

ДОКУМЕНТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА В ОРГАНИЗАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ СОЗДАНИЮ

В прошлом номере в рубрике «Мониторинг законодательства» были приведены наименования разделов и глав **новых Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С** (далее – Правила), утвержденных постановлением МЧС Республики Беларусь от 25.01.2007 г. № 5 и официально опубликованных только 05.04.2007 г.

Продолжаем публикацию материалов, которые помогут создать в организации примерный перечень документов по охране труда, необходимых для безопасной эксплуатации и обслуживания отдельных видов оборудования. В этом выпуске мы приводим рекомендации по созданию такого перечня, необходимого для безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С на основании новых Правил.

Сергей Винерский,
старший преподаватель кафедры «Охрана труда»
Белорусского национального технического
университета



Приведенный перечень документов содержит ссылки на нормативные акты, постановления, правила и нормы, которые нужны для их подготовки.

Документы объединены в отдельные блоки. Текст приведенных документов может быть размещен на бумажных, электронных (магнитных) носителях или в другом электронном банке данных, связанном с деятельностью организации.

Правила распространяются на (Правила, п. 4):

- паровые котлы с избыточным давлением пара не выше 0,07 МПа (0,7 бар);
- водогрейные котлы с температурой нагрева воды не выше (115 °С);
- паровые и водогрейные котлы-утилизаторы с параметрами, указанными в настоящем пункте;
- передвижные и транспортабельные котельные установки с параметрами, указанными в настоящем пункте.

Правила не распространяются на (Правила, п. 5):

- аппараты водонагревательные проточные газовые бытовые;
- аппараты отопительные бытовые с водяным контуром;
- водоподогреватели (бойлеры) для нагрева воды;
- котлы с электрическим обогревом;
- котлы, устанавливаемые на плавучих средствах;
- отопительные котлы вагонов железнодорожного состава.

ДОКУМЕНТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА В ОРГАНИЗАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ СОЗДАНИЮ

X. Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С

Наименование рекомендуемых блоков, разрабатываемых документов, надписей, табличек, которые должны быть размещены (нанесены) на элементах оборудования	Действия нанимателя (подготовительная работа, разработка и утверждение документа), ссылка на текст и пункты <i>Правил</i>
1	2
<p>1. Документы, которые должны быть представлены организациями (субъектами хозяйствования), занимающимися проектированием, изготовлением, монтажом, наладкой, обслуживанием, техническим диагностированием, ремонтами и эксплуатацией котлов</p> <p>1.1. Разрешения (лицензии) на право осуществления деятельности в области промышленной безопасности с перечнем указанных работ и услуг</p>	<p>Наниматель должен затребовать от субъектов хозяйствования разрешения (лицензии) на право осуществления соответствующих видов деятельности.</p> <p>Работы по проектированию (конструированию), изготовлению, монтажу, наладке, обслуживанию, техническому диагностированию, ремонту котлов, а также по эксплуатации котлов, установленных в котельных, поднадзорных органу технадзора, могут выполняться субъектами хозяйствования, получившими специальное разрешение (лицензию) на право осуществления деятельности в области промышленной безопасности (далее – лицензия органа технадзора) с перечнем указанных работ и услуг (<i>Правила</i>, п. 6).</p> <p>Владельцы лицензии на деятельность в области промышленной безопасности обязаны при выполнении составляющих ее работ, услуг получать в органе технадзора разрешения на изготовление конкретных типов котлов или их элементов, транспортабельных (передвижных) котельных, на пуск в работу котлов после монтажа, реконструкции, ремонта их узлов и элементов с применением сварки (<i>Правила</i>, п. 7).</p> <p><i>Разрешение органа технадзора на изготовление котлов, применяемых в котельных, которые не подлежат регистрации в органе технадзора, не требуется</i> (<i>Правила</i>, п. 7).</p> <p>Котлы, их элементы и комплектующие изделия, изготовленные за рубежом, независимо от производительности должны поставляться в Республику Беларусь при наличии разрешения органа технадзора на право изготовления и удовлетворять требованиям <i>Правил</i> или превышать их в обеспечении безопасности (<i>Правила</i>, п. 8).</p> <p>Возможные отступления от <i>Правил</i> должны быть согласованы с органом технадзора до заключения контракта на поставку котлов в Республику Беларусь. Копия согласования должна быть приложена к паспорту котла.</p>

