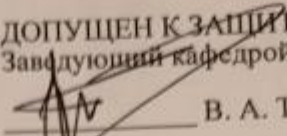


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой

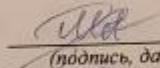

В. А. Томило
« 06 » 06 2023 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА


Участок средней штамповки прессового цеха завода по выпуску большегрузных автомобилей семейства МАЗ-6312. Производственная программа – 38 тыс. комплектов штамповочных деталей в год.

Специальность 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением»

Обучающийся группы 10402119

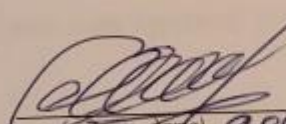
 09.06.23 А. В. Маркевич
(подпись, дата)

Руководитель

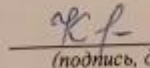
 А. Н. Белый
(подпись, дата) 9.06.23

Консультанты:

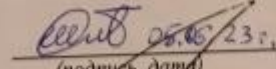
конструкторско-технологический раздел

 А. Н. Белый
(подпись, дата) 9.06.23


экономический раздел

 05.06.23 Л. М. Короткевич
(подпись, дата)

раздел охраны труда

 08.06.23 А. М. Лазаренков
(подпись, дата)

Ответственный за нормоконтроль

 09.06.23 И. Л. Кулинич
(подпись, дата)

Объём проекта:

пояснительная записка – 114 страниц;

графическая часть – 12 листов;

магнитные (цифровые) носители – 1 единиц.

Минск 2023

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: ___с., ___рис., ___табл., ___источников, ___прил.

ЗАГОТОВКИ, ПРОБИВКА, ВЫТЯЖКА, ГИБКА, ОТРЕЗКА, РАДИУСЫ ГИБКИ, ЛИСТОШТАМПОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС.

Объектом разработки являются технологические процессы изготовления трёх деталей-представителей, выбранных из общей номенклатуры по наиболее характерным признакам.

Цель проекта – спроектировать участок средней штамповки прессового цеха завода по выпуску большегрузных автомобилей МАЗ-6312. В процессе проектирования выполнены следующие разработки:

- для выбранных деталей-представителей разработаны технологические процессы изготовления данных изделий, просчитаны размеры исходных заготовок, составлены чертежи деталей, выбраны переходы штамповки, сконструирована технологическая оснастка, определены усилие и тип основного производственного оборудования;

- в специальной части проекта разработана клино-роликовая подача;

- подсчитано необходимое количество оборудования и установлена численность рабочих на участке. Определены площади участка, приведена его планировка;

- разработаны мероприятия по охране труда: производственная санитария, техника безопасности, пожарная профилактика;

- рассчитаны экономические показатели участка.

Элементами практической значимости являются:

- применение на участке универсального оборудования;

- расположение участка в однопролётном здании прямоугольной формы, что обеспечивает продольный грузопоток.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- 1 О компании. [Электронный ресурс]. – Режим доступа <http://mzkt.by/about.html>. – Дата доступа: 06.05.2023.
- 2 Электронный фонд правовых и нормативно-технических документов [Электронный ресурс] / Электронный фонд нормативно-правовой информации Консорциума «Кодекс», 2022. – Режим доступа: <https://docs.cntd.ru/>. – Дата доступа: 10.06.2023.
- 3 Норицын, И. А. Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов и заводов / И. А. Норицын, В. Я. Шехтер, А. М. Мансуров. – М.: Высшая школа, 1978. – 432 с.
- 4 Рудман, Л. И. Справочник конструктора штампов: Листовая штамповка / Л. И. Рудман. – М.: Машиностроение, 1988. – 495 с.
- 5 Общемашиностроительные нормативы времени на холодную штамповку, резку, высадку и обрезку. Массовое, крупносерийное, серийное и мелкосерийное производство. – М.: Экономика, 1987. – 189 с.
- 6 Методическое пособие по дипломному проектированию на темы «Горячая и листовая штамповка, кузнечно-штамповочное оборудование. Научно-исследовательская тематика» для студентов специальности 1–36 01 01 «Машины и технология обработки материалов давлением» / Сост. В. И. Василевич, Л. М. Давидович, Д. М. Иваницкий, Л. А. Исаевич, В. С. Карпицкий, М. В. Кудин, М. В. Логачев, В. И. Любимов, П. С. Овчинников, О. А. Шиманович – Минск: БНТУ, 2012. – 179 с.
- 7 Проектирование машиностроительных заводов и цехов: справочник: в 6 т. – т.3: Проектирование цехов обработки металлов давлением и сварочного производства / под ред. А. М. Мансурова. – М.: Машиностроение, 1947. – 342 с.
- 8 Норицын, И. А. Автоматизация и механизация технологических процессовковки и штамповки / И. А. Норицын, В. И. Власов. – М.: Машиностроение, 1967. – 388 с.
- 9 Бабук, И. М. Экономика предприятия: учебное пособие / И. М. Бабук. – Минск: ИВЦ Минфина, 2008. – 327 с.
- 10 Василевич, В. И. Пособие по экономическому обоснованию дипломных проектов и выполнению курсовой работы по дисциплине «Организация производства и управление предприятием» для специальностей механико–технологического факультета / В. И. Василевич, Л. М. Короткевич. – Мн.: БНТУ, 2014. – 27с.
- 11 Лазаренков, А. М. Охрана труда в машиностроении: учебное пособие / А. М. Лазаренков. – Минск: ИВЦ Минфина, 2022. – 588 с.
- 12 Вершина, Г. А. Охрана труда: учебник / Г. А. Вершина, А. М. Лазаренков, М. Н. Мусаев. – Минск: ИВЦ Минфина, 2022. – 564 с.

13 Лазаренков, А. М. Охрана труда и пожарная безопасность: учебное пособие / А. М. Лазаренков, Ю. Н. Фасевич. – Минск: ИВЦ Минфина, 2020. – 548 с.