

## Анализ особенностей работы сверла на выходе из обрабатываемого отверстия

Беляева Г.И., Мосейчук О.О.

Белорусский национальный технический университет

Из опыта обработки отверстий сверлом установлено, что качество поверхности просверленного отверстия в месте выхода режущей части хуже, чем на остальной. Анализ сил, действующих на сверло, показал, что от действия большой по величине осевой составляющей силы резания, система станок – приспособление – инструмент – заготовка в направлении оси сверла упруго деформируется и накапливает потенциальную энергию, которую сохраняет до начала выхода сверла из материала. После выхода вершины сверла при дальнейшем сверлении происходит скачкообразное уменьшение ширины среза и осевой силы резания, в результате чего потенциальная энергия сжатой системы переходит в кинетическую и скорость осевого перемещения (подача) сверла возрастает. Причём интенсивность возрастания может быть большой: образно говоря, сверло «выстреливает». Принимая силу упругости системы пропорциональной его перемещению с коэффициентом пропорциональности  $c$ , определим скорость подачи сверла на выходе его заборного конуса из отверстия при следующих данных: длина заборного конуса –  $l_{зк}$ ; скорость подачи шпинделя –  $v_0$ ; упругая деформация системы под действием осевой силы  $P_{oc}^{max}$  при сверлении в сплошном материале –  $\lambda$ ; масса шпинделя со сверлом –  $m$ . Осевая сила на выходе сверла изменяется по закону  $P_{oc} = P_{oc}^{max} - kx^2$ , где  $k$  – постоянный для данных условий обработки коэффициент пропорциональности;  $x$  – величина осевого перемещения вершины сверла относительно края отверстия. Для определения скорости осевого перемещения применили теорему об изменении кинетической энергии материальной точки.

$$\frac{mv^2}{2} - \frac{mv_0^2}{2} = \sum A_k; \quad \sum A_k = A(\overline{mg}) + A(\overline{F_y}) + A(\overline{P_{oc}}) \quad A(\overline{mg}) = mgl_{зк};$$

$$A(\overline{P_{oc}}) = - \int_0^{l_{зк}} P_{oc} dx = - \int_0^{l_{зк}} (P_{oc}^{max} - kx^2) dx = (k \frac{l_{зк}^2}{3} - P_{oc}^{max}) l_{зк}$$

$$A(\overline{F_y}) = \frac{c}{2} (\lambda_2^2 - \lambda_1^2) = \frac{c\lambda^2}{2}; \quad \sum A_k = (mg + \frac{kl_{зк}^2}{3} - P_{oc}^{max}) l_{зк} + \frac{c\lambda^2}{2};$$

$$v = v_{вблх}; \quad v_{вблх}^2 = v_0^2 + \frac{2}{m} \sum A_k = v_0^2 + \frac{2}{m} (mg + \frac{kl_{зк}^2}{3} - P_{oc}^{max}) l_{зк} + \frac{c\lambda^2}{m};$$

$$v_{вблх} = \sqrt{v_0^2 + \frac{2l_{зк}}{m} (mg + \frac{kl_{зк}^2}{3} - P_{oc}^{max}) + \frac{c\lambda^2}{m}}.$$