1	2
<p>1.2. Комплект эксплуатационных документов на котел (котельную установку)</p> <p>1.2.1. Паспорт установленной формы</p> <p>1.2.2. Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделий</p> <p>1.2.3. Руководство по эксплуатации</p> <p>1.3. Документы на горелочные устройства</p> <p>1.3.1. Копия разрешения органа технадзора на изготовление горелочных устройств (должна прилагаться к паспорту горелочных устройств)</p> <p>1.3.2. ТНПА (технические нормативные правовые акты) на горелочные устройства</p> <p>1.3.3. Комплект эксплуатационных документов на горелочные устройства</p> <p>1.3.4. Паспорт на горелочные устройства</p> <p>1.3.5. Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке</p> <p>1.3.6. Руководство по эксплуатации горелок</p>	<p>Разработку документации на изготовление котлов и их элементов, передвижных, транспортабельных котельных, а также проектов на их монтаж, реконструкцию, модернизацию и модифицирование должны выполнять специализированные проектные (конструкторские) организации, имеющие лицензию органа технадзора (<i>Правила</i>, п. 28).</p> <p>Изготовление (доизготовление), монтаж, ремонт, а также реконструкция, модернизация котлов и их элементов должны выполняться специализированными организациями, располагающими техническими средствами, необходимыми для качественного выполнения работ (<i>Правила</i>, п. 103).</p> <p>Каждый изготовленный котел, транспортабельная и передвижная котельная установка должны поставляться заказчику с комплектом эксплуатационных документов в соответствии с ГОСТ 2.601 «ЕСКД. Эксплуатационные документы» (<i>Правила</i>, п. 208):</p> <ul style="list-style-type: none"> – паспорт установленной формы согласно приложениям 2, 3 к <i>Правилам</i>; – инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделий; – руководство по эксплуатации. <p>Применение горелочных устройств (горелок) в Республике Беларусь допускается только при наличии разрешения органа технадзора. Разрешение на изготовление горелочных устройств (горелок), в том числе импортного производства, выдается органом технадзора организации-изготовителю на основании экспертизы технических и организационных возможностей изготовителя.</p> <p>Копия разрешения органа технадзора на изготовление горелочных устройств (горелок) должна прилагаться к их паспорту (<i>Правила</i>, п. 89).</p> <p>Организациям необходимо изготавливать горелочные устройства в соответствии с ТНПА, которые должны содержать требования безопасности, указания по эксплуатации и ремонту и быть согласованы с органом технадзора (<i>Правила</i>, п. 88).</p> <p>Подвод топлива к горелкам, требования к запорной, регулирующей и отсечной (предохранительной) арматуре, перечень необходимых защит и блокировок, а также требования к приготовлению и подаче топлива регламентируются для каждого вида топлива по ТНПА, согласованным с органом технадзора (<i>Правила</i>, п. 98).</p> <p>В комплект горелочного устройства должен входить комплект эксплуатационных документов в соответствии с ГОСТ 2.601 «ЕСКД. Эксплуатационные документы»:</p> <ul style="list-style-type: none"> – паспорт, включающий общие сведения (наименование и адрес изготовителя, заводской номер, дата изготовления, конструктивные решения, основные размеры, параметры рабочих сред, тип, мощность, регулировочный диапазон, основные технические характеристики). Форма паспорта устанавливается изготовителем; – инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделий; – руководство по эксплуатации (<i>Правила</i>, п. 91).

