

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технологическое оборудование»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой
О.К. Яскевич
«06» 06 2023г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА
«Инструментальное обеспечение обработки детали типа
«Звездочка» и проектирование инструментов наладки»
ДП 10305219.00.00.000 РПЗ

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»
Специализация 1-36 01 03 – 02 «Инструментальное производство»

Студент
группы 10305219

Радевич Э.О.

Руководитель

Лапука А.Д.

ассистент

Консультанты:
по разделу «Охрана труда»

Абметко О.В.

по экономической части

ст. преподаватель

Бутор Л.В.

по кибернетической части

ст. преподаватель

Довнар С.С.

Ответственный за нормоконтроль

к.т.н., доцент

Касач Ю.И.

ст. преподаватель

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка	<u>71</u>	листов
Графическая часть	<u>12</u>	листов
Магнитные (цифровые) носители	_____	единиц

Минск 2023

Реферат

Расчетно-пояснительная записка содержит 71 страницы., 27 рисунков, 14 таблиц., 1 источников.

Объектом разработки является инструментальное обеспечение обработки детали типа “Звездочка” и проектирование инструментов наладки

Цель проекта – инструментальное обеспечение обработки детали типа “Звездочка” и проектирование инструментов наладки

В процессе проектирования выполнялись следующие работы: спроектирована червячная фреза, сверло спиральное, резец проходной сборный с МНП, деталь “звездочка” зубофрезерное приспособление. Представлены в графическом виде инструментальная наладка, патентный поиск, технико-экономические показатели проекта, кибернетическая часть на двух листах.

Приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал отражает состояние разрабатываемого объекта. Использованные в проекте литературные и другие источники теоретических и методических положений сопровождаются ссылками на их авторов.

Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с.