коэффициентов отражений и пропусканий была оценена мощность лазерного излучения на выходе из оптической системы на измерительную линию -3 мВт и мощность лазерного излучения на входе в оптическую систему с измерительной линии -0.02 мВт.

Полученные результаты подтверждают возможность применения разрабатываемой оптической системы в исследуемом диапазоне длин.

Проведена серия измерений по оценке работоспособности системы на дистанции до 65 м в лабораторных условиях – система успешно произвела настройку на отражатель (ретрорефлектор).

Проведена серия измерений по оценке работоспособности системы на дистанции до 607 м в полевых условиях в солнечный летний – система успешно произвела настройку на отражатель (ретрорефлектор).

В результате предварительных испытаний САПОЛ до 607 м отработала штатно, однако потребовалось вмешательство оператора для точной подстройки системы в ручном режиме.

Для макета эталонного дальномера на основе фемтосекундного лазера в диапазоне длин 2,5 м до 1000 м была предложена и реализована система автоматического поиска отраженного луча, которая показала свою работоспособность на дистанции до 607 м, однако при увеличении измерительной дистанции потребуются дополнительные исследования и доработки системы. Использование САПОЛ позволяет существенно упростить и снизить время

подготовки и настройки макета МКИДФЛ к проведению измерений приблизительно с трех часов до 30 минут. Данная система в дальнейшем позволит применять метрологический комплекс измерения длины на основе фемтосекундного лазера в области координатных измерений.

## Литература

- 1. Sokolov, D.A. The reference range finder based on the femtosecond laser for the length measurement in the range up to 60 m. / D.A. Sokolov // Design and application, proceedings of VII International Competition of COOMET «Best Young Metrologist». -2017.
- 2. Leica MS60/TS60 Руководство пользователя. C. 88 95.
- 3. Козаченков, С.А. Результаты исследования перспективного метрологического комплекса измерения длины в условиях промежуточной прецизионности / С.А. Козаченков // Приборостроение 2022: Материалы 15-й международной научно-технической конференции. Минск, Республика Беларусь. БНТУ. 2022. С. 162—164.
- 4. Способ воспроизведения единицы длины в лазерных дальномерах на основе интерферометра Майкельсона : патент РФ № 2698699 / С.А. Губин, Д.А. Соколов, В.М. Татаренков. Опубл. 29.08.2019.
- 5. Соколов, Д.А., Эталонный измерительный комплекс длины в диапазоне до 60 м из состава Государственного первичного специального эталона единицы длины в диапазоне 24 м − 4000 км (ГПСЭД) / Д.А. Соколов, О.М. Олейник-Дзядик, И.С. Сильвестров // Труды института прикладной астрономии РАН. − 2020. № 52. С. 63–67.

УДК 666. 76:54.057

## КЕРАМИКА ДЛЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАТЧИКОВ ДИОКСИДА УГЛЕРОДА Таратын И.А.<sup>1</sup>, Колонтаева Т.В.<sup>1</sup>, Дятлова Е.М.<sup>2</sup>, Хорт А.А.<sup>2</sup>, Бука А.В.<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Белорусский национальный технический университет <sup>2</sup>Белорусский государственный технологический университет Минск, Республика Беларусь

**Аннотация.** Разработаны и получены новые материалы на основе модифицированного титаната бария с заданным комплексом электрофизических и эксплуатационных свойств для чувствительных элементов датчиков диоксида углерода.

Ключевые слова: сегнетокерамика, титанат бария, высокотемпературное спекание, осаждение.

## CERAMICS FOR SENSITIVE ELEMENTS OF CARBON DIOXIDE SENSORS Taratyn I.<sup>1</sup>, Kolontaeva T.<sup>1</sup>, Dyatlova E.<sup>2</sup>, Khort A.<sup>2</sup>, Buka A.<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Belarusian National Technical University <sup>2</sup>Belarusian State Technological University Minsk, Republic of Belarus

**Abstract.** New materials based on modified barium titanate with a given set of electrophysical and operational properties for sensitive elements of carbon dioxide sensors have been developed and obtained.