1	2
<p>1.4. Сертификат организации-изготовителя на материалы и полуфабрикаты, используемые для изготовления, монтажа и ремонта котлов и их деталей, работающих под давлением, либо протокол испытаний, дополняющий (заменяющий) сертификат организации-поставщика</p>	<p>Для изготовления, монтажа и ремонта котлов и их деталей, работающих под давлением, должны применяться материалы, полуфабрикаты в соответствии ТНПА, указанные в таблицах 1–7 приложения 4 к <i>Правилам</i>, а также их зарубежные аналоги, имеющие характеристики не ниже указанных в приложении 4 (<i>Правила</i>, п. 107).</p> <p>Возможно применение материалов и полуфабрикатов, не указанных в приложении 4 (или их зарубежных аналогов), при наличии заключения головной специализированной организации по котлам и согласования органа технадзора, если требования их ТНПА будут не ниже требований, указанных в разделе «Материалы и полуфабрикаты» <i>Правил</i> (<i>Правила</i>, п. 108).</p>
<p>1.5. Разрешение органа технадзора на применение технологии сварки</p>	<p>Расширение пределов применения или сокращение объема испытаний и контроля материалов и полуфабрикатов согласовывается органом технадзора на основании заключения головной специализированной организации (<i>Правила</i>, п. 109).</p> <p>Данные о качестве и свойствах материала полуфабрикатов должны быть подтверждены сертификатом организации – изготовителя полуфабриката и соответствующей маркировкой. При отсутствии или неполноте сертификатов (маркировки) организация, выполняющая монтаж или ремонт котла, должна провести необходимые испытания с оформлением результатов протоколом, дополняющим (заменяющим) сертификат организации-поставщика (<i>Правила</i>, п. 110).</p> <p>Разрешение на применение технологии сварки, прошедшей производственную аттестацию, выдается органом технадзора на основании заключения головной специализированной организации по сварке (<i>Правила</i>, п. 149).</p>
<p>1.6. Аттестат аккредитации, выданный лабораторией, выполнившей неразрушающий контроль основного материала и сварных соединений</p>	<p>Срок действия результатов квалификации технологии сварки устанавливается органом технадзора и может быть установлен не более срока действия лицензии на право деятельности, связанной с квалификационными сварочными процессами. В случае ухудшения свойств или качества производственных сварных соединений организация-изготовитель обязана приостановить применение технологии сварки, установить и устранить причины, вызвавшие указанные ухудшения, и при необходимости провести повторную производственную аттестацию.</p> <p>Орган технадзора в указанном случае, а также в случае грубых нарушений технологии сварки или качества выполнения сварочных работ вправе обязать организацию-изготовителя провести внеочередную производственную квалификацию технологии сварки с привлечением независимой компетентной организации по сварке (<i>Правила</i>, п. 150).</p> <p>Выполнение неразрушающего контроля может осуществлять специализированная организация, имеющая в своем составе лабораторию, аттестованную на независимость и техническую компетентность в соответствии с СТБ ИСО/МЭК 17025 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий», и аттестат аккредитации, выданный Национальным органом по аккредитации Республики Беларусь на основании положительного решения совета уполномоченного Органа по аккредитации поверочных и испытательных лабораторий (<i>Правила</i>, п. 159).</p>

1	2
<p>1.7. Копия согласования с органом технадзора объема разрушающего и неразрушающего контроля</p> <p>1.8. Разрешение органа технадзора на допуск вновь изготовленных и импортных предохранительных устройств, указателей уровня воды, автоматики безопасности</p> <p>1.9. Разрешение органа технадзора на допуск вновь изготовленного и импортного оборудования установок докотловой обработки воды</p> <p>1.10. Разрешение органа технадзора на допуск вновь изготовленных, в том числе иностранных насосов (питательных, сетевых, подпиточных, циркуляционных)</p> <p>1.11. Копия разрешения органа технадзора, выданного организации-изготовителю на право изготовления транспортабельной, передвижной котельной</p>	<p>Объем разрушающего и неразрушающего контроля, предусмотренный <i>Правилами</i> по согласованию с органом технадзора может быть уменьшен в случае массового изготовления котлов, в том числе при монтаже и ремонте изделий с однотипными сварными соединениями при неизменном технологическом процессе, специализации сварщиков на отдельных видах и высоком качестве работ, подтвержденном результатами контроля за период не менее 6 месяцев.</p> <p>Копия указанного согласования должна прикладываться к паспорту котла (<i>Правила</i>, п. 167).</p> <p>Допуск вновь изготовленных и импортных предохранительных устройств, указателей уровня воды, автоматики безопасности осуществляется на основании разрешения органа технадзора (<i>Правила</i>, п. 210).</p> <p>Допуск вновь изготовленного и импортного оборудования установок докотловой обработки воды осуществляется на основании разрешения органа технадзора (<i>Правила</i>, п. 277).</p> <p>Допуск вновь изготовленных, в том числе иностранных насосов (питательных, сетевых, подпиточных, циркуляционных) осуществляется на основании разрешения органа технадзора (<i>Правила</i>, п. 287).</p> <p>Организация-изготовитель должна иметь разрешение органа технадзора на право изготовления транспортабельных, передвижных котельных (<i>Правила</i>, п. 308).</p> <p>Размещение котлов и вспомогательного оборудования в транспортабельных и передвижных котельных установках, энергопоездах должно осуществляться в соответствии с проектом, выполненным специализированной организацией. Проект должен быть согласован с органом технадзора (<i>Правила</i>, п. 307)</p>
<p>2. Маркировка котла и его элементов, надписи, таблички:</p> <p>2.1. Металлическая табличка на фронтальной или боковой части котла с маркировкой паспортных данных котла</p>	<p>На фронтальной или боковой части каждого котла должна быть прикреплена <i>металлическая табличка</i> с нанесенными на ней следующими данными:</p> <ul style="list-style-type: none"> наименование и товарный знак организации-изготовителя; наименование и условное обозначение котла; заводской номер; год изготовления; мощность (паропроизводительность для парового котла); рабочее давление; температура воды (для водогрейных котлов); номер ГОСТа или ТУ на котел; поверхность нагрева котла (<i>Правила</i>, п. 207).

