

## МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

*Олехнович Евгения Владимировна*

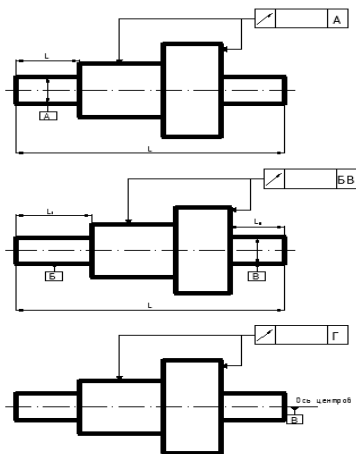
*Научный руководитель – канд. техн. наук, доц. Лешкевич А.Ю.*

Основное назначение всех моделей, которые строят в рамках метрологической экспертизы, - оценка погрешностей измерений. Рассмотрению подлежат модели объектов (рисунок 1), построенные на основе типовых моделей следующих видов:

– валы с одной базовой поверхностью (рисунок 1, а);

– валы с двумя базовыми поверхностями, совокупность которых определяет конструкторскую базу детали (рисунок 1, б);

– валы с двумя базовыми поверхностями, совокупность которых определяет технологическую базу детали – ось центров (рисунок 1, в). Рисунок 1



Оценки погрешностей и расчёты их значений выполнены на основе следующих положений:

– каждая из отдельных составляющих погрешности оценивается и рассчитывается в соответствии с принципом суперпозиции погрешностей как независимая (все воздействия, не оговоренные в описании расчёта, считаются фиксированными);

– числовые значения приняты в соответствии с данными приведенных информационных источников либо назначены из оговоренных в тексте соображений;

– рассматриваются только функционально важные смещения оси вращения контролируемой детали, которые вызывают максимальные методические погрешности;

– рассматриваются смещения оси вращения контролируемой детали только при базировании её в призмах с углом 90°.