**Key words:** ferroceramics, barium titanate, high-temperature sintering, precipitation.

Адрес для переписки: Таратын И.А., пр. Независимости, 65, г. Минск, 220113, Республика Беларусь e-mail: bntu@bntu.by

В настоящее время требуется постоянный контроль содержания углекислого газа в различных сферах деятельности человека (рабочее пространство, окружающая среда и др.). Усиленный

контроль за концентрацией CO<sub>2</sub> осуществляется в выбросах предприятий. К газовым сенсорам предъявляется ряд требований, таких как высокая чувствительность, быстродействие, надежность.

Полупроводниковые керамические материалы на основе модифицированного титаната бария обладают необходимым комплексом физико-технических и электрофизических характеристик, которые позволяют использовать материал для создания датчиков углекислого газа.

Целью данного исследования является разработка составов и технологии синтеза керамики для чувствительных элементов датчиков CO<sub>2</sub>.

Для синтеза сегнетокерамики, методом высокотемпературного спекания (BC), на основе модифицированного титаната бария применялись следующие материалы квалификации XЧ: BaCO<sub>3</sub>, TiO<sub>2</sub>, CuO и La<sub>2</sub>O<sub>3</sub> в количестве BaTiO<sub>3</sub> к CuO 1:1 и сверх 100 мас. % вводилось 1, 3, 5 мас. % оксида лантана. Исходная смесь в заданном соотношении подвергалась совместному сухому помолу в микрошаровой мельнице, затем шихта спекалась при температуре  $1250\,^{\circ}$ C с выдержкой при максимальной температуре 2 ч. После обжига материал подвергался повторному измельчению в микрошаровой мельнице.

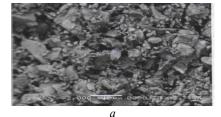
Для синтеза керамики методом химического осаждения (ХО) использовались хлориды квалификации ЧДА: бария, титана, меди и лантана. В качестве растворителя применялись дистиллированная вода и этиловый спирт, в роли осадителя использовалась щавелевая кислота. Для получения модифицированного титаната бария вначале были приготовлены водные растворы хлоридов исходных компонентов с концентрациями, обеспечивающими полную стехиометрию протекания синтеза. Также подготовлен раствор щавелевой кислоты в 50%-ном избытке по отношению к необходимому для полного осаждению компонентов конечного раствора. Раствор хлорида титана подавался в водно-спиртовой раствор при постоянном перемешивании, затем в полученный раствор добавлялись другие компоненты, а также спирт, необходимый для сохранения прежнего соотношения вода/спирт. После смешивания исходных компонентов добавлялся раствор щавелевой кислоты, полученная суспензия подвергалась фильтрации и промывке раствором аммиачной и дистиллированной воды до получения нейтральной или слабощелочной среды. Осадок подвергался сушке и прокаливанию при температуре 900 °C с выдержкой при максимальной температуре 1 ч.

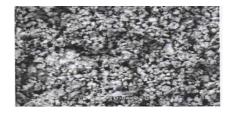
Из полученных керамических порошков приготавливалась водная суспензия, которая наносилась на кристалл анодированного алюминия с платиновыми электродами, затем происходило вжигание в электрической печи при температуре 850 °С в течении 5 ч. После отжига кристалл подвергался монтажу в корпус сенсора.

Результаты рентгенофазового анализа подтверждено, что немодифицированный BaTiO<sub>3</sub>, полученный методом высокотемпературного спекания, является монофазным. Экстремум

дифракционного максимума находится при  $2\theta = 32$  и 45°. С введением оксида меди (II) наблюдается снижение интенсивности основного рефлекса титаната бария, также происходит расщепление пика при 45°, что свидетельствует увеличении степени тетрагональности перовскитовой кристаллической решетки, имеются рефлексы, связанные со свободным (непрореагировавшим) оксидом меди Введение оксида лантана способствует кристаллизации новой фазы формулой  $BaO_{0.95}CuO_{0.05}La_{0.05}TiO_3$ , которая обладает меньшей степенью тетрагональности перовскитовой структуры, также происходит увеличение рефлексов в области  $2\theta = 32$  и 45 ° и снижение расщепления рефлексов при  $2\theta = 45$  °. При синтезе методом химического осаждения рентгенофазовый анализ показал, что основной фазой является  $BaO_{0.95}CuO_{0.05}La_{0.05}TiO_3$ , также присутствуют максимумы, относящиеся к свободному CuO.

