25,1	19,6
Посуда стальная эмалированная, тыс. т	2,4	2,7	1,7	2,8	3,14

Ассортимент продукции, выпускаемой комбинатом, включает в себя следующие основные группы (табл. 2):

- прокат из черных металлов разного сортамента;
- шары стальные мелющие для шаровых мельниц;
- прокат из цветных металлов разного сортамента;
- ферросплавы;
- теплоизоляционные материалы на основе базальта;
- посуда стальная эмалированная.

Т а б л и ц а 2. Номенклатура продукции АО «Узметкомбинат» по основным товарным группам

Наименование продукции	Сортамент	Технические характеристики
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций периодического профиля	№ 8–40 по TSh 48.3–004	35ГС, 25Г2С по ГОСТ 5781 Ст5пс, Ст5сп ГОСТ 380
	№ 12–18 по TSh 48.3–004	20 ХГ2Т по ГОСТ 5781–82
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности) для армирования железобетонных конструкций	Ø 10–42 мм по ГОСТ 2590, ГОСТ 5781	Ст3пс, Ст3сп по ГОСТ 380
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности – В1)	Ø 10–42 мм по ГОСТ 2590, ГОСТ 535	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп по ГОСТ 380
Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный (обычной точности – В1)	Ø 10–22 мм по ГОСТ 535, ГОСТ 2591	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп по ГОСТ 380
Полоса стальная горячекатаная общего назначения (обычной точности – ВТ1, ВШ1)	толщина – 5–20 мм, ширина – 30–60 мм по ГОСТ 103, ГОСТ 535	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст4п, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп по ГОСТ 380
Уголки стальные горячекатаные равнополочные (обычной точности – В1)	25×25–75×75 мм по ГОСТ 535, ГОСТ 8509	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп по ГОСТ 380
Уголки стальные горячекатаные равнополочные повышенной прочности	45×45–75×75 мм по ГОСТ 8509	09Г2С по ГОСТ 19281
Швеллеры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок общего назначения	№ 5П, 6,5П, 8П, 10П по ГОСТ 535, ГОСТ 8240	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп по ГОСТ 380
Шары стальные мелющие для шаровых мельниц	Ø 41,5; 68,4; 104; 125 по ГОСТ 7524	Углеродистые и низколегированные марки стали по ГОСТ 7524
Фольга и лента латунная общего назначения	(0,05–4,0)×(20–450) мм; (4,0–6,00)×450×2000 мм по ГОСТ 2208	Л63–Л90 по ГОСТ 15527
Полосы латунные	2,20×120×1500 мм; 2,63×120)×1500 мм; 3,90×129×2000 мм в рулонах по ГОСТ 5362	Л 68 по ГОСТ 5362
Лента латунная сплава CuZn30	(0,5–4,0)×(20–450) мм по TSh 143–001	Л70 по TSh 143–001

Наименование продукции	Сортамент	Технические характеристики
Фольга и лента медная	(0,05–4,0)×(20–450) мм; (4,0–6,0)×450×2000 мм по ГОСТ 1173	M1p, M1ф, M2, M2p, M3, M3p по ГОСТ 859
Ленты радиаторные медные и латунные	(0,05–0,25)×(20–200) мм, в рулонах по ГОСТ 20707	M 1p, M 1ф, M2, M2p, M3, M3p, Л63, Л90 по ГОСТ 859, ГОСТ 15527
Медь и медные сплавы общего назначения	(0,05–4,0)×(20–450) мм, в рулонах; (4,0–6,0)×(450–2000) мм, полосы по EN 1652	Cu DLP (CW023A), CuZn30 (CW505L) по EN 1652
Медь и медные сплавы для строительства	(0,5–1,0)×450 мм, в рулонах; (0,5–1,0)×450×2000 мм, полосы по EN 1172	Cu DHP (CW024) по EN 1172
Медь и медные сплавы для электротехнической промышленности	(0,05–2,0)×(20–100) мм по EN 1758	Cu DLP (CW023) по EN 1758
Ферросплавы	Ферросилиций	ФС 40–65 по ГОСТ 1415
	Ферросиликомарганец	МnC-17 по ГОСТ 4756
Теплоизоляционные материалы на основе базальта	Плиты мягкая, полужесткая, жесткая, повышенной жесткости	ПМ-40–ПМ-50, ПП-60–ПП-80, ПЖ-100–ПЖ-140, ППЖ-160 по ГОСТ 9573
	Вага минеральная	ВМ-35–ВМ-70 по ГОСТ 9573
	Маты прошивные и маты прошивные с обкладкой из металлической сетки, стеклоткани, крафт-бумаги, фольги алюминиевой	МП-35–МП-125, МП(МС)-35–МП(МС)-125, МП(СТ)-35–МП(СТ)-125, МП(КБ)-35–МП(КБ)-125, МП(Ф)-35–МП(Ф)-125 по ГОСТ 21880
Посуда хозяйственная стальная эмалированная	ГОСТ 24788-01	08кп, 08пс, 08ю по ГОСТ 9045

