Материаловедческие подходы в создании корундосодержащих огнеупоров

Шмурадко В.Т., Степкин М.О.

Филиал БНТУ «Институт повышения квалификации и переподготовки кадров по новым направлениям развития техники, технологии и экономики»

В рамках материаловедческой программной формулы «составструктура-свойство», разработаны физико-химические основы создания термостойких и химически устойчивых структур, сформированных на основе Al_2O_3 и твердых растворов оксидов Y, Mg, Si, Zr в Al_2O_3 , с учетом образующихся низко- и высокотемпературных эвтектик. Данные материалы обеспечивают работу тепловых агрегатов в диапазоне высоких и повышенных температур, агрессивных сред (кислотно-щелочных, восстановительных).

Разработана физико-химическая модель термостойких и химически устойчивых материалов на основе модифицированного Al₂O₃. Структурно модель представляет корундовую матрицу, по границам зерен которой расположены оксиды-модификаторы (SiO₂, MgO, ZrO₂), приводящие, во время тепловой обработки и спекания, к зернограничному структурированному упрочнению материала, изменению и повышению его физикохимических свойств, созданию фрагментальной структуры, приводящей к модификационному химическому упрочнению и синтезу термостойких зернограничных фаз на основе MgAl₂O₄, 3 Al₂O₃ x 2SiO₂, m - ZrO₂. Paspaботаны методики синтеза термокоррозионностойких корундовых материалов и физико-химические процессы структурной инженерии термостойких и химически устойчивых материалов. Проведен анализ причин разрушения керамических материалов, которыми являются напряжения I рода (термические) и II рода (химические), вызываемые градиентом температур, анизотропией ТКЛР, локальными химическими реакциями, полиморфизмом. Изучены процессы и механизмы создания термостойких структур, а на их основе разработаны режимы сухого и мокрого размола, трибохимической обработки корундовых композиций и получения из них высококонцентрированных керамических вяжущих суспензий (ВКВС); затем шликерных отливок с высокой плотностью; переработки отливок в гранулированные порошки, их прессования и спекания экспериментальных образцов. Выполнен физико-химический анализ фазовых диаграмм состояния $Al_2O_3 - SiO_2$, $Al_2O_3 - MgO$, $Al_2O_3 - ZrO_2 - SiO_3$, $Al_2O_3 - MgO - SiO_2$; исследованы режимы тепловой обработки и спекания материалов на основе модифицированного Al₂O₃. Созданы керамоогнеупорные материалы с

микротрещиноватой «фрагментальной» структурой корундоциркониевого, корундоцирконового, корундо-шпинельного, муллитокорундового составов со следующим диапазоном свойств: $\rho=2,3-3,9\ \text{г/см}^3,\ K_{1c}=2,1-6,3$ МПа х м $^{0.5},\ \sigma_{\text{сж.}}=200–500$ МПа, $\sigma_{\text{нзг.}}=70-190$ МПа, термостойкость $R_{1000}\,^0_{\text{C-вода}}=16–36$ термоциклов.

Заключение. В рамках материаловедческой программной формулы «состав-структура-свойство» - «термокоррозионностойкий материал» на основе Al_2O_3 , анализа фазовых диаграмм состояния, технологического регламента получения качественных огнеупоров установлены термодинамические и кинетические условия твердофазного спекания корундовых материалов. На их основе изготовлены и испытаны огнеупорные дозирующие воронки. Дозирование алюминий-магниевых расплавов в высокоскоростную центрифугу-кристаллизатор позволило создать чистые (без включений) кристаллические структуры на основе алюминия с повышенными физико-механическими свойствами.

УДК 524.57

Влияние воздействия высокоскоростных потоков микрочастиц на элементы электроники космического назначения

Овчинников В.И., Белоус А.И. Обособленное хозрасчетное подразделение «Научно-исследовательский институт импульсных процессов с опытным производством», ОАО «Интеграл»

Актуальность проблемы анализа причин отказов для изделий ракетнокосмической техники (РКТ) обусловлена огромной потенциальной угрозой природе планеты Земля. В настоящее время экспертами активно разрабатывается гипотеза, что одной из вероятных причин отказов электронных систем КА являются потоки космических пылевых частиц и высокоэнергетических (галактических) ионов, движущиеся в околоземном и межпланетном пространстве и имеющие скорости от 1 до 80 км/с и более.

Одним из основных показателей надежности любого КА является безотказность его функционирования. В НПО порошковой металлургии реализуются перспективные подходы к оптимизации о комплектующих бортовой аппаратуры (БА). Выполняется ряд исследований, направленных на развитие методов ускоренных испытаний на безотказность и наработку до отказа применительно к микросхемам с субмикронными размерами элементов. В связи с этим актуальным является моделирование и исследование влияния и возможных повреждений конструкций ударами микрочастиц размером < 100 мкм с относительно низкими скоростями порядка 1-5 км/с, которые соответствуют скоростям соударения КА с микрочасти-