

Стимулирование труда ответственного за разработку новой машины конструктора

Адаменкова С.И., Ефимчик Е.В.

Белорусский национальный технический университет

Процесс создания новой техники достаточно сложный и состоит из целого ряда этапов, начиная с согласования ТЗ и заканчивая постановкой на серию. На каждом этапе ее разработки необходимо стимулировать эффективный труд ответственного за машину конструктора. Для этого на предприятиях используется система премирования. Однако показатели премирования ответственных за машины носят общий характер, а размер премии в конечном итоге зависит от решения Генерального конструктора.

Целесообразно не останавливаться только на премировании и ввести более действенный стимул – персональную надбавку ответственному за машину конструктору с учетом типа, группы сложности и группы экономической значимости разрабатываемой им модели техники.

В первую очередь и в большем размере необходимо стимулировать разработку техники 1-ой группы экономической значимости, т.к. ее создание является экономически приоритетным для предприятия. Также на величину персональной надбавки влияет группа сложности новой техники (1, 2 и 3 max) и ее тип (ПНМ – принципиально новая, НМРС – расширяющая модельный ряд, МД – модернизация, МФ – модификация). Приведенная ниже таблица, отражает взаимосвязь классификационных факторов техники и размера персональной надбавки.

Тип техники	Группа сложности	Группа экономической значимости		
		1	2	3
ПНМ, НМРС	1	800 у.е.	700 у.е.	600 у.е.
	2	1000 у.е.	900 у.е.	800 у.е.
	3	1200 у.е.	1100 у.е.	1000 у.е.
МД, МФ	1	400 у.е.	350 у.е.	300 у.е.
	2	450 у.е.	400 у.е.	350 у.е.
	3	700 у.е.	600 у.е.	500 у.е.

По данным таблицы определяется сумма ежемесячной надбавки ответственного за машину, которая выплачивается ему при соблюдении высокого уровня качества и календарных сроков разработки техники.

Полагаем, что применение персональной надбавки ответственному за машину конструктору будет способствовать сокращению сроков конструкторской подготовки производства новой техники и улучшению ее технико-эксплуатационных характеристик.