

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой


В.К. Шелег

« 19 » (подпись)

06

2023г.

(число, месяц)

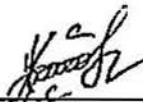
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Технологический процесс механической обработки и упрочнения-
восстановления полуоси (дет. 54321-2403071).
Объем выпуска 3000 штук в год»

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»


Специализация 1 – 36 01 01 05 «Оборудование и технологии упрочнения и
восстановления деталей машин»

Студент-дипломник
группы 10301319


(подпись, дата)

Ш.Т.Хамзазода

Руководитель


13.06.23
(подпись, дата)

к.т.н., доцент А.М.Парницкий
(должность, инициалы и фамилия)


Консультанты

по технологической части


18.06.23
(подпись, дата)

к.т.н., доцент А.М.Парницкий
(должность, инициалы и фамилия)

По разделу САПР


06.06.2023
(подпись, дата)


ст. пр. Е.Ф.Коновалова
(должность, инициалы и фамилия)

по разделу «Охрана труда»


02.06.2023
(подпись, дата)


к.т.н., доцент Т.П.Кот
(должность, инициалы и фамилия)

по экономической части


13.06.23
(подпись, дата)

ст. пр. Л.В. Бутор
(должность, инициалы и фамилия)

Ответственный за нормоконтроль


13.06.23
подпись, дата

к.т.н., доцент А.М.Парницкий
должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

пояснительная записка – ___ страниц;

графическая часть – ___ листов;

магнитные (цифровые носители) – ___ единиц

Минск 2023

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 112 с., 17 рис., 37 табл., 31 источник, 20 листов приложения.

Тема дипломного проекта: «Технологический процесс механической обработки и упрочнения-восстановления полуоси (дет. 54321-2403071). Объем выпуска 3000 штук в год».

Объектом разработки является технологический процесс изготовления полуоси.

Цель проекта: разработка прогрессивного варианта техпроцесса механической обработки детали с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

На основании изучения базового техпроцесса изготовления детали было предложено операции 015 и 030 (токарную с ЧПУ и вертикально-сверлильную) провести за 3 установки на одном станке ВСТ-620-CNC3 с применением люнета – это позволит высвободить одну единицу оборудования и одно рабочее место, повысив при этом производительность и условия труда.

Экономическими расчетами подтверждена целесообразность предложенных усовершенствований. Так себестоимость продукции снизилась на 8,17 руб. и составила 84,60 руб. Рентабельность продукции повысилась на 11% и составила 21%. Срок возврата инвестиций снизился и составляет 1,94 года.

Областью возможного практического применения является обработка деталей тел вращения с зубчатыми поверхностями.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого техпроцесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Антонюк В. Е. Конструктору станочных приспособлений. - Мн.: Беларусь, 1991. - 400 с.
2. Беляев Г.Я. Технология машиностроения: учебно-методическое пособие по выполнению курсового проекта и курсовой работы для студентов дневной и заочной форм обучения/ Г.Я. Беляев, М.М. Кане, А.И. Медведев; под ред. М.М. Кане. – Минск: БНТУ, 2006. – 88 с.
3. Гигиенический норматив "Показатели безопасности и безвредности вибрационного воздействия на человека", утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 37 от 25 января 2021 г.
4. Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности шумового воздействия на человека», утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 37 от 25 января 2021 г.
5. Гигиенический норматив «Показатели микроклимата производственных и офисных помещений», утвержденный постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь №33 от 30.04.2013.
6. Гигиенический норматив «Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденный постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 г. № 92.
7. Горбацевич А. Ф., Шкред В. А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. - Мн.: Выш. школа, 1983. - 256 с.
8. Жданович В.В. Оформление документов дипломных и курсовых проектов/В.В. Жданович. А.Ф. Горбацевич. – Мн: УП «Технопринт», 2002. – 99с.
9. Межотраслевые правила по охране труда при холодной обработке металлов, утвержденные постановлением Министерства промышленности Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь №7/92 от 28 июля 2004 г. в ред. постановления №22/171 от 10 декабря 2007 г.
10. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении / Под ред. В.В.Бабука. - Мн.: Выш. школа, 1987. - 60 с.
11. Режимы резания металлов. Справочник /Ю.В. Барановский, Л.А. Брахман, А.И. Гдалевич и др. М.: НИИТавтопром, 1995. – 456 с.
12. Савченко Н. И., Романенко В. И., Ярмак Ю. Ю. Условные обозначения и нормы технологического проектирования участков и цехов машиностроительного производства: Метод, пособие по проектированию механосборочных цехов и автоматизированных участков. - Мн.: БГПА, 1992. - 36с.
13. СН 2.02.05-2020 «Пожарная безопасность зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования».
14. СН 2.04.03.2020 «Естественное и искусственное освещение».
15. СН 4.02.03-2019 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха».
16. Справочник технолога машиностроителя. Под ред. Косиловой А. Г. и Месярикова Р. К., Машиностроение, 1985, Т.2, - 656 с.
17. Технология машиностроения : курсовое проектирование. Кане М.М., Медведев А.И., Калугальян И.А., Бабук И.М., Кривко Г.П., Шелег В.К., Схиртлад-

зе А.Г., под ред. Кане М.М., под ред. Шелег В.К. – Минск : Вышэйшая школа, 2013. – 311 с.

18. Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам, занятым в машиностроении и металлообрабатывающих производствах, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 ноября 2003 г. № 150.

19. ТКП 339-2022 «Электроустановки на напряжение до 750 кВ. Линии электропередачи воздушные и токопроводы, устройства распределительные и трансформаторные подстанции, установки электросиловые и аккумуляторные, электроустановки жилых и общественных зданий. Правила устройства и защитные меры электробезопасности. Учет электроэнергии. Нормы приемо-сдаточных испытаний».

20. ТКП 474-2013 «Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности», утвержденный постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 29 января 2013 г., с последними изменениями, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 12 сентября 2019 г. №52.

21. Точность и производственный контроль в машиностроении: Справочник / И.И. Балонкина, А.К.Кутай, Б.М. Сорочкин, Б.А. Тайц; Под. общ. ред. А.К.Кутая, Б.М. Сорочкина. - Л.: Машиностроение, 1983.-368 с.

22. Фельдштейн Е.Э. Режущий инструмент и оснастка станков с ЧПУ: Справ. пособие. Мн.: Высшая школа, 1988 г. – 336с.

23. ГОСТ 12.0.003-74 «Опасные и вредные производственные факторы. Классификация».

24. ГОСТ 12.2.009-99 «Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности».

25. ГОСТ 12.2.029-88 «Приспособления станочные. Требования безопасности».

26. ГОСТ 12.2.033-78 «Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования».

27. ГОСТ 12.4.021-75 «Системы вентиляционные. Общие требования».

28. ГОСТ 12.4.026-2015 «Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная».

29. ГОСТ 7505-89 Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски, кузнечные напуски.

30. Каталог продукции фирмы Mitsubishi carbide.

31. Каталог продукции фирмы Sandvik Coromant.