Основное технологическое оборудование

Основное технологическое оборудование, применяемое на комбинате для выпуска продукции, приведено в табл. 3.

Таблица 3. Основное технологическое оборудование АО «Узметкомбинат»

Вид производства	Используемое основное технологическое оборудование
Переработка металлического лома	Пакетировочные прессы ББ-1338 и СПА-1250 Пресс-ножницы Arno Cut-1000
Выплавка и разливка стали	Электросталеплавильная печь ДСП-100 УМК Агрегат ковшевой обработки стали АКОС Вакууматор Три машины непрерывного литья заготовок МНЛЗ № 1–3
Производство сортового проката	Нагревательные печи Мелкосортные станы 300
Производство шаров мелющих	Методические нагревательные печи Шаропркатные станы ШПС 40–80, ШПС 80–125
Производство проката из цветных металлов	Оборудование по выплавке и разливке цветного литья «WERTLI» Четырехвалковый реверсивный прокатный стан «MINO» Печь отжига «EBENER»
Производство ферросплавов	Рудовосстановительная печь мощностью 7,5 МВА Рудовосстановительная печь мощностью 25,5 МВА
Производство эмалированной посуды	Пресс-автоматы, пресса механические Линия продольной резки рулона Машины точечной сварки Печи сушки посуды
Производство теплоизоляционных материалов	Автоматизированные линии подачи шихтовых материалов Электropечь РКГ-2,5Б-ЭТ Камера волокнообразования Оборудование для производства плит и мата

Важнейшие проекты последнего 10-летия

За последние годы на комбинате реализованы следующие важнейшие проекты, направленные на организацию новых производств, диверсификацию производства, локализацию продукции:

- **2014 год:** организовано производство теплоизоляционных материалов на основе базальтового волокна годовой производительностью 10,0 тыс. т, общая стоимость проекта составила 17,02 млн. долларов, срок окупаемости 8,6 лет.
- **2018 год:** организовано производство ферросплавов годовой производительностью 25,0 тыс. т, общая стоимость проекта составила 59,9 млн. долларов, срок окупаемости 7,7 лет.
- **2019 год:** организовано производство катанки на стане 300 сортопрокатного цеха годовой производительностью 100,0 тыс. т, общая стоимость проекта составила 19,9 млн. долларов, срок окупаемости 5,1 лет.
- **2022 год:** произведена реконструкция участка термоупрочнения стана 300 сортопрокатного цеха № 2 с организацией производства арматурного проката класса A500C–A800C годовой производительностью 500,0 тыс. т, общая стоимость проекта составила 5,2 млн. долларов.
- **2022 год:** организовано производство высокоомного кокса (дирексила) годовой производительностью 30,0 тыс. т, общая стоимость проекта составила 2,0 млн. долларов.

Данные проекты на комбинате реализованы при участии следующих зарубежных компаний: Posco Daewoo Corporation (Южная Корея), Capital Engineering and Research Incorporation Ltd. (КНР), РТПК (Российская Федерация), Agbor Engineering Ltd (Великобритания), I2S (США).