1	2
<p>2.2. Маркировка материалов, полуфабрикатов, сварных соединений</p>	<p>Каждый полуфабрикат, используемый при изготовлении или ремонте котла, должен иметь маркировку, содержащую обозначение организации-изготовителя, марку стали, ТНПА на его изготовление (<i>Правила</i>, п. 113).</p> <p>Способ маркировки устанавливается ТД на полуфабрикат, при этом должно быть исключено недопустимое изменение свойств металла полуфабриката и обеспечена сохранность маркировки в течение всего периода его эксплуатации (<i>Правила</i>, п. 114).</p> <p>Маркировка труб диаметром 25 мм и более, толщиной стенки 3 мм и более должна иметь обозначение товарного знака организации-изготовителя, марку стали и номер партии. Для труб диаметром менее 25 мм любой толщины и диаметром более 25 мм, толщиной менее 3 мм допускается маркировку проводить на бирках, привязываемых к пакетам труб, в маркировке указываются: товарный знак организации-изготовителя, размер труб, марка стали, номер партии, ТНПА на их изготовление (<i>Правила</i>, п. 115).</p> <p>На листах, прокате и поковках, предназначенных для изготовления деталей, работающих под давлением, а также на трубах наружным диаметром более 76 мм следует сохранить маркировку организации-изготовителя.</p> <p>В случае, когда указанные полуфабрикаты разрезаются на части, маркировка должна быть перенесена на отделяемые части (<i>Правила</i>, п. 120).</p> <p>Сварные соединения элементов, работающих под давлением, с толщиной стенки более 6 мм подлежат маркировке (клеймению), позволяющей установить фамилию сварщика, выполнившего сварку. При монтаже, ремонте, реконструкции, модернизации необходимость и способ маркировки сварных соединений с толщиной стенки 6 мм и менее устанавливаются требованиями ТД. Способ маркировки должен исключать наклеп, подкалку или недопустимое утонение толщины металла и обеспечить сохранность маркировки в течение всего периода эксплуатации изделия.</p> <p>Высота символа должна быть не менее 5 мм.</p> <p>Если все сварные соединения данного изделия выполнены одним сварщиком, то маркировку каждого сварного соединения можно не производить. В этом случае клеймо сварщика следует ставить около фирменной таблички или на другом открытом участке (<i>Правила</i>, п. 141).</p>
<p>2.3. Табличка с эксплуатационными данными котла по результатам приемки и разрешения на эксплуатацию</p>	<p>На каждом котле, введенном в эксплуатацию, должна быть на видном месте прикреплена табличка форматом не менее 300 × 200 мм с указанием следующих данных:</p> <ul style="list-style-type: none"> наименование котла; разрешенное давление; разрешенная температура (для водогрейного котла); число, месяц и год следующего внутреннего осмотра и гидравлического испытания (<i>Правила</i>, п. 360).

