

УДК 658.5

## СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

Студент гр. 30302119 Жикин Н.Д.

*Научный руководитель – канд. экон. наук, доцент Короткевич Л.М.*

Белорусский национальный технический университет

Минск, Беларусь

Конструкторская подготовка производства – это систематизированная совокупность процессов и работ, целью которых является разработка конструкторской документации для повышения эффективности выпускаемой продукции.

Цель конструкторской подготовки производства – повышение уровня качества выпускаемой продукции; снижение трудоемкости выполнения работ; внедрение прогрессивных технологий [1].

Основные этапы конструкторской подготовки представлены на рисунке 1.

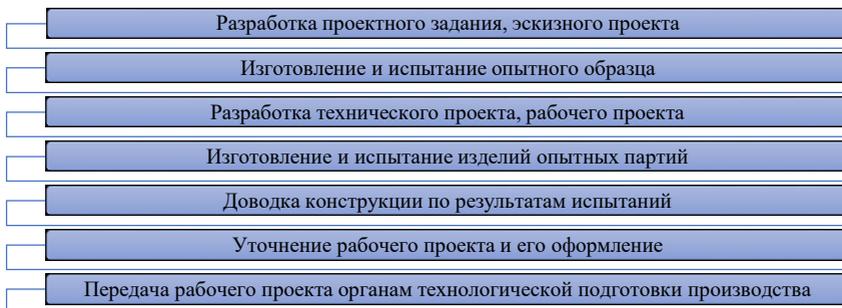


Рисунок 1 – Основные этапы конструкторской подготовки

С целью совершенствования системы проектирования, подходов к проектированию изделий необходимо внедрение систем автоматизированного проектирования (моделирования) (далее – САПР) и инженерных расчетов проектно-конструкторских работ (CAD/CAM/CAE системы) [2].

Программное и информационное обеспечение САПР, обеспечивающие функционирование и взаимодействие устройств системы, пакеты прикладных программ для решения задач

проектирования, соответствующие технические средства, позволяющие сократить сроки разработки новых моделей, найти оптимальные значения параметров машины для более полного удовлетворения потребностей рынка. Формирование методологии САПР на основе технологий сквозного проектирования, методики проектирования, которая основана на анализе предыдущего опыта проектирования, заключенного в базах данных параметров изделий. Применение CALS-технологий (базируются на локальных системах (CAD/CAM/CAE), которые подразумевают информационную поддержку создаваемого изделия на протяжении всего его жизненного цикла. Обновление рабочих мест конструкторов с применением современных программных продуктов для конструкторской и технологической подготовки производства. С учетом мирового опыта конструирования в тракторостроении определена первоочередная потребность в следующих программных средствах: Siemens PLM Software NX, KIMoS; KISSsoft/KISSsys; LMS Imagine.Lab AMESim.

Повышение квалификации кадрового состава, посредством усовершенствования форм и методов мотивации инженерного труда и стимулирования научной деятельности. Обучение и повышение квалификации специалистов через различные виды и формы обучения, посещение выставок и участие в семинарах, в том числе международных.

### *Литература*

1. Адаменкова, С. И. Организационно-экономические методы ускорения конструкторской подготовки производства / С. И. Адаменкова, Е. В. Ефимчик. — Минск : БНТУ, 2017. — 111 с.

2. Короткевич, ЛМ Повышение эффективности сервисной политики организации, производящей специальную технику /ЛМ Короткевич, А.С. Пармон//Инженерная экономика [Электронный ресурс]: сборник материалов международной научно-технической конференции профессорско-преподавательского состава в рамках 20-й Международной научно-технической конференции «Наука–образованию, производству, экономике», 26-28 апреля 2022/Белорусский национальный технический университет,

Машиностроительный факультет; редкол.: АВ Плясунков, ТА Сахнович; сост. АВ Плясунков.–Минск: БНТУ, 2022.–С. 57-60.