Основные направления развития

Среднесрочные задачи развития предприятия были определены Протоколом № 31 совещания Кабинета Министров Республики Узбекистан от 19.02.2021 г. «По вопросам повышения эффективности и увеличения производственных мощностей АО «Узметкомбинат» путем непрерывного обеспечения сырьевыми материалами, за счет снижения себестоимости производимой продукции и повышения конкурентоспособности на внутреннем и внешнем рынках» (табл. 4):

- увеличение производства проката черных металлов с 1,0 млн. т в 2020 г. до годового уровня 2,5 млн. т к 2026 г.;
- расширение номенклатуры и увеличение доли продукции глубокой переработки с высокой добавленной стоимостью;
- строительство и реконструкция сталеплавильных и прокатных производств последующих переделов, обеспечивающих развитие машиностроения, стройиндустрии и других отраслей промышленности;
- удовлетворение спроса внутреннего рынка на металлопродукцию в необходимой номенклатуре, качестве и объемах с использованием наилучших доступных технологий при условии стабильного сырьевого обеспечения;
- увеличение уровня локализации производства, предусматривающее организацию выпуска конкурентоспособной, импортозамещающей и экспортоориентированной продукции.

Таблица 4. Целевые показатели развития АО «Узметкомбинат» до 2026 г.

Основные показатели	Факт за 2021 г.	Целевые показатели 2026 г.	Рост, %
Объем производства металлопроката, тыс. т	1 075,0	2 454,0	128
Выплавка стали, тыс. т	969,0	2 138,0	121
Отчисления в бюджет, млрд. сум	1 153,0	776,0	-33
Экспорт, млн. долл.	93,5	102,0	9
Выручка от реализации, млрд. сум	8 352,7	20 706,0	148
Чистая прибыль, млрд. сум	1 471,0	2 083,0	42

Прогнозируемое увеличение объема производства АО «Узметкомбинат» до 2026 г. представлено на рис. 1.

«Строительство литейно-прокатного комплекса» (сроки реализации – 2020–2024 гг.)

В соответствии с Постановлением Президента Республики Узбекистан от 28.12.2020 г., № ПП-4937 «О мерах по реализации инвестиционной программы Республики Узбекистан на 2021–2023 годы» АО «Узметкомбинат» реализуется крупный инвестиционный проект: «Строительство литейно-прокатного комплекса».

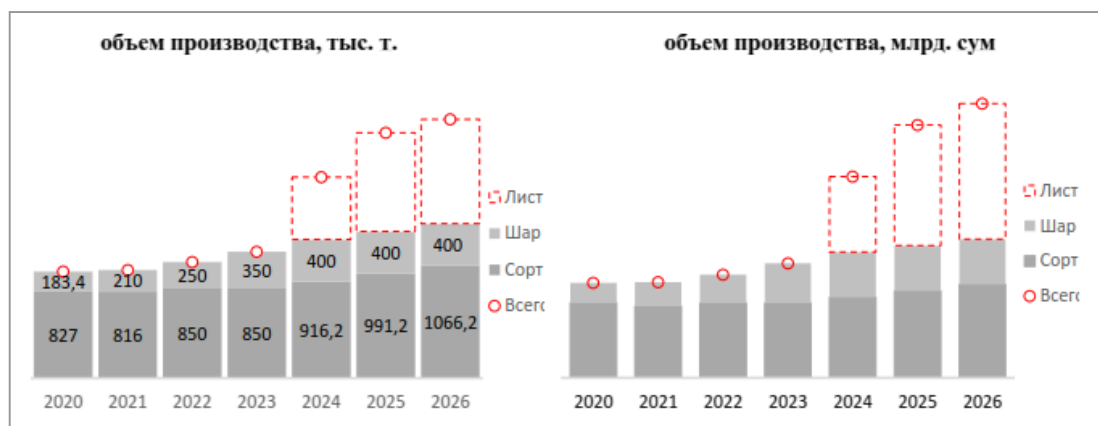


Рис. 1. Прогнозное увеличение объема производства АО «Узметкомбинат» до 2026 г.

В результате реализации проекта АО «Узметкомбинат»:

- увеличит производство продукции в 2 раза и дополнительно выпустит свыше 1,0 млн. т в год горячекатаного листового проката, из которых свыше 100 тыс. т будет направлено на экспорт и 900 тыс. т для нужд экономики, в том числе для Ташкентского металлургического завода;
- продолжит развитие смежных отраслей (строительной, машиностроительной, электротехнической, вагоностроительной) и производство новых видов импортозамещающей продукции (нестандартных металлоконструкций, шовных труб, различных листов, стройматериалов);
- создаст новые рабочие места с трудоустройством 1250 чел., а также до 5000 новых рабочих мест в смежных отраслях;
- сократит импорт продукции и отток валюты (в 2019 г. было импортировано 395 тыс. т горячекатаного стального листа в рулонах (рост 134% к 2018 г.) на сумму 245 млн. долл. (рост 126% к 2018 г.).

