

времени, затем интенсивность снижается до нуля в конце процесса.

Скорость пуансона (рис. 2,б) уменьшается от максимума в начале до нуля в конце. Это уменьшение происходит более плавно на участке заполнения матричной воронки и более резко с началом установившегося процесса истечения.

Для графиков изменения усилия (рис.3) характерно резкое возрастание усилия в начале процесса и затем плавное уменьшение вплоть до его окончания. С увеличением вытяжки уменьшение усилия носит более выраженный характер. Такой характер изменения усилия связан с тем, что в начальный момент, когда силы инерции препятствуют движению пуансона, усилие на его торце имеет максимальную величину. По мере истечения металла из очага матрицы усилие снижается как из-за уменьшения объема металла, участвующего в деформации, так и за счет сил инерции отпрессованной части профиля, направленных в сторону движения пуансона.

Как видно из графиков (рис.2,а,б), длительность протекания процесса исчисляется в мк/сек.

Л и т е р а т у р а

И. Барановский М.А., Шабета Л.С., Новиков В.И., Установка для высокоскоростного нагружения. Сб. научных трудов БИМСХ, выпуск 22, Горки, 1972.

УДК 744.8

И.Н.Мехед

СТЕНД ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПЛАКАТОВ

При изучении специальных инженерных курсов широко применяются плакаты. Есть основания полагать, что они будут применяться и в дальнейшем. Поскольку количество плакатов на профилирующих кафедрах может достигать несколько сот, их хранение и поиск вызывает определенные затруднения.

Нами разработан стенд для хранения плакатов, который при большой емкости позволяет быстро находить нужный плакат. Стенд занимает меньше площади, чем другие устройства для хранения пла-

катов.

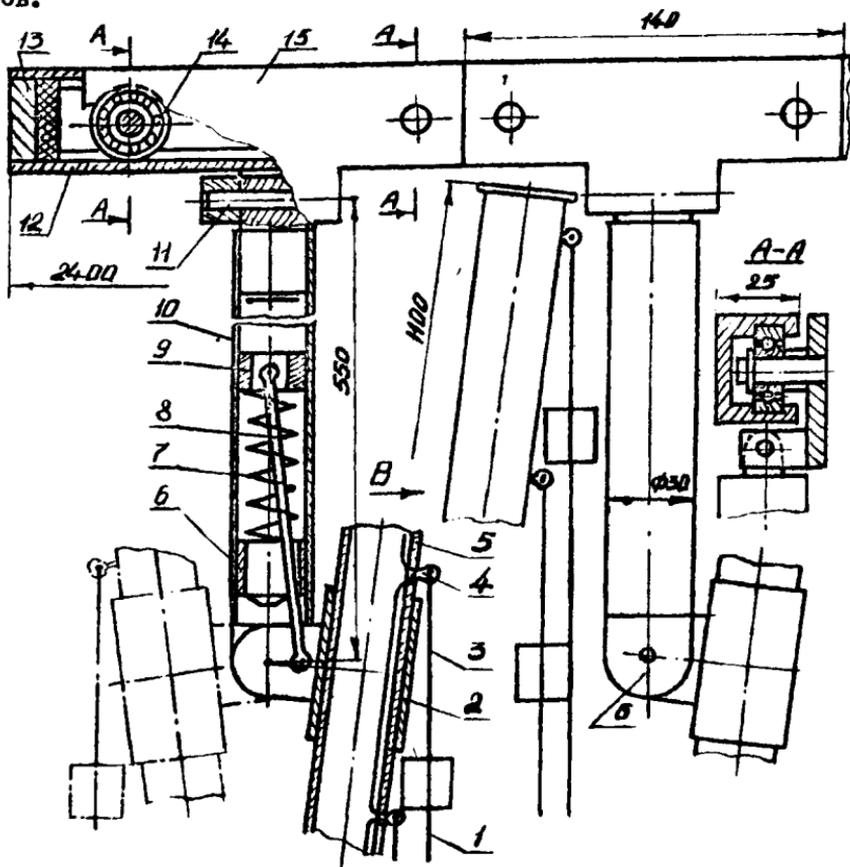


Рис. 1. Стенд для хранения плакатов.

Устройство стенда показано на рис. 1. Плакаты 1 крючками 3 подвешиваются к проволочным петлям 4, заделанным в трубке 5. На одной трубке подвешивается 14 плакатов. Верхняя часть каждого плаката (шириной 6 см) с названием остается открытой (смотреть по стрелке В). Этим обеспечивается быстрота и удобство поиска нужного плаката. Трубка шарнирно присоединена к колодке 6 подвески 10 и удерживается в положении, показанном на рисунке, пружиненной тягой 8. Один конец пружины 7 опирается на закрепленную в подвеске колодку, а другой через шайбу 9 толкает тягу вверх, пока трубка не займет фиксированное положение. При этом проушина

обоймы 2 упирается в колодку. Трубку можно повернуть в горизонтальное положение и снять выбранный плакат, или же поставить в положение, показанное штрих-пунктирной линией.

В таком положении будут видны названия плакатов, наклеенных на другой стороне картонных подложек. Предварительно соседние подвески с плакатами откатываются в сторону. Для этого подвески смонтированы на тележках 15, перемещающихся по профильной балке 12. Тележка опирается на два ролика 14. В качестве роликов используются подшипники №200.

Ось II подвески обеспечивает передачу усилия только вдоль тележки, т.е. в направлении ее возможного перемещения. Этим конструкция предохраняется от поломки. Перемещение тележек по концам профильной балки ограничивается упорами 13 с резиновым буфером. Профильная балка крепится к стенке двумя кронштейнами на высоте 2000 мм от пола. Расстояние от стенки 600 мм.

Стенд длиной 2400 мм вмещает 140 двойных плакатов.

УДК 621.97.001.41

И.Н.Мехед

ГИДРОНАГРУЖАТЕЛЬ УСИЛИЕМ 20тс

Гидронагружатели предназначены для экспериментального определения прочностных и энергетических показателей кузнечно-прессовых машин.

Испытание процессов при помощи нагружателей не требует расхода материала на деформируемые образцы. В силу этого оно экономично и находит широкое применение, несмотря на значительную сложность некоторых нагружателей /1/.

Нами разработан и изготовлен простой гидронагружатель для прочностных исследований прессов усилием до 20 тс.

Нагружатель (см.рис. 1) состоит из стального корпуса 3, в отверстиях которого помещаются поршень 6 и винт-плунжер 2 с рукояткой 1. Поршень сверху закрыт крышкой 7, которая крепится к корпусу винтами 8. Винт-плунжер нарезной частью ввинчивается