

будущих офицеров к их профессиональной деятельности в условиях инновационного развития общества и поиска новых парадигм.

УДК 744.4:621.81-762

Методика выполнения чертежей сборочных единиц с различным уровнем конструктивной проработки

Царук Е.И.

Белорусский национальный технический университет

Традиционно чертеж сборочной единицы выполняется по заданным чертежам всех деталей. Такая методика не учитывает требования к применению систем автоматизированного проектирования (САПР), не способствует развитию творческих способностей учащихся.

Анализ традиционной методики выполнения чертежей сборочных единиц показывает необходимость её модернизации в контексте оказания учащимся различной степени методической помощи: от описания структуры и принципа работы механизма, методических указаний по выбору количества и видов изображений, контрольных вопросов по уяснению конструктивных особенностей изображаемого изделия – от предоставления сборочной единицы в натуре до чертежей деталей, входящих в сборочную единицу (1-й подход). При этом дополнительно может выдаваться изображение сборочной единицы в разобранном виде (рисунок) и конструктивная схема сборки (2-ой подход). В этом отношении заслуживает внимания выполнение чертежа сборочной единицы, когда учащемуся выдаются только чертежи деталей и перечень стандартных изделий, содержащий наименование деталей и их обозначение по ГОСТу (3-й подход). В данном случае необходимо на основании анализа наименования сборочной единицы, формы деталей и сопрягаемых размеров установить её назначение и выполнить сборочный чертеж. При этом выполнение индивидуальных графических работ обеспечивается необходимой справочной литературой, а также базами данных из компьютерных графических систем.

Работа выполняется по инициативе и под научным руководством профессора Шабека Л.С.