Литейно-прокатным комплексом комбината будет производиться горячекатаный листовой прокат в рулонах по ГОСТ 19903 толщиной 1,6–12,0 мм, шириной 800–1300 мм, массой рулона до 30,0 т.

Поставщиком оборудования для литейно-прокатного комплекса выступает один из ведущих мировых производителей – группа компаний «Danieli», строительным подрядчиком – компания «Ренессанс Хеви Индастри» (РФ).

Структурная схема организации производства горячекатаного листа на АО «Узметкомбинат» представлена на рис. 2, а основные технологические участки и агрегаты «Литейно-прокатного комплекса» – на рис. 3.

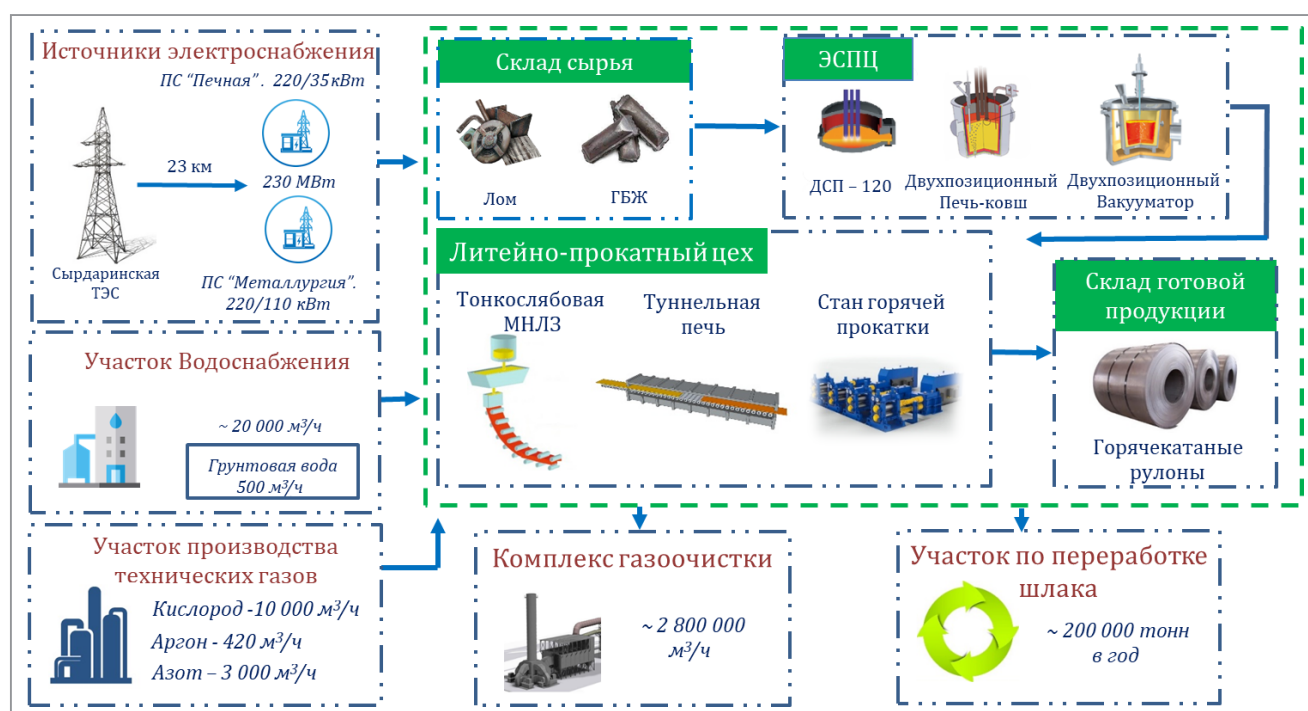


Рис. 2. Структурная схема организации производства горячекатаного листа



Рис. 3. Основные технологические участки и агрегаты «Литейно-прокатного комплекса»

На сегодняшний день в рамках строительства компанией «Даниели» разработаны предварительный и окончательный варианты строительного проекта. Размещены заказы на полное производство оборудования с длительным сроком изготовления и отгружено более 52% оборудования. На площадке ведутся мобилизационные работы, выполнены на 75%, фундаменты зданий в объеме более 2400 м³, фундамент под технологическое оборудование – 560 м³.