1	2
<p>2.4. Металлические указатели уровня воды</p> <p>2.5. Маркировка арматуры котла и трубопроводов</p> <p>2.6. Табличка на корпусе каждого насоса</p> <p>2.7. Надпись с наружной стороны входной двери котельной</p>	<p>На указателях уровня воды против предельно допустимого низшего уровня воды в котле устанавливается неподвижный металлический указатель с надписью: «Низший уровень». Этот уровень должен быть не менее чем на 25 мм выше нижней видимой кромки прозрачной пластины (стекла) указателя уровня воды. Аналогично размещают и указатель высшего допустимого уровня воды в котле, который должен находиться не менее чем на 25 мм ниже верхней видимой кромки прозрачной пластины (стекла) (<i>Правила</i>, п. 236).</p> <p>Арматура, установленная на котлах и трубопроводах, должна иметь маркировку с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> – товарного знака организации-изготовителя; – условного прохода; – условного или рабочего давления и температуры среды; – направления потока среды. <p>На маховике арматуры должно быть указано направление вращения при открывании-закрывании арматуры (<i>Правила</i>, п. 259).</p> <p>На корпусе каждого насоса должна быть прикреплена табличка, в которой указываются следующие данные:</p> <ul style="list-style-type: none"> – наименование организации-изготовителя; – год изготовления и заводской номер; – номер по схеме котельной; – номинальная производительность при номинальной температуре воды; – частота вращения центробежных насосов или число ходов поршневых насосов; – максимальный напор при номинальной производительности; – номинальная температура воды перед насосом (<i>Правила</i>, п. 289). <p>На входной двери котельной с наружной стороны должна быть надпись о запрещении входа в котельную посторонним лицам (<i>Правила</i>, п. 303)</p>
<p>3. Документы, которые должны быть представлены в инспекцию Проматомнадзора (орган технадзора) для регистрации котельной</p> <p>3.1. Письменное заявление организации – владельца котельной</p> <p>3.2. Паспорт котельной (<i>Правила</i>, приложение 10)</p>	<p>Прежде всего, владелец котельной (организация) должен определить, подлежит ли его котельная регистрации в органе технадзора.</p> <p>Правила оговаривают это условие в следующем виде.</p> <p>Котельные, в которых установлены котлы, единичная мощность которых 100 кВт и более, до пуска в работу должны быть зарегистрированы в органе технадзора (<i>Правила</i>, п. 334).</p> <p>Регистрация котельной в органе технадзора производится после проведения технического освидетельствования и приемки в эксплуатацию котлов на основании <i>письменного заявления организации – владельца котельной</i> (<i>Правила</i>, п. 335).</p> <p>При регистрации котельной организация должна представить следующие документы (<i>Правила</i>, п. 335):</p> <ul style="list-style-type: none"> – <i>паспорт котельной</i>, согласно приложению 10 к <i>Правилам</i>. <p>Паспорт котельной с документами, перечисленными в пп. 3.3–3.12, прошнуровывается организацией-владельцем (<i>Правила</i>, п. 336).</p> <p>Паспорт должен быть в жесткой обложке форматом 210 × 297 мм (<i>Правила</i>, примечание 2 к приложению 10);</p>

