

Рис. 1. Главное окно системы расчета заработной платы

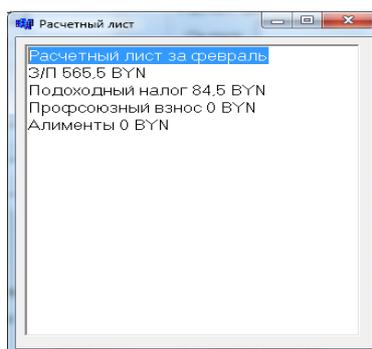


Рис. 2. Пример расчетного листа

Областью возможного практического применения данной программы по расчету заработной платы (с учетом взносов, алиментов, окладов и премий) могут быть небольшие организации (коммерческие, некоммерческие) и предприятия любой сферы деятельности.

#### Литература

1. Крыжановская, Ю. А. Использование среды С++Builder для работы с базами данных: учебно-методическое пособие для вузов / Ю. А. Крыжановская. – Воронеж: ВГУ, 2008. – 30 с.
2. Кетков, Ю. Л. Практика программирования: Visual Basic, С++Builder, Delphi / Ю. Л. Кетков, Ю. А. Кетков. – СПб: БХВ-Петербург, 2002. – 264 с.

УДК 681

### РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ СТЫКОВЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Студент гр. 11312119 Колягин Е. В.

Ст. преподаватель Куклицкая А. Г.

Белорусский национальный технический университет, Минск, Беларусь

К сварным изделиям предъявляют определенные требования, от выполнения которых зависит их качество и пригодность к эксплуатации. Это обуславливается тем, что в них могут присутствовать различного рода дефекты, которые зачастую невозможно выявить обычным визуальным контролем.

Радиографический контроль сварных соединений является отличным способом получить качественную характеристику шва и быстро найти дефекты на самом глубоком уровне соединения.

Целью научно-исследовательской работы была разработка алгоритма радиографического контроля стыковых сварных соединений.

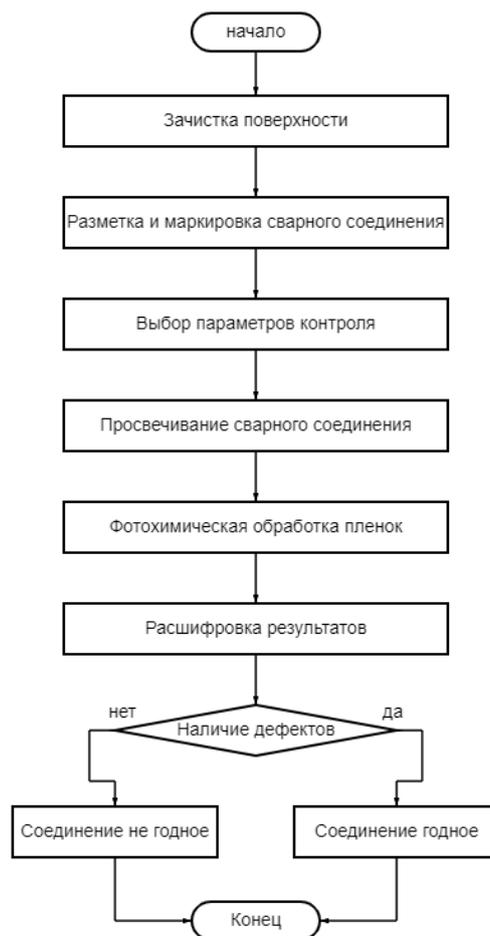


Рис. 1. Алгоритм радиографического контроля

Алгоритм контроля составлен согласно СТБ 2553-2004 [1].

Проведение радиографического контроля включает в себя следующие технологические операции: зачистка, разметка и маркировка, выбор схемы контроля, выбор параметров контроля, просвечивание, фотохимическая обработка пленок, расшифровка и оформление заключения.

В качестве источника ионизирующего излучения используется рентгеновский аппарат, в качестве детектора используется рентгеновская пленка. Преимущественно пленка Tasma [2].

Неразрушающий контроль стыковых сварных соединений проводится при помощи разработанного алгоритма контроля.

Приведенный выше алгоритм позволяет определить точное нахождение непроваров, шлаковых, вольфрамовых окисных включений, подрезов, газовых пор, оценить размер вогнутых или выпуклых деформаций корня стыка.

#### Литература

1. СТБ 2553-2004 [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://himfaq.ru/books/gost/СТБ%20ИСО2553-2004%20Соединения%20сварные%20и%20паяные.pdf> – Дата доступа: 07.03.2023.
2. Рентгеновская пленка Tasma RT-7T-Pb [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [https://nd-testing.ru/products/radiograficheskie-tehnicheskie-plenki-tasma-rt-7t-pb-plenka-radiograficheskaya-tehnicheskaya-rulonnaya/?roistat=direct4\\_search\\_13080350648\\_Все%20товары&roistat\\_referrer=none&roistat\\_pos=premium\\_1&\\_openstat=ZGlyZWN0LnlhbmRleC5ydTs4MDM5NDgzODsxMzA4MDM1MDY0ODt5YW5kZXguYnk6cHJlbW11bQ&yclid=17035827680590168063](https://nd-testing.ru/products/radiograficheskie-tehnicheskie-plenki-tasma-rt-7t-pb-plenka-radiograficheskaya-tehnicheskaya-rulonnaya/?roistat=direct4_search_13080350648_Все%20товары&roistat_referrer=none&roistat_pos=premium_1&_openstat=ZGlyZWN0LnlhbmRleC5ydTs4MDM5NDgzODsxMzA4MDM1MDY0ODt5YW5kZXguYnk6cHJlbW11bQ&yclid=17035827680590168063). – Дата доступа: 08.03.2023.