УДК-631.3.004.67

ПРИМЕНЕНИЕ ПЕРЕДВИЖНЫХ РЕМОНТНЫХ МАСТЕРСКИХ НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ ОПЕРАТИВНОГО УСТРАНЕНИЯ ОТКАЗОВ МАШИН \

Application of mobile repair workshops on the automobile basis for operative elimination of failings of machines.

Ивашко В.С.¹, д.т.н., профессор, Миленький В.С.², к.т.н., доцент, Круглый П.Е.³, к.т.н., доцент, Круглый С.П.³

^{1.}Белорусский национальный технический университет; ^{2.}БелНИИТ «Транстехника»; ^{3.}УО «Белорусский государственный аграрный технический университет», г. Минск

Ivashko V., Milenky V., Krugly P., Krugly S.

Аннотация. Рассмотрено применение передвижных ремонтных мастерских и необходимое количество запасных частей для комплектования передвижного поста ремонта кормоуборочных комбайнов.

The summary. Application of mobile repair workshops and necessary quantity of spare parts for acquisition of a mobile post of repair fodder harvesters are considered.

Введение. Успешная работа уборочной техники определяется оперативным устранением возникающих неисправностей и поломок. В связи с этим применение передвижных ремонтных мастерских для устранения

неисправностей в полевых условиях является важнейшей составляющей всего технологического процесса уборки.

Основная часть. Для оперативного устранения отказов в период проведения уборочных работ предусматривается применение передвижных ремонтнодиагностических средств, укомплектованных на базе автомобилей ГАЗ 2705 фургон, ГАЗ-3309, ГАЗ-3308, МАЗ-457043 (рис. 1).

Перечень оборудования передвижной ремонтно-диагностической мастерской приведен в таблице 1.

Таблица 1. Примерный перечень оборудования передвижной ремонтно-диагностической мастерской

№ п/п	Наименование	Марка, техническая характеристика
1	2	3
1.	Электрогенератор бензиновый, совмещенный со сварочным трансформатором (с комплектом принадлежностей и материалов для электросварщика)	220/380 BT, 7 к BT
2	Компрессор переносной с комплектом насадок: для покраски, накачки шин, нанесения антикоррозийных покрытий, очистки поверхностей сжатым воздухом, солидолонагнетателем (шприцом).	220В, Р = 8 кгс/см2
3	Модуль мойки агрегатов машины: -мойка высокого давления; - комплект насадок для мойки различных узлов и поверхностей.	220В, Р =120-150 кгс/см2
4	Модуль газосварки и газорезки: -баллоны с кислородом и ацетиленом (или пропаном); -соединительные шланги; -комплект горелок; -комплект принадлежностей и материалов для газосварщика;	
5	Комплект слесарного инструмента: -электродрель; -набор сверл; -углошлифовальные машинки; -комплект насадок для зачистки поверхностей; - набор ручного слесарного инструмента.	220 В, d= 125 и d= 230 мм

6	Комплект измерительного инструмента: - штангенциркуль; - штангенглубиномер; - рулетка; - линейка измерительная металлическая; - набор щупов №2; - набор резьбовых шаблонов; -нутромер; - микрометры;	
7	Дроссель-расходомер	СДР-2 (КИ-28084М)
8	Комплект инструмента для текущего ремонта гидроагрегатов	OP - 28115
9	Модуль технического сервиса основных систем дизелей тракторов и комбайнов	КИ -28092.01
10	Стенд для испытания форсунок дизеля	M-106
11	Прибор для диагностирования турбокомпрессора автотракторных и комбайновых дизелей	
12	Модуль контроля и регулировки автотракторного оборудования	КИ - 28157
13	Комплект слесарного инструмента для ремонта электрооборудования	КИ-5920 М
14	Линейка для проверки сходимости колес	
15	Станок настольно-сверлильный	
16	Станок сверлильно-шлифовальный	
17	Тиски слесарные настольные	125-150мм
18	Домкрат гидравлический подкатной	51
19	Пресс гидравлический ручной	10 т
20	Съемник гидравлический в комплекте с насосом РН- 700 с рукавом и манометром	СГ-11



Рис.1. Автомобили: 1- ГАЗ 2705 фургон, 2 - ГАЗ – 3309, 3 - ГАЗ – 3308, 4 - МАЗ 457043

Количество запасных частей, которыми комплектуется передвижная ремонтная мастерская, может быть определено из условия минимизации суммарных потерь от простоя машины и издержек хранения запаса или с учетом того, чтобы вероятность безотказной работы кормоуборочного комплекса была не менее некоторой величины.

Если к началу уборки в резерве будет находиться п деталей і-го наименования, то с вероятностью Р кормоуборочный комплекс не будет простаивать из-за отсутствия і-ой детали

$$P_{nio} = \sum_{nio}^{nio} P_k(T) = \sum_{nio}^{nio} \frac{n_{kip}}{k!} e^{-n_{kip}}$$
, (1)

 $P_{\text{mo}} = \sum_{k=0}^{m\omega} P_k(T) = \sum_{k=0}^{m\omega} \frac{n_{\text{mp}}}{k!} e^{-n_{\text{mp}}}$, (1) где п = $\lambda \lambda_1^{\text{T}} T$ —средний расход і-ой детали за период уборки.

