

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой  
М.А. Садоха

« 18 » 06 2024 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА


«Реконструировать стержневой участок стальцефа № 2 ОАО «МАЗ» с внедрением cold-box-amin процесса и разработать технологию изготовления стержня на машине»

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

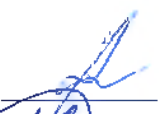
Обучающийся  
группы 10404120

 Д.И. Шерстнёв


Руководитель

 к.т.н., доцент Д.М. Голуб

Консультанты:  
по охране труда

 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части

 к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по технологической части

 к.т.н., доцент М.А. Садоха

Ответственный  
за нормоконтроль

 к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

Объём проекта:

расчетно-пояснительная записка-97 страниц;

графическая часть- 13 листов;

магнитные (цифровые) носители- 1 единиц.

Минск 2024

## РЕФЕРАТ

Сталь, планировка, кронштейн, песчано–глинистая форма.

Цель проекта: «Реконструировать стержневой участок стального цеха № 2 ОАО «МАЗ» с внедрением cold-box-amin процесса и разработать технологию изготовления стержня на машине».

Разработана технологическая планировка цеха стального литья мощностью 19550 т годового литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя, который обеспечивает получение качественных отливок из Стали 40Л, а также высокие технико – экономические показатели производства.

					ДП – 1040412019 – 2024 – РПЗ	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

