

КОНВЕЙЕРЫ

Петрашкевич Андрей Александрович
Научный руководитель – Кустенко А.А.

Конвейер, транспортер – машина непрерывного действия для перемещения сыпучих, кусковых или штучных грузов.

Паллетные конвейеры предназначены для транспортировки тяжёлых грузов на поддонах, тележках и специальных контейнерах.

Благодаря наличию различных модулей, можно конфигурировать пути перемещения грузов любой сложности.

Складские конвейеры очень востребованы на производственных предприятиях и на дистрибьюторских складах.

Преимущества:

1. Эксплуатационная гибкость:

- специальные рамы для цепных и роликовых конвейеров;
- модульная установка благодаря конструкции рамы;
- пригодность к использованию в низкотемпературных условиях до -28°C .

2. Легкая сборка.

3. Удобное обслуживание.

4. Тара:

- евро-поддоны DIN 13698-1;
- промышленные поддоны DIN 13698-2;
- решетчатые поддоны DIN 15155;
- индивидуальный вес - макс. 1500 кг.

Чаще всего паллетные конвейеры применяются:

- при перемещении пустых паллет или паллет с грузом между зонами склада;
- при перемещении грузов между производственными и складскими комплексами;
- в высотных складах с узкопроходными или автоматическими штабелерами.

Для повышения уровня автоматизации и механизации складов возможно реконструировать складские помещения, что связано со значительными затратами.

Для развития складской инфраструктуры рекомендуется планировать строительство складов с паллетными конвейерами.