



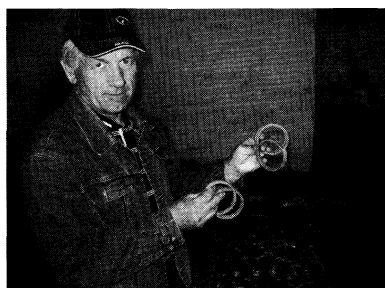
Директор СП ООО «Литком»  
Владимир Владимирович Утко

*В. В. УТКО, СП ООО «Литком»*

## РОССИЯ И БЕЛАРУСЬ – ОПЫТ ВЗАИМОВЫГОДНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

В Беларуси СП ООО «Литком» является единственным производителем отливок поршневых колец цилиндропоршневой группы для большегрузных и легковых автомобилей.

Вначале цех по производству отливок поршневых колец принадлежал Сморгонскому литейно-механическому заводу. В финансово-экономическом отношении 90-е годы для литейно-механического завода, так же как и для других



Начальник цеха Владимир Юрьевич  
Никифоров

предприятий, оказались очень тяжелыми. Тогда у руководителей возникла идея – установить между городами Сморгонь (литейно-механический завод) и Кострома («Костромской завод «Мотордеталь») производственно-торговую связь. Впоследствии было принято решение о создании на базе цеха по выпуску поршневых колец совместного белорусско-российского предприятия «Литком».



Обрубки металла Вадим Сергеевич Панчук и Михаил Казимирович Беляхович

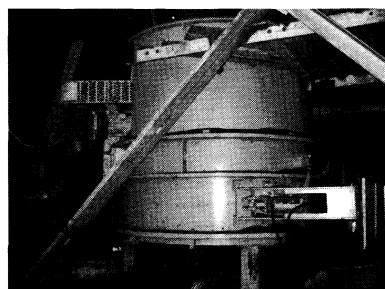


Контролер литейной продукции  
Тереза Станиславовна Мыслицкая

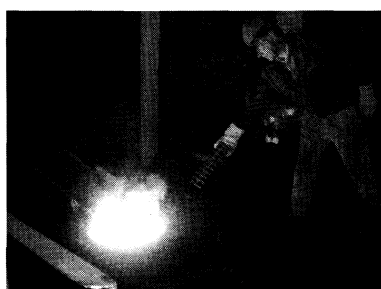
Учредителями СП ООО «Литком» являются ОАО «Мотордеталь» и КУП «Сморгонский литейно-механический завод». Первая плавка отливок поршневых колец произведена СП ООО «Литком» в 2002 г. Литейный цех СП ООО «Литком» производит 18 наименований отливок поршневых колец массой от 18 до 365 г. Для производства отливок установлены индукционные плавильные печи ИЧТ-2,5



Модельная оснастка



Первый в Беларуси роторный смеситель для приготовления формовочной смеси (разработка БелНИИлит)



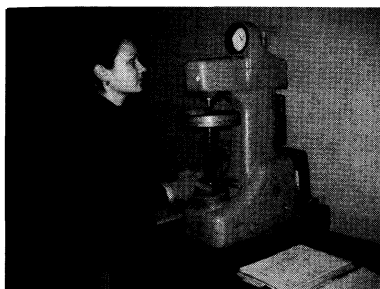
Индукционная печь ИЧТ-2,5. Плавильщик Анатолий Вячеславович Василевский



Формовочная машина стопочной формовки мод. 4812. Формовщик Анатолий Вячеславович Вешорт



Контроль структуры металла. Контролер Елена Ивановна Близнюк



Измерение твердости заготовки. Лаборант Мария Александровна Вешторг

ного оборудования, что дало возможность значительно улучшить качество формовочной смеси и увеличить производительность труда в 1,5 раза. В этом году нами будет производиться модернизация второй формовочной машины.

В планах на ближайшее будущее необходимо произвести замену прибора ДФС-51 на более современный, замену галтовочного барабана для зачистки отливок на дробеметную установку и осуществить поэтапный перевод индукционных печей ИЧТ-2,5 с промышленной частоты на работу в среднечастотном режиме.

емкостью 2,5 т. Для изготовления форм используются две формовочные машины мод. 4812. За период работы СП ООО «Литком» выпустило 7,5 млн. шт. отливок поршневых колец на общую сумму 69 169,1 тыс. рос. руб.

В настоящее время вопросы качества выпускаемой продукции являются для СП ООО «Литком» наиболее актуальными. Результатом всей деятельности предприятия должно быть достижение европейского уровня качества выпускаемой продукции. С этой целью в 2003 г. была произведена модернизация одной из формовочных машин мод. 4812, что позволило получить более четкий отпечаток моделей и увеличить производительность машины в 2 раза. В 2007 г. на предприятии произведена замена каткового смесителя мод. 15104М на лопастный смеситель с вихревой головкой производства Волковысского завода литей-



Бентонитовый порошок (поставщик УП "Промикос")



Кварцевый песок (Россия, Люберецкий горно-обогатительный комбинат)



Готовая продукция. Заготовки поршневых колец для ООО "ТД" ЯТК АМО ЗИЛ", г. Ярцево (Россия)

#### СП ООО "Литком"

231000, ул. Гагарина, 51,  
г. Сморгонь, Гродненская обл.  
Тел./факс: 8-10375 (0) 1592 3-30-42,  
Тел.: 8-10375 (0) 1592 3-25-84  
E-mail: litkom@mail.grodno.by