1	2
3.3. Паспорта котлов установленной формы (<i>Правила</i> , приложение 2)	<p>– <i>паспорта котлов</i> установленной формы согласно приложению 2 к <i>Правилам</i>.</p> <p>При отсутствии заводского паспорта он может быть составлен специализированной организацией, имеющей в своем составе аккредитованную лабораторию на право диагностирования котлов и лицензию органа технадзора на деятельность в области промышленной безопасности в части технического диагностирования котлов или на право проектирования или изготовления котлов (<i>Правила</i>, п. 335).</p>
3.4. Акт об исправности котла	<p>В паспорте котла должна быть сделана запись лицом, проводившим техническое освидетельствование, о том, что котел прошел техническое освидетельствование в соответствии с требованиями <i>Правил</i> и пригоден к эксплуатации при указанных в паспорте параметрах (<i>Правила</i>, п. 335);</p> <p>– <i>акт об исправности котла</i>, если он прибыл из организации-изготовителя в собранном виде (или переставлен с одного места на другое) (<i>Правила</i>, п. 335);</p>
3.5. Акт приема-сдачи котла (<i>Правила</i> , приложение 11)	<p>– <i>акт приема-сдачи котла</i> согласно приложению 11 к <i>Правилам</i> (<i>Правила</i>, п. 335);</p>
3.6. Паспорт горелочного устройства (см. п. 1.3.4)	<p>– <i>паспорт горелочного устройства</i> (<i>Правила</i>, п. 335);</p>
3.7. Паспорт предохранительного устройства	<p>– <i>паспорт предохранительного устройства</i> (<i>Правила</i>, п. 335);</p>
3.8. Удостоверение о качестве монтажа котлов (котельной)	<p>– <i>удостоверение о качестве монтажа котлов (котельной)</i> (<i>Правила</i>, п. 335).</p> <p>Удостоверение о качестве монтажа составляется организацией, производившей монтаж котлов (котельной), подписывается руководителем этой организации, а также владельцем котельной и скрепляется печатями.</p> <p>В удостоверении должны быть приведены следующие данные:</p> <ul style="list-style-type: none"> – наименование монтажной организации, номер и дата выдачи лицензии органа технадзора на право проведения монтажных работ; – наименование организации – владельца котла (котельной), номер и дата выдачи лицензии органа технадзора на право эксплуатации котлов; – наименование организации – изготовителя котлов, номер и дата выдачи разрешения органа технадзора на право изготовления котлов, в том числе иностранных; – сведения о материалах, применяемых монтажной организацией, не вошедших в объем поставки организации – изготовителя котлов; – сведения о сварке основных элементов котлов (вид сварки, тип и марка сварочных материалов), фамилии сварщиков и номера их удостоверений, результаты испытания контрольных стыков (образцов); – заключение о соответствии проведенных монтажных работ требованиям <i>Правил</i>, ТД организации – изготовителя котлов, проекту, руководству по монтажу котлов и пригодности их к эксплуатации при указанных в паспортах параметрах (<i>Правила</i>, п. 336);

1	2
<p>3.9. Подтверждение органа технадзора о качестве монтажа котлов</p> <p>3.10. Чертежи помещения котельной (план, продольный и поперечный разрезы с расположением котлов и всего установленного оборудования (Правила, приложение 10)</p> <p>3.11. Принципиальная тепловая схема котельной</p> <p>3.12. Руководство организации-изготовителя по монтажу и эксплуатации котла</p>	<p>– <i>подтверждение органа технадзора о качестве монтажа котлов</i> в соответствии с требованиями <i>Правил</i> (Правила, п. 335);</p> <p>– <i>компоновочные чертежи котельной</i> (план, разрезы), на которых должны быть указаны регламентированные <i>Правилами</i> размеры, а также проходы и выходы (Правила, п. 335);</p> <p>– <i>принципиальная тепловая схема котельной</i> с указанием котлов трубопроводов, запорной арматуры, КИП, насосов и вспомогательного оборудования (Правила, п. 335);</p> <p>– <i>руководство организации-изготовителя по монтажу и эксплуатации котла</i> (Правила, п. 335).</p> <p>Указанные документы (3.2–3.12) должны быть подписаны владельцем котельной (Правила, п. 335)</p>
<p>4. Документы, заполняемые по результатам технического освидетельствования, приемки котлов и при выдаче разрешения на эксплуатацию котлов:</p>	<p>Котлы, установленные в регистрируемых в органах технадзора котельных, и другие технические устройства, применяемые в них, подлежат экспертизе промышленной безопасности в целях определения их технического состояния и возможности безопасной эксплуатации.</p> <p>Экспертизе промышленной безопасности подлежат применяемые в котельных технические устройства, указанные в приложении 3 к Инструкции о проведении экспертизы промышленной безопасности опасных производственных объектов, утвержденной постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 16 декабря 2004 г. № 47 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2005 г., № 4, 8/11885) (Правила, п. 341).</p> <p>Каждый котел до пуска в работу, периодически – в процессе эксплуатации и при досрочном (внеочередном) техническом освидетельствовании должен подвергаться техническому освидетельствованию лицом, ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию.</p> <p>По требованию инспектора органа технадзора техническое освидетельствование котла может проводить эксперт органа технадзора (Правила, п. 342).</p> <p>Досрочное (внеочередное) техническое освидетельствование котла должно проводиться в случаях, если:</p> <ul style="list-style-type: none"> – котел находился в бездействии более года; – котел был демонтирован и установлен в другом месте (гидравлическое испытание пробным давлением); – проведены выправление выпучин или вмятин, переборка секций котла, а также ремонт котла с применением сварки, клепки или вальцовки; – такое освидетельствование необходимо по усмотрению представителя органа технадзора или лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котла (Правила, п. 350)

