

**Проблемы идентификации теории и практики
оценки ровности дорожных покрытий**

Нестерович И.В.

Государственное учреждение образования «Центр повышения квалификации руководящих работников и специалистов «Белдорстрой»

В настоящее время в мировом сообществе понятие «ровность» имеет качественное и количественно определение. Для измерения ровности существует множество методов и приборов.

К основным методам измерения ровности можно отнести:

1. Непосредственное измерение неровности поверхности покрытия (профилометры, ультразвуковые эхолоты, лазерные измерители и др.);
2. Определение ровности покрытий по реакции транспортного средства при проезде участка дороги (толчкомеры и акселерометры).

К приборам, непосредственно измеряющих неровности, относятся профилометрические устройства, позволяющие производить измерения неровностей дорожных покрытий во всем волновом диапазоне неровностей. Данные приборы и метод в настоящее время являются самыми прогрессивными и применяются в странах с развитой и часто с динамично развивающейся экономикой.

Приборы, измеряющие неровности по реакции транспортного средства имеют множество недостатков, основным из которых является низкая корреляция получаемых результатов для всего волнового диапазона неровностей и может составлять всего порядка 15 % для «ровных» дорог. Достоинством данных приборов является низкая цена. Применяются такие приборы в настоящее время в странах с переходной экономикой.

Метод измерения трехметровой рейкой не является профилометрическим. Данный метод позволяет лишь определять отклонения поверхности автомобильной дороги от нижней грани рейки. Метод измерения неровностей нивелиром и нивелирной рейкой не позволяет определять микропрофиль автомобильной дороги ввиду того, что измерения производятся с шагом 5, 10 и 20 м. Оба метода не позволяют определять неровности во всем волновом диапазоне. Данные методы находили широкое распространение ввиду их достаточной простоты и дешевизны, однако на современном этапе применение их ограничено.

Следовательно, при измерении ровности следует выбирать метод и приборную базу позволяющие проводить измерение по всему диапазону неровностей.