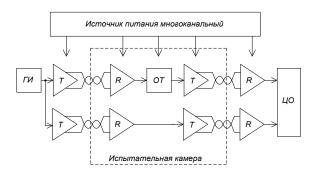
работана методика, включающая подачу на один из каналов ЦО выходного сигнала ИС, а на другой – опорного сигнала с выхода генератора, согласно стандартным методам измерения динамических параметров ИС [6; 7; 8].

Методика построена с учетом того, что в радиационном эксперименте более информативным является относительное изменение интересующего параметра, характеризующее его стабильность, а не абсолютное значение этого параметра.

Структурная схема измерительной установки, обеспечивающей измерения динамических параметров цифровых и аналоговых ИС, подверженных действию ВВФ в удаленной испытательной камере, представлена на рисунке 2. Динамические параметры ИС определяют на основании соответствующих параметров измеряемого и опорного сигналов зарегистрированных в памяти ЦО согласно требованиям стандартных методов измерения [7; 8].



ГИ – генератор импульсов, Т – передатчик парафазного сигнала, R – приемник парафазного сигнала, ОТ – объект тестирования, включающий ИС с элементами, обеспечивающими её работоспособность, ЦО – двухканальный цифровой осциллограф.

Рисунок 2 - Структурная схема измерительной установки для измерения динамических параметров цифровых и аналоговых ИС

Предлагаемые методики будут востребованы на предприятиях электронной отрасли при

УДК 681.362

отработке технологии изготовления ИС и на предприятиях приборостроительной отрасли, при создании радиоэлектронной аппаратуры повышенной надежности.

- Универсальные тестеры FORMULA 2Khttp://www.form/ru. - Дата доступа: 02.05.2014
- 2. Тестер ВЕКТОР-М [Электронный ресурс]. Режим доступа http://www.cime/ru. Дата доступа: 14.06.2014
- 3. Боруздина, А.Б. Дозовая деградация динамических параметров микросхем памяти / А.Б. Боруздина, А.В.Уланова, Н.Г.Григорьев, А.Ю.Никифоров // Микроэлектроника. 2012 том41, №4. с. 284-290
- AN-584, Using the AD813х., Application Note
  -[Электронный ресурс]. Режим доступа http://www.analog.com -Дата доступа:
  07.02.2014
- 5. Дворников, О.В. Прогнозирование стойкости биполярных микросхем к различным видам проникающих излучений / О.В. Дворников, В.А. Чеховский, В.Л. Дятлов, Ю.В. Богатырев, С.Б. Ластовский // Материалы 23-й Международной Крымской конференции «СВЧ-техника и телекоммуникационные технологии» (Севастополь, 8-13 сент. 2013 г.). Т.2. –с.925-927.
- 6. ГОСТ 23089.10-83 Микросхемы интегральные. Метод измерения максимальной скорости и времени нарастания выходного напряжения операционных усилителей. М.; Издательство стандартов, 1983. 8с.
- 7. ГОСТ 23089.14-88 Микросхемы интегральные. Методы измерения времени задержки включения и выключения компараторов напряжения. М.; Издательство стандартов, 1988. 19c.
- 8. ГОСТ 18683.2-83 Микросхемы интегральные цифровые. Методы измерения динамических электрических параметров. М.; Издательство стандартов, 1983. 9с.

## СРЕДСТВО ИССЛЕДОВАНИЯ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО ДОСТУПА К ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ СВЯЗИ

## Медведев Н.В., Чичварин Н.В.

Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана Москва, Российская Федерация

Любое несанкционированное подключение к оптоволокну не может осуществляться без того, чтобы не выдать это каким-либо признаком. Существует несколько основных демаскирующих признаков, характеризующих подключение к оптоволокну [1].