Здесь $\lambda\lambda_i$ — параметр потока отказов і-ой детали, а Т- период уборки (время занятости кормоуборочного комплекса в течение года). Таким образом, вероятность $P_{n io}$ =1-P гарантирует, что при наличии n_{io} деталей все требования на нее будут удовлетворяться. В данном случае Р является коэффициентом риска (вероятностью дефицита).

Оптимальный коэффициент риска определяется по выражению

$$P = \frac{c_{\text{sam}}}{c_{\text{sam}} + c_{\theta}} P = \frac{c_{\text{sam}}}{c_{\text{sam}} + c_{\theta}}, (2)$$

где Сзап, СòСзап, Сò – удельные издержки соответственно хранения запаса и дефицитности.

Издержки содержания запасов включают в себя затраты на эксплуатацию складских помещений и потери от замораживания денежных средств, вложенных в запасы. Они оцениваются коэффициентом эффективности Е.

С учетом сказанного годовые издержки хранения детапей

$$C_r = C(E - E_c)C_r = C(E - E_c)$$
.(3)

где С - стоимость запасных частей;

Е_с - коэффициент отчислений на содержание запасов. При определении стоимости часа хранения запасных частей по отношению к времени работы кормоубороч-

ного комплекса:

$$C_{3am} = \frac{C_r}{T}C_{3am} = \frac{C_r}{T}.(4)$$

Удельные издержки дефицитности представляют собой ущерб от простоя кормоуборочного комплекса из-за нехватки запасных частей.

Тогда зависимость (2) с учетом выражений (3),(4) примет вид:

$$P = \left[1 + \frac{c_{\text{M}}T}{c(\text{E} + \text{E}_{\text{c}})}\right]^{-1}P = \left[1 + \frac{c_{\text{M}}T}{c(\text{E} + \text{E}_{\text{c}})}\right]^{-1}, (5)$$

где См – ущерб от простоя кормоуборочного комплекса из-за нехватки запасных частей.

Изложенные зависимости позволяют планировать объем запасных частей для обеспечения эксплуатационной надежности кормоуборочных комплексов с гарантированной вероятностью.

Результаты расчетов по уравнению (5) необходимого на период уборки объема запасных частей для обеспечения безотказной работы кормоуборочных комплексов КВК-800 с гарантированной вероятностью 0,95 приведены в таблице 2. Из таблицы видно, что низкой надежностью обладают: нож КВС-2-0115503, нож КВС-2-0115503-01, лопасть КВС-1-0142492, брус противорежущий КВС-1-0117150.3, ремни 2НВ 2362 La, 3НВ 2162 La, 4НА 2886 La,7НВ 9100 La, другие детали.

Таблица 2. Количество запасных частей для комплектования передвижного поста ремонта КВК- 800 «Полесье-800»

№ п/п	Обозначение	Наименование детали	Необходимое количество $\mathbf{n}_{_{0}}$, шт. на один комбайн
1	2	3	4
1	KBC-2-0115503	Нож (для барабана КВС-2-0115430)	6**
2	KBC-2-0115503-01	Нож (для барабана КВС-2-0115430)	6**
3	KBC-1-0142414	Лист	1
4	KBC-1-0142492	Лопасть (с 2010г.)	8*
5	KBC-1-0142631	Болт (с 2010 г.)	. 6
6	KBC-1-0144421-01	Вставка	1
7	KBC-1-0117150.3	Брус противорежущий ф. «RiMa»	1
8	БКр59х215 1.И.Бкр.146.000	Брусок шлифовальный	2
9	215 212.0 или 214 213.0 или 0067 16 50	Болт	36
10	2HB 2362 La	Ремень «Optibelt»	1
11	3HB 2162 La исполнение 26	Ремень «Optibelt»	1*
12	4HA 2886 La исполнение 26	Ремень«Optibelt» (с 2009 г.)	1*
13	7НВ 9100 La исполнение	Ремень ф.«Optibelt»	1*

^{*-}только для КВК-800-16;

Заключение. Приведен минимальный перечень необходимого технологического оборудования для передвижной ремонтной мастерской на базе автомобилей и на примере устранения неисправностей кормоуборочных комплексов необходимое количество запасных частей, которые обуславливают надежность кормоуборочного комплекса КВК-800 и вероятность его безотказной работы в течение периода уборки.

Перечень литературных источников.

1. Миклуш В.П., Круглый П.Е. Оптимизация

резерва составных частей для обеспечения работоспособности машин в гарантийный период.- В кн.:- Вісник Харківського національного технічного університету с.-г. імені Петра Василенка. Харків, 2005.-с. 25-28

2. Круглый П.Е., Шаровар Т.А. Оптимизация поэлементного резерва составных частей для обеспечения работоспособности машин.- В кн.: «Опыт, проблемы и перспективы развития технического сервиса в АПК». Часть 1. Минск, 2009.- с.190-192.

^{**-}устанавливать попарно одной весовой группы