С помощью электронной микроскопии оценена микроструктура полученных материалов. Керамика, полученная методом химического осаждения из растворов, характеризуется большей дисперсностью и однородностью, чем материал, полученный методом (ВС), это обусловлено способом синтеза, т. к. при и осаждении применяются высокодисперсные и более однородные по составу прекурсоры. Метод химического осаждения способствует получению материала с более высокими эксплуатационными характеристиками. На рисунке 1 изображена микроструктура, полученная методом электронной микроскопии, модифицированного ВаТіО3 + CuO (1:1) с добавлением 5 мас. % оксида лантана.





б

Рисунок 1 — Электронные снимки модифицированного BaTiO<sub>3</sub> + CuO (1:1), дополнительно содержащий 5 мас. % La<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ((а) — метод (BC); (б) — метод (XO))

Проведено исследование по изучению удельного объемного электрического сопротивления керамики в зависимости от частоты измерения. Немодифицированный BaTiO<sub>3</sub>, полученный

двумя методами характеризовался удельным электрическим сопротивлением равным  $12 \cdot 10^9$  Ом·м при частоте 25 Гц. С увеличением частоты тока (1 кГц) сопротивление стало снижаться и составило 11 (BC) и 10·10<sup>9</sup> Ом·м (XO), при 50 к $\Gamma$ ц  $\rho_v = 4,5$  и  $3,8 \cdot 10^9$  Ом·м соответственно. Уменьшение сопротивления с увеличением частоты тока связано с трудностью поляризации материала, диполи не успевают переориентироваться в пространстве, тем самым не вносят значительный вклад в электрическое сопротивление материала. С увеличением содержания оксида лантана в керамике наблюдается снижение значений удельного объемного электрического сопротивления, это связано с тем, что La<sub>2</sub>O<sub>3</sub> приводит к изменению электронной структуры керамики. Синтезированный керамический материал в системе BaTiO<sub>3</sub> - CuO - La<sub>2</sub>O<sub>3</sub> обладает искаженной перовскитовой структурой, т. к. в решетке происходит замещение ионов титаната бария ионами меди и лантана, при замещении бария лантаном образуется валентный электрон. Для компенсации ион  $Ti^{4+}$  переходит в  $Ti^{3+}$ . Таким образом в связи с данными переходами уменьшается электрическое сопротивление материала, за счет подвижных электронов, которые легко перемещаются под действием электрического поля. CuO образует тонкий поверхностный слой на зернах ВаТіО<sub>3</sub>. Данные материалы имеют разные типы

проводимости (*p* и *n* соответственно), сочетание вышеуказанных факторов приводит к возникновению энергетических уровней вблизи поверхности раздела фаз п.п./газ, что способствует улучшению сенсорных свойств и эксплуатационных характеристик материала.

В ходе работы было установлено, что датчики полученные на основе модифицированного титаната бария обладают повышенной чувствительностью, малым временем детектирования и релаксации. Эксплуатационные характеристики газового сенсора СО<sub>2</sub> с чувствительным элементом из разработанного керамического материала: коэффициент чувствительности к углекислому газу 1,25–1,29; коэффициент чувствительности к СО 1–0,7; время детектирования составляет от 40 до 60 с; время релаксации 90–120 с; рабочая температура 20–25 °C.

На основе полученных данных можно сделать вывод о том, что чувствительные элементы газовых  $CO_2$  на основе модифицированного  $BaTiO_3$  (ионы-модификаторы –  $Cu^{2+}$  и  $La^{3+}$ ), обладают повышенной чувствительностью, сниженным временем детектирования и релаксации, а также являются достаточно стабильными.

## Литература

1. Min-Suk Lee, Jërg-Uwe Meyer // A new process for fabrication  $CO_2$  – sensing layers based on  $BaTiO_3$  and additives // Sensor and Actuators B68(2000)293-299.