## Методологические акценты в инженерно-педагогическом образовании

## Гончарова Е.П.

Белорусский национальный технический университет

Интеграция технического и гуманитарного компонентов в подготовке будущего педагога-инженера позволяет утверждать приоритетность этой специальности в ряду других в контексте требований современного общества к многогранному развитию профессионала. Современная методология выделяет в инженерно-педагогическом образовании два основных научных вектора — социологический и аксиологический. Социологическое направление предполагает поиск оптимальной модели взаимодействия человека и общества при условии отказа от противопоставления индивидуализма коллективизму.

Вопросы методологического осмысления интеграции в образовательной системе индивидуального и социального остаются актуальными и сегодня. В западноевропейском направлении философской мысли утверждается, что образование есть почва для адаптации человека в социуме. В этой ситуации возникает противоречие между воспитанием и социализацией человека, что порождает главную проблему в философии образования. Эта проблема имеет две детерминации образования: внешнюю (социальную) и внутреннюю (индивидуальную).

Аксиологическое направление связано с самосовершенствованием будущего педагога-инженера как полноценного члена общества, ориентирующегося на три основных области человеческой жизнедеятельности – духовную, интеллектуальную, социальную. В инженерно-педагогическом образовании аксиологический аспект может быть рассмотрен сквозь призму педагогической самореализации человека.

К «вечным» ценностям профессиональной деятельности педагогаинженера можно отнести совершенствование приемов и свободного решений; выбора ответственных удовлетворённость результатами, воплощёнными в воспитанниках; творчество обязательный атрибут педагогического труда. В работах современных исследователей методологии образования (И.А. Бирич, Б.С. Гершунский и др.) аксиологическим стержнем проходят вопросы гуманистической направленности современной системы обучения. Гуманизм современной методологии высшего образования направлен на понимание специалиста как уникальной целостности, на принятие и развитие его индивидуальных природных задатков, ведущих к профессиональной самоидентификации.

В русле гуманистического прочтения деятельности выпускника вуза выделяются две модели деятельности специалиста: адаптивное поведение и профессиональное развитие (Л.М. Митина).

УДК 53.075.3

## Формирование электрического тока в катодных пятнах

Гречихин Л.И., Иващенко С.А., Комаровская В.М., Латушкина С.Д. Белорусский национальный технический университет

При формировании износостойких покрытий вакуумно-плазменным методом (метод КИБ) создается вакуумный дуговой разряд с плотностью тока в катодном пятне  $10^9$ - $10^{11}$  А/м². Указанной плотности тока соответствует поток энергии  $10^{10}$ - $10^{12}$  Вт/м<sup>2</sup>. При таком потоке энергии, переносимой положительными ионами, возникает интенсивное взрывное разрушение поверхностных слоев в катодных пятнах. Материал в катодном пятне превращается в пар и происходит выброс этого пара в виде высокотемпературного температурой факела c примерно температуре кипения. Скорость факела составляет несколько километров в секунду. Факел замыкает прикатодное падение напряжения. Поток положительных ионов в катодное пятно прекращается и возникает электрический пробой прикатодной области ионным током в другом месте, образуя новый источник взрыва в катодном пятне. Таким образом, происходит распыление материала катода и создается парогазовая среда из материала катода для протекания дугового разряда.

Малое катодное падение потенциала и высокая плотность электрического тока дугового разряда в катодном пятне создают условия, при которых возникают сложные внутрикатодные процессы.

Катод интенсивно разогревается в основном потоком положительных ионов, образующихся в разрядном промежутке, пройдя прикатодную разность потенциалов. Следовательно, возникает довольно сложный механизм разогрева катода в катодном пятне со взрывом кластеров и выбросом высокотемпературного парогазового факела с присутствием жидкой фазы.

Жидкая фаза образуется обратным потоком свободных электронов, при образующихся ионизации отрицательных двойном ионов который электрическом слое, возникает при взрыве кластеров. Распределен этот поток электронов по всей площади катодного пятна. Проникают электроны на глубину скин-слоя, и поэтому разогрев поверхности катодного пятна происходит только выше температуры плавления, но ниже температуры кипения.