

РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ГАЗОПРОВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Студентка гр.113451 Горбацевич Е.Н.

Ст. преп. Куклицкая А.Г.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время к конструкциям и изделиям ответственного назначения предъявляются повышенные требования, вследствие чего возникает необходимость проведения стопроцентного комплексного неразрушающего контроля. Несмотря на разработку новых прогрессивных методов контроля, ни одна ответственная конструкция не может быть сдана в эксплуатацию без проведения радиационного контроля.



Важным преимуществом радиографического контроля является возможность определения типа (объемный или плоскостной) и вида (пора, шлаковое включение, непровар или трещина) выявленного дефекта. Высокая наглядность контроля облегчает процесс расшифровки результатов контроля, а также имеется возможность документально засвидетельствовать результат.

В качестве прибора для радиографического контроля сварных соединений газопровода высокого давления был выбран рентгеновский аппарат постоянного действия MXR-2М.

Рентгеновский аппарат предназначен для проведения радиографического контроля сварных соединений конструкций, трубопроводов и других объектов. Благодаря возможности регулирования напряжения MXR-2М обеспечивает получение снимков высокой чувствительности. Предусмотрена специальная переносная рама для удобства контроля. Время экспозиции для различных материалов определяется по номограммам. Разработанная методика радиографического контроля обеспечивает необходимую чувствительность контроля и выявляет критические дефекты.