

Янковский И.Н., Юрко С.В.

Белорусский национальный технический университет

Одним из основных направлений модернизации Вооруженных Сил Республики Беларусь является создание и освоение производства гаммы универсальных средств подвижности – многоцелевых гусеничных шасси.

Многоцелевые гусеничные шасси – это большая группа быстроходных транспортно-тяговых машин, используемых в качестве базы для создания гусеничной техники различного функционального назначения. Многоцелевое шасси обычно является базовой модификацией семейства, то есть машиной, выполняющей вероятные транспортно-тяговые функции и было конструктивно приспособлено для монтажа на нем различного рабочего (технологического) оборудования, систем и механизмов, обеспечивающих прямое функциональное и вспомогательное назначение.

Анализируя возможность производства многоцелевых гусеничных шасси на базе предприятий Республики Беларусь отметим, что для производства необходимо возобновить производство шасси промежуточной категории по массе на базе механосборочного производства ПО «МТЗ», имеющего опыт создания и производства базовых гусеничных машин ГМ-575, ГМ-352, ГМ-355 и других зенитно-ракетных комплексов «Шилка», «Тунгуска», а также наладить кооперационные связи по поставке комплектующих с предприятиями ВПК России.

В настоящее время, данное подразделение МТЗ выпускает гамму гусеничных тракторов различного назначения. Примером может служить сельскохозяйственный трактор «Беларус 2102».

Организация производства деталей и узлов для многоцелевых гусеничных шасси также возможна на машино- и приборостроительных предприятиях Республики Беларусь.

В то же время, для разработки и создания гаммы гусеничных базовых машин средств вооружений необходимо обосновать основные параметры назначения, и исходя из них, сформулировать основные технические требования к создаваемым образцам. При разработке образцов гусеничных базовых машин нужно восстановить утерянные связи с производителями основных комплектующих в России, Украине и других странах. Опыт разворачивания производств необходимой техники показывает, что на первом этапе возможна организация сборки машин на специализированном предприятии с большим объемом покупных комплектующих, и дальнейшим увеличением объема собственного производства.