

СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ С ВНУТРЕННИМ ПОКРЫТИЕМ

Студент Нестеренко А.О.

Канд. техн. наук Подолян А.А.

Национальный технический университет Украины «Киевский политехнический институт»

Область строительства трубопроводов, а именно защита втулками прикладными сварных соединений трубопроводов от внутренней коррозии позволяет создать соединения, которые будут более надежными и практичными в своем применении.

Рассмотрен способ соединения труб с внутренним покрытием, который включает установку и закрепление втулки подкладной с установленными уплотнительными элементами внутри концов труб и соединения труб сваркой, втулку подкладную закрепляют внутри концов труб путем раздачи дорном через патрубок с термопластичной пластмассы, вместе с тем соединение труб сваркой осуществляется после установления концов труб в пазы Т-образного направляющего выступа, который выполнен на втулке и в котором расположена порошковая лента.

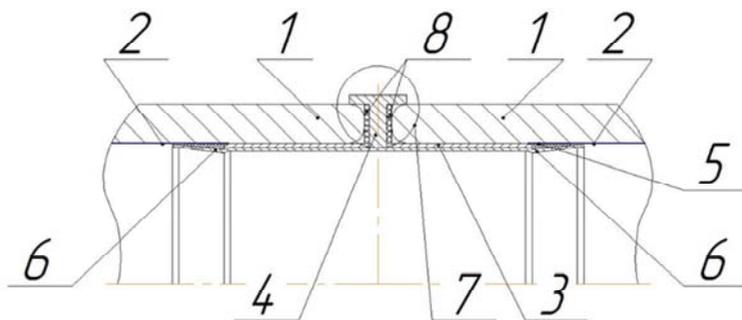


Рис. 1. Общий вид соединения труб с внутренним покрытием:

- 1 – труба; 2 – внутреннее покрытие; 3 – втулка подкладная с направляющим Т-образным выступом; 4 – внутренняя обечайка из коррозионно-стойкой стали; 5 – уплотнительные элементы; 6 – раструбы; 7 – сварные швы; 8 – порошковая лента

Использование предложенного способа соединения труб с внутренним покрытием позволит упростить технологический процесс соединения труб с внутренним покрытием, повысить прочность сварных соединений трубопроводов и качество их защиты от коррозии