Исследования целостности оболочки проводятся, например, при помощи мегомметров, или мегаомметров. Так называются приборы для измерения больших значений сопротивлений. Его отличительной особенностью в ряду похожих приборов является то, что измерения сопротив-

ления производятся на высоких напряжениях, которые прибор сам и генерирует (обычно 100, 500, 1000 или 2500 вольт) [2].

Для оценки влияния несанкционированного доступа к волоконнооптической линии связи (ВОЛС) предложено:

- разработать и создать макет прототипа тестера, контролирующего информационной безопасности ОК с ВОЛС.
- Провести теоретико экспериментальные исследования с использованием разработанной инженерной методики и вышеуказанного макета.

На рисунке 1 представлена структурная схема тестера:

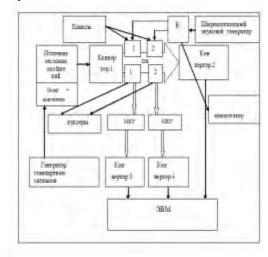


Рисунок 1

Рис. 1: Клипсы – источники акустического излучения.

Клипса 1 предназначена для создания микро-

УДК 620.179.14

изгиба в инспектируемом ОВ.

Клипса 2 предназначена для создания акустической дифракционной решетки, с помощью которой нарушается условия полного внутреннего отражения в OB.

Коммутатор К обеспечивает переключение сигнала с широкополосного генератора. Источник тестовых сообщений формирует оптический сигнал с помощью генератора тестовых сигналов и модулятора лазерного излучения.

Конвертор 1 формирует излучение, соответствющего протоколу ВОЛС.

Конвертор 2 преобразует излучение, снимаемое с OB.

Куплеры 1 и 2 осуществляют съем излучения из OB, возникающего на микроизгибах и акустической дифракционной решетке.

Микроканальные усилители (МКУ) осуществляют усиление излучения, снятого куплерами. Это излучение преобразуется конверторами 1 и 2 в электрический сигнал, поступающий для последующего анализа в ЭВМ.

Макет позволяет:

- выработать проектные решения по техническому облику разрабатываемого тестера,
- оценить предполагаемые тактико-технические характеристики тестера.
- Sandra Kay Miller, «Hacking at the Speed of Light », Security Solutions Magazine, April 2006
- 2. R. Jedidi and R. Pierre, High-Order Finite-Element Methods for the Computation of Bending Loss in Optical Waveguides, ILT, Vol. 25, No. 9, pp. 2618-30, SEP 2007

## ИМПУЛЬСНЫЙ МАГНИТНЫЙ АНАЛИЗАТОР МНОГОПАРАМЕТРОВЫЙ ИМА-М И ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

## Мельгуй М.А.

Институт прикладной физики НАН Беларуси Минск, Республика Беларусь

При импульсном магнитном методе контроля испытуемое изделие намагничивают магнитным полем короткого соленоида, ось которого перпендикулярна поверхности испытуемого изделия, а по обмотке пропускают серию импульсного тока. В классическом варианте указанная серия содержит импульсы одинаковой амплитуды [1]. Измеряют один параметр — градиент  $\nabla H_{rn}$  напряженности поля остаточной намагниченности изделия вдоль оси симметрии намагничивающего поля, по величине которого и заранее установленном однопараметровом линейном уравнении корреляционной связи между контролируемой характеристикой и величиной  $\nabla H_{rn}$  определяют расчетную характеристику. Приборы

типа ИМА [2] широко используются для контроля механических свойств листового проката низкоуглеродистых сталей.

Отличительной особенностью импульсного магнитного метода является низкая чувствительность к зазору между преобразователем и контролируемым изделием, которая у приборов типа ИМА не превышает 2 % при изменении зазора на 0,1 мм [3].

Однако однопараметровый ИМА-метод, не позволяет решать многие задачи контроля качества изделий машиностроения: контроль качества среднего и высокого отпуска изделий из сталей, содержащих углерода более 0,3 %, контроль качества упрочненных слоев после цементации или ТВЧ закалки, контроль качества за-