1	2
<p>4.1. Запись в паспорте котла о результатах технического освидетельствования и заключение о возможности работы котла с указанием разрешенных параметров (давления, температуры) и сроков следующего освидетельствования, сделанная <i>лицом, производящим освидетельствование</i>, а также при досрочном освидетельствовании котла запись с указанием причины, вызвавшей необходимость освидетельствования</p> <p>4.2. Заключение о приемке объекта в эксплуатацию (<i>Правила, приложение 12</i>)</p> <p>4.3. Запись в паспорте котла о результатах приемки и разрешении на эксплуатацию котла, сделанная <i>инспектором органа технадзора</i></p> <p>4.4. Письменное распоряжение лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котла о пуске котла в работу</p>	<p>Результаты технического освидетельствования и заключение о возможности работы котла с указанием разрешенных параметров (давления, температуры) и сроков следующего освидетельствования должны быть записаны в паспорт котла лицом, производящим освидетельствование.</p> <p>При досрочном освидетельствовании котла в паспорте должна быть указана причина, вызвавшая необходимость такого освидетельствования (<i>Правила, п. 353</i>).</p> <p>Приемка в эксплуатацию вновь установленного котла (котлов) должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 27303 «Котлы паровые и водогрейные. Правила приемки после монтажа», СН 1.03.04-2000 «Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов», <i>Правилами</i> после технического освидетельствования котла (котлов) с составлением <i>заключения</i> согласно приложению 12 (<i>Правила, п. 356</i>).</p> <p>Разрешение на эксплуатацию вновь установленных котлов выдает <i>инспектор органа технадзора после приемки их в эксплуатацию и регистрации котельной в органе технадзора</i> в соответствии с требованиями пп. 335, 356 <i>Правил</i> (<i>Правила, п. 357</i>).</p> <p>О результатах приемки и разрешении на эксплуатацию вновь установленных котлов делается запись <i>инспектором органа технадзора</i> в паспорте котла (<i>Правила, п. 358</i>).</p> <p>Пуск котла в работу производится по письменному распоряжению <i>лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котла</i>, после проверки готовности оборудования котельной установки к эксплуатации и организации его обслуживания (<i>Правила, п. 359</i>)</p>
<p>5. Документы, определяющие организацию безопасной эксплуатации, ремонта котлов, наладочных работ</p> <p>5.1. Приказ по организации о назначении уполномоченного лица, осуществляющего производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации котлов</p>	<p>Приказом по организации должно быть назначено <i>уполномоченное лицо, осуществляющее производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации котлов</i> (<i>Правила, п. 362</i>).</p> <p>Ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов должна быть возложена приказом по организации на <i>начальника (мастера) котельной</i>, а при отсутствии в штате котельной начальника – на <i>специалиста или представителя администрации, выполняющего</i></p>

1	2
<p>5.2. Запись в паспорте котла с указанием номера и даты приказа о назначении ответственного лица (<i>Правила</i>, п. 364)</p>	<p><i>функции начальника (мастера) котельной. Допускается также привлекать по договору ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов. Номер и дата приказа о назначении ответственного лица должны быть записаны в паспорт котла (Правила, п. 364).</i></p> <p>Ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов должны иметь, как правило, специальное теплотехническое образование.</p> <p>В отдельных случаях ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов может быть возложена на <i>специалиста, не имеющего теплотехнического образования, но прошедшего специальное обучение и проверку знаний в соответствии с Правилами.</i></p> <p><i>Ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов обязаны проходить проверку знаний Правил и повышать свою квалификацию в соответствии с требованиями Правил.</i></p> <p><i>Ответственные лица за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов, руководство отделов технического контроля организаций – изготовителей котлов обязаны повышать свою квалификацию в учреждениях образования не реже одного раза в 5 лет и не реже чем один раз в 3 года проходить проверку знаний Правил в экзаменационных комиссиях органа технадзора или в учреждении образования с участием его представителя (Правила, п. 11).</i></p> <p>На время отсутствия ответственного лица (отпуск, командировка, сроки переподготовки, болезнь) исполнение его обязанностей должно быть возложено приказом на другого специалиста, прошедшего проверку знаний <i>Правил</i> в установленном порядке (<i>Правила</i>, п. 365)</p>

(Окончание следует)