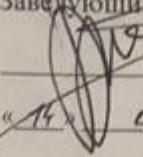


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ»

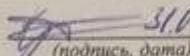
ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ  
Заведующий кафедрой  
  
B. A. Томило  
«14» 06 2022 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

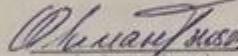
Цех мелкой штамповки завода по выпуску самосвалов семейства  
МАЗ-6501С5. Производственная программа - 33 тыс. комплектов штампованных деталей в год.

Специальность 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением»

Обучающийся группы 10402119

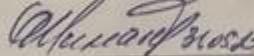
 Н. Р. Красовский  
(подпись, дата)

Руководитель

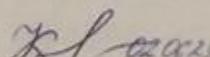
 О. А. Шиманович  
(подпись, дата)

Консультанты:

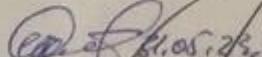
конструкторско-технологический раздел

 О. А. Шиманович  
(подпись, дата)

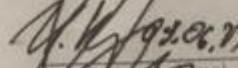
экономический раздел

 Л. М. Короткевич  
(подпись, дата)

раздел охраны труда

 А. М. Лазаренков  
(подпись, дата)

Ответственный за нормоконтроль

 И. Л. Кулинич  
(подпись, дата)

Объём проекта:

пояснительная записка – 127 страниц;  
графическая часть – 9 листов;  
магнитные (цифровые) носители – 1 единиц.

## **РЕФЕРАТ**

Дипломный проект: 127 стр., 11 рис., 28 табл., 13 источников, 1 графическая часть, 1 прил.

### **ЗАГОТОВКИ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРОБИВКА, ВЫТЯЖКА, ГИБКА, ОТРЕЗКА, РАДИУСЫ ГИБКИ, ЛИСТОШТАМПОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**

Объектом разработки являются технологические процессы изготовления трёх деталей-представителей, выбранных из общей номенклатуры по наиболее характерным признакам.

Цель проекта – спроектировать цех мелкой штамповки завода по выпуску самосвалов семейства МАЗ-6501С5. Производственная программа – 33 тыс. комплектов штампованных деталей в год. В процессе проектирования выполнены следующие разработки:

- для выбранных деталей-представителей разработаны технологические процессы изготовления данных изделий, рассчитаны размеры исходных заготовок, выполнены чертежи операционных эскизов деталей, выбраны переходы штамповки, сконструирована технологическая оснастка, определены усилие и тип основного производственного оборудования;
- в специальной части проекта разработано специальное приспособление для гибки;
- подсчитано необходимое количество оборудования и установлена численность рабочих на участке. Определены площади цеха, разработана его планировка;
- разработаны мероприятия по охране труда: производственная санитария, техника безопасности, пожарная профилактика;
- рассчитаны экономические показатели участка.

Элементами практической значимости являются:

- применение в цеху универсального оборудования;
- расположение цеха в здании прямоугольной формы, что обеспечивает продольный грузопоток.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

## **СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ**

- 1 Романовский, В. П. Справочник по холодной штамповке: учеб.-метод. пособие / В. П. Романовский. – Минск 1965. – 415 с.
- 2 Рудман, Л. И. Справочник конструктора штампов: Листовая штамповка / Л. И. Рудман, М. А. Барановский. – М.: Машиностроение, 1988. – 496 с.
- 3 Общемашиностроительные нормативы времени на холодную штамповку, резку, высадку и обрезку. Массовое, крупносерийное, серийное и мелкосерийное производство. – М.: Экономика, 1987. – 189 с.
- 4 Норицын, И. А. Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов и заводов / И. А. Норицын, В. Я. Шахтер, А. М. Мансуров. – М.: Высшая школа, 1978. – 432 с.
- 5 Барановский, М. А. Справочник мастера-штамповщика / М. А. Барановский. – Минск: Беларусь, 1968. – 403 с.
- 6 Добровольский, И. Г. Методическое пособие по курсу «Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов»/ И. Г. Добровольский, А. В. Степаненко. – Минск: БНТУ, 1985. – 120 с.
- 7 Романовский, В. П. Справочник по холодной штамповке / В. П. Романовский. – Ленинград: Машиностроение, 1979. – 520 с.
- 8 Горячая и листовая штамповка, кузнечно-штамповочное оборудование. Научно-исследовательская тематика. Методическое пособие по дипломному проектированию для студентов специальности 1–36 01 05 «Машины и технологии обработки материалов давлением» / В. И. Василевич [и др.]; под редакцией Л. А. Исаевича. – Минск: БНТУ 2012. – 181 с.
- 9 Руденко, А. И Экономика предприятия: учеб. пособие / А. И. Руденко– 2-е изд. – Минск, 1995. – 475 с.
- 10 Лазаренков, А. М. Охрана труда в машиностроении: учебное пособие/ А. М. Лазаренков. – Минск: ИВЦ Минфина, 2022. – 588 с.
- 11 Вершина, Г. А. Охрана труда: учебник / Г. А. Вершина, А. М. Лазаренков, М. Н. Мусаев – Минск: ИВЦ Минфина, 2022. – 564 с.
- 12 Лазаренков, А. М. Охрана труда и пожарная безопасность: учебное пособие / А. М. Лазаренков, Ю. Н. Фасевич. – Минск: ИВЦ Минфина, 2020. – 548 с.
- 13 Василевич, В. И. Организация производства и управление предприятием: пособие по экономическому обоснования дипломных

проектов и выполнения курсовой работы для студентов / В. И. Василевич,  
Л. М. Коротокевич. – Минск: БНТУ, 2015. – 35 с.