Изучение характеристик цементобетона с крупным и мелким заполнителем из асфальтогранулята

Васильева Е.И., Куприянчик А.А. Белорусский национальный технический университет

Целью данного исследования было изучение потенциала использования асфальтогранулята в цементобетоне для повышения прочности бетона и уменьшения вероятности хрупкого разрушения. В бетонах, изготовленных из асфальтогранулята, вяжущее образует тонкую пленку на границе раздела цементного раствор и заполнителя, которая может быть использована для задержки распространения трещин, так как трещины развивается вокруг, а не проходят через частицы заполнителя.

Для исследования свойств бетонов было изготовлено четыре смеси с различным сочетанием крупного и мелкого заполнителя из асфальтогранулята, щебня и песка.

Результаты исследований механических свойств полученных бетонов показали:

- 1) Стандартные технологии и оборудование могут быть использованы для перемешивания, укладки и ухода за бетоном, изготовленным из асфальтогранулята;
- 2) Бетон, изготовленный из асфальтогранулята, показывает систематическое снижение как прочности на сжатие, так и прочности на раскалывание при растяжении. Прочность бетонов, содержащих как крупный так и мелкий заполнитель из асфальтогранулята снизилась больше всего. Прочность бетона только с крупным заполнителем снизилась меньше;
- 3) У бетонов с большим содержанием асфальтогранулята меньше прочность и выше жесткость;
- 4) Бетон, изготовленный только из крупного заполнителя из асфальтогранулята, показывает умеренное снижение прочности и значительное увеличение вязкости. Таким образом, более практично будет включать в бетон асфальтогранулят частично вместо крупного щебеночного заполнителя.
- 5) Бетон, изготовленный из асфальтогранулята, более вязкий, чем бетон без него, что имеет практическое значение.

Можно предложить несколько способов для уменьшения потери прочности из-за включения асфальтогранулята, таких как улучшение прочности и модуля упругости асфальта при старении, улучшение сцепления между вяжущим и заполнителем путем изменения их